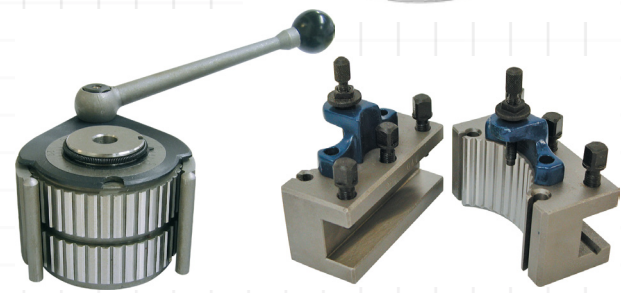
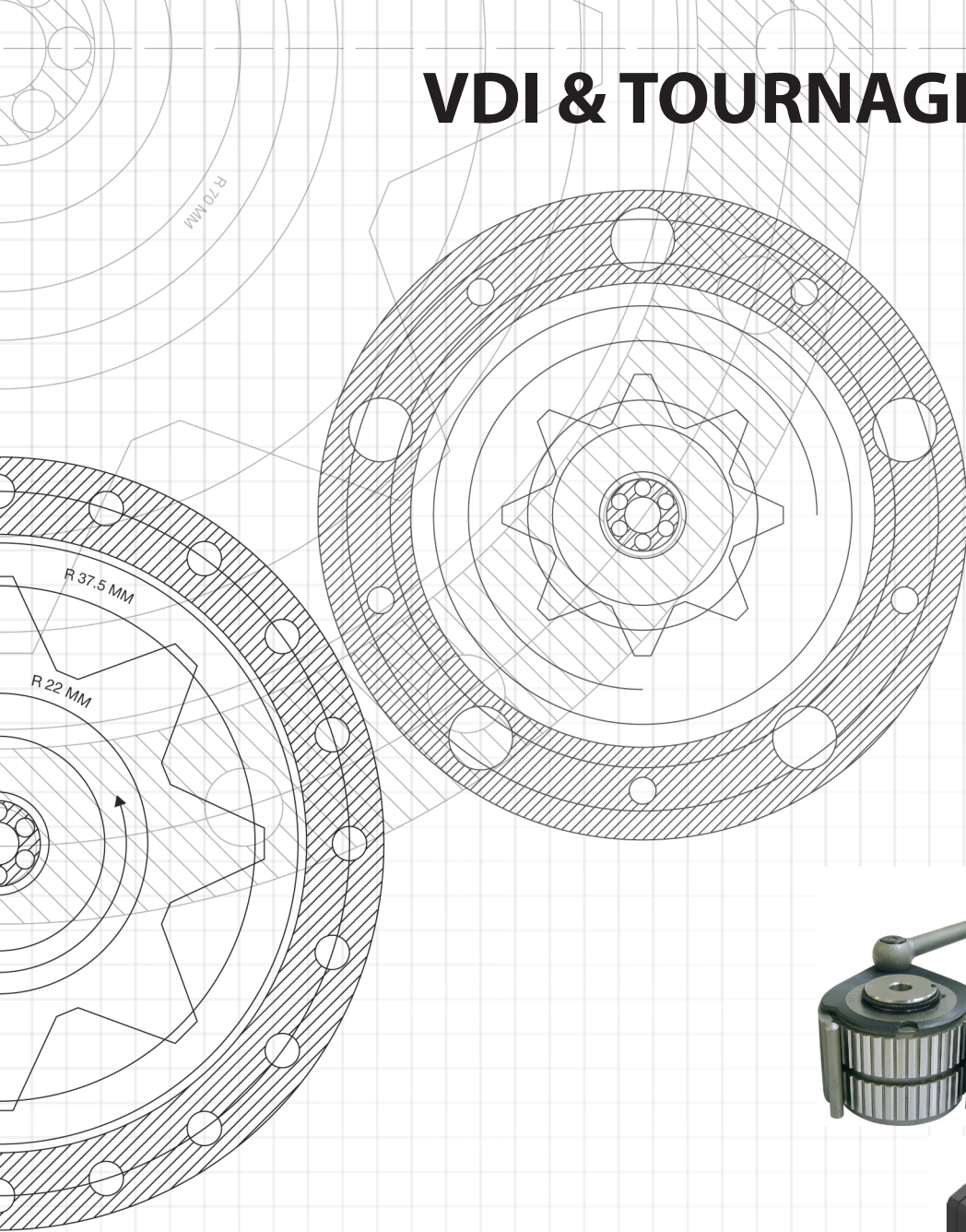
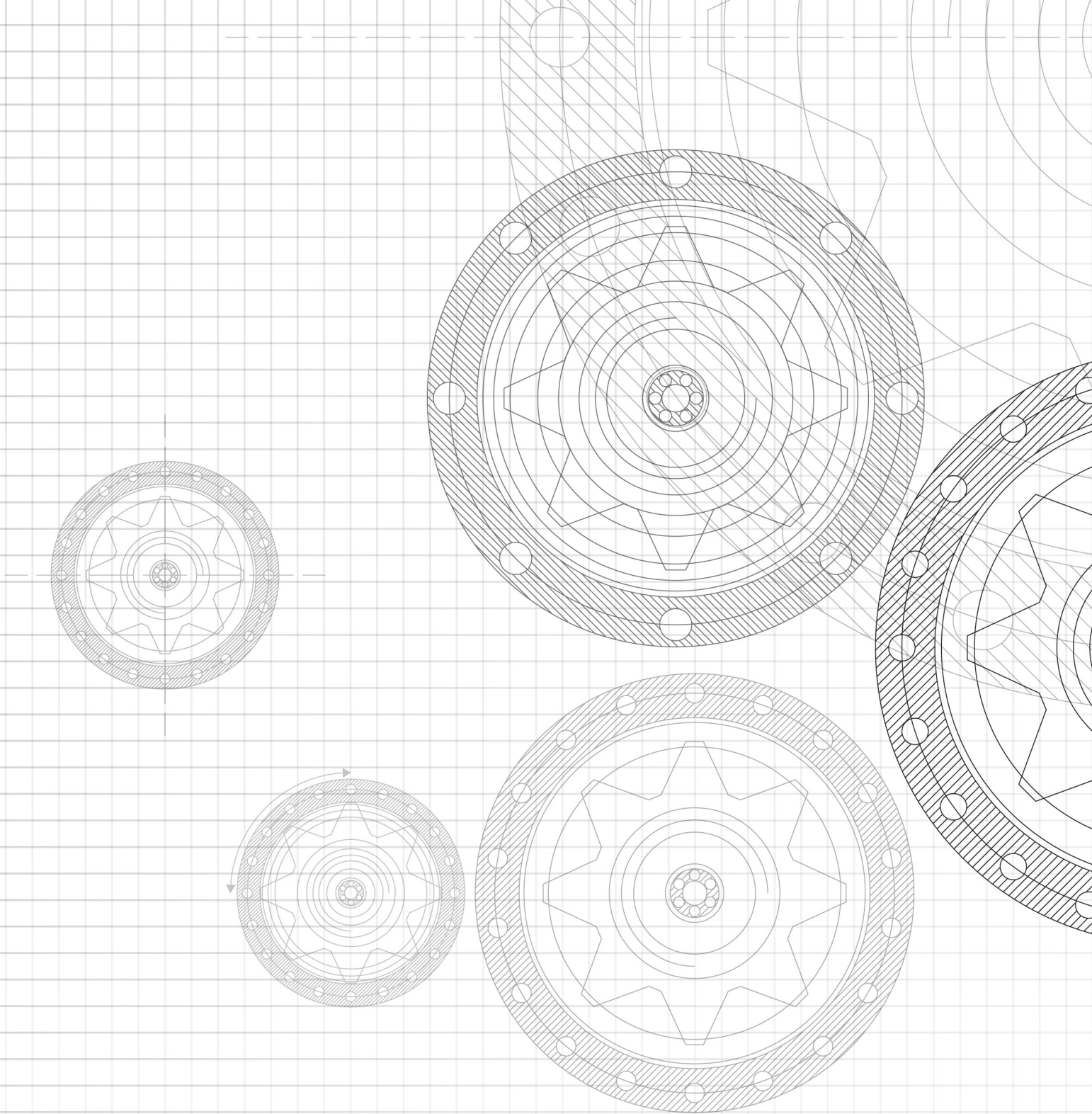


VDI & TOURNAGE



GBMO

OUTILLAGES ET ACCESSOIRES POUR MACHINES OUTILS



www.gbmo.eu



gbmo@gbmo.fr



+33 1 48 60 91 46



+33 1 49 63 35 77



4 avenue Charles de Gaulle
ZA Les Merisiers
93420 VILLEPINTE

ATTACHEMENTS VDI

- Normes DIN 69880	160
- Utilisation - forme B et C	161
- Forme B - radial (B1-B2-B3-B4-B5-B6-B7-B8)	162-164
- Forme C - axial (C1-C2-C3-C4)	164-165
- Forme D - radial & axial (D1-D2)	166
- Mandrin de perçage	166
- Forme A (ébauche A1-A2) et Forme Z (bouchon)	167
- Forme F1 (pour CM)	168
- Forme E4 (porte pince DIN6499 - ER)	168-169
- Forme E1 - porte-foret	169
- Forme E2 - porte-barre d'alésage	170
- Forme E2S - porte-barre d'alésage fendue	171
- Forme E7- E8 -porte-barre double (à gauche/droite)	172
- Porte-lame à tronçonner AR/AL (à gauche/droite)	173
- Serre-barre, mandrin contrôle, coin de blocage	174
- Douilles de réduction cylindriques et côniques	175-177

PORTE-OUTILS VDI MOTORISES

- Normes accouplements	178
- Porte-outils TOEM Baruffaldi	179-180
- Porte-outils DIN1809	181-185
- Porte-outils DIN5480	186-192
- Porte-outils DIN5482	193-196
- Porte-outils EMAG	197
- Porte-outils MAZAK	197
- Porte-outils HAAS	198-199
- Porte-outils OKUMA	200-201
- Porte-outils EWS	202-203
- Porte-outils INDEX TRAUB	204
- Porte-outils DOOSAN	205

MANDRINS DE TOUR MANUELS

- Fixation de mandrins - broches standard	206
- Mandrins 3 et 4 mors - corps fonte DIN6350 - concentr.	207
- Mandrins 3 mors - corps acier DIN6350 - concentrique	208
- Mandrins 4 mors - corps acier DIN6350 - concentrique	209
- Mandrins 3 mors - corps acier DIN55026 - concentrique	210-211
- Mandrins 3 mors - corps acier DIN55029 - concentrique	212-213
- Mandrins 3 mors - corps acier DIN55027 - concentrique	214-215
- Mors durs, mors doux, semelles - jeux de 3 et 4 pièces	216
- Dimensions clefs, couronnes pignons	217
- Dimensions des mors et semelles	218
- Capacités de serrage	219
- Mandrins 3 et 4 mors - corps fonte DIN6350 - combiné	220
- Mandrins 3 mors pour tubes - corps fonte - concentrique	221
- Mandrins 6 mors pour tubes - corps fonte DIN6350	221

MANDRINS DE TOUR MANUELS

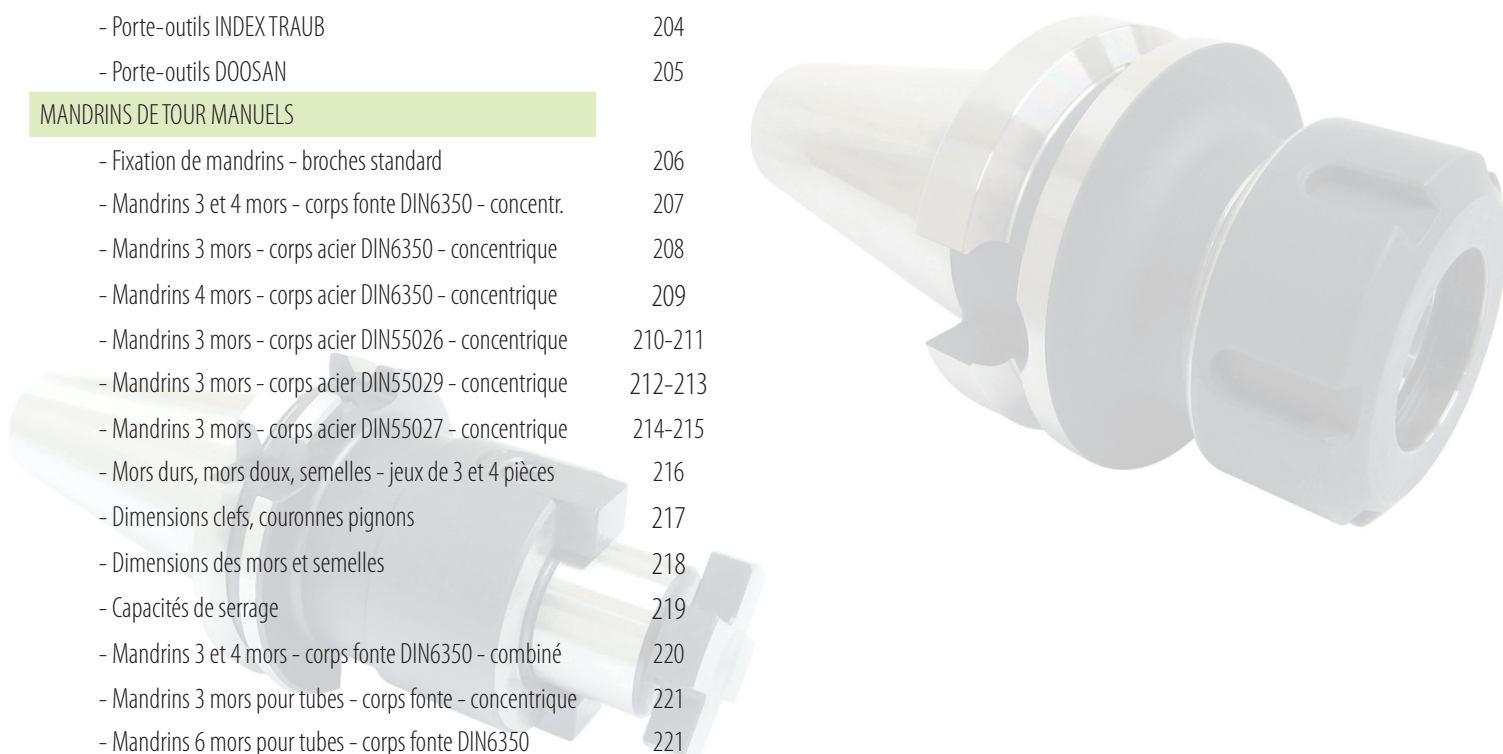
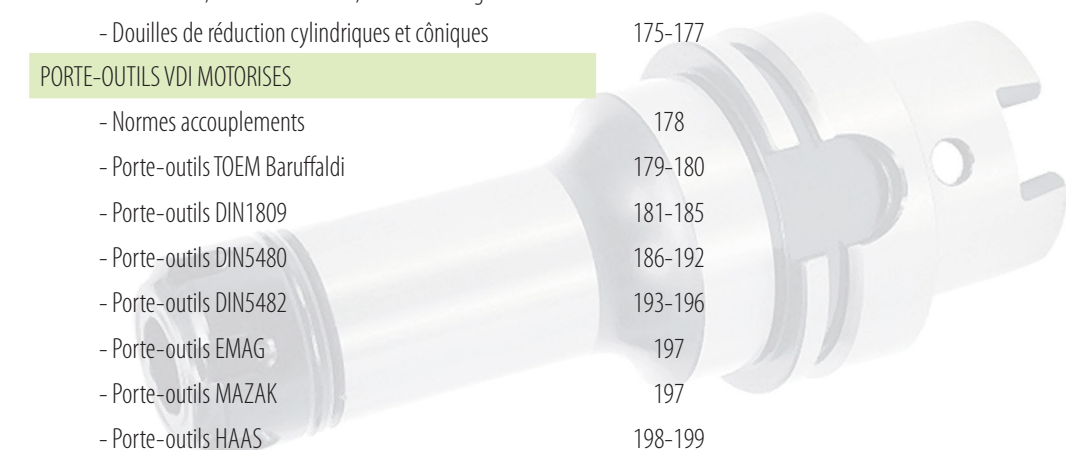
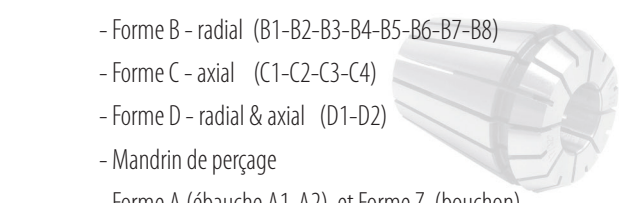
- Plateaux 4 mors indépendants - DIN6350 & DIN55026	222
- Plateaux 4 mors indépendants - DIN55029 & DIN55027	223
- Plateaux 4 mors indépendants - grand passage au centre	224-225

TOURELLES A CHANGEMENT RAPIDE

- Quick-tool	226
- Porte-outils pour Quick-tool (Type D-B-S-A-L)	226-227
- T-500 ALGRA	228

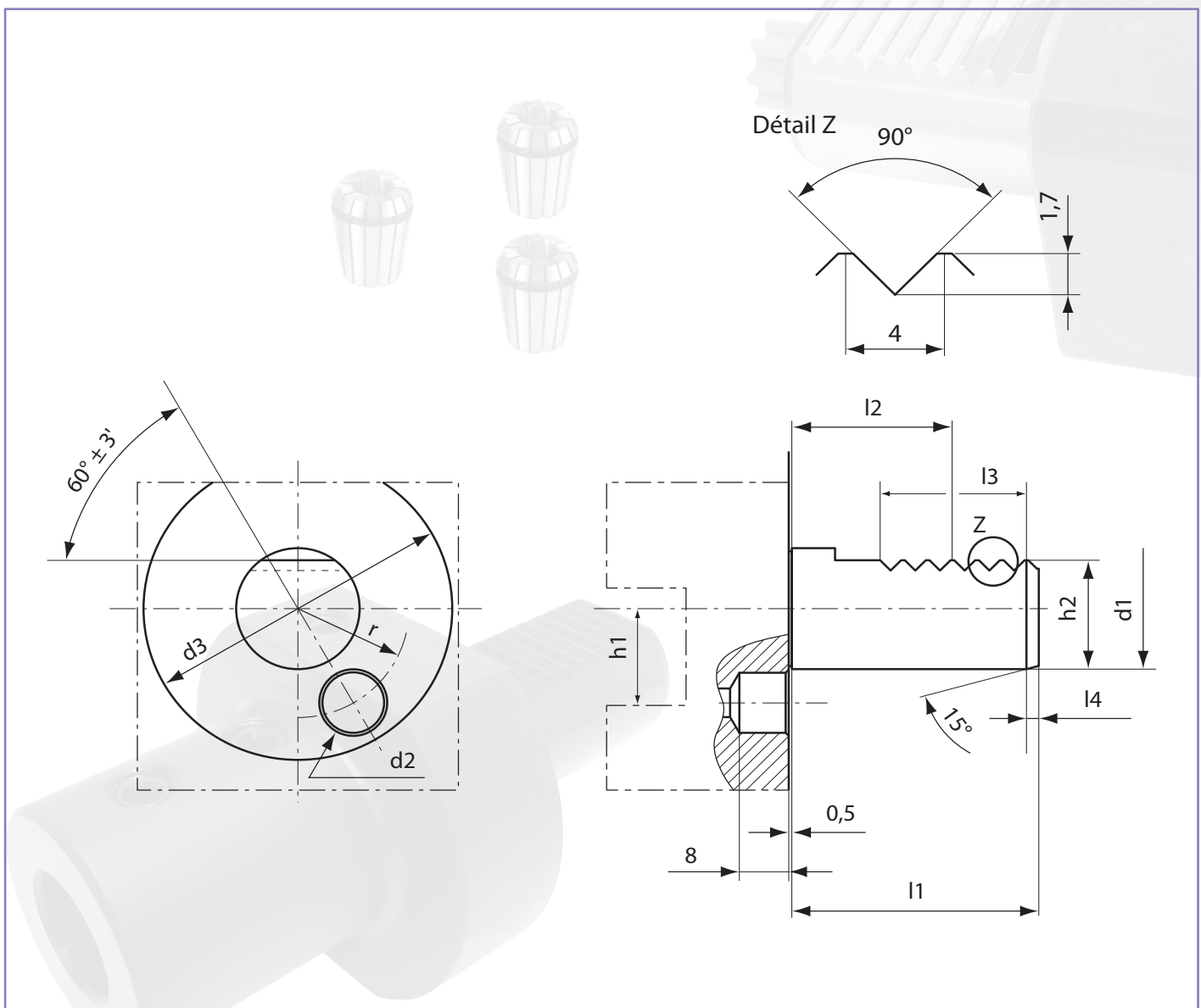
POINTES TOURNANTES & FIXES

- Standard GT-E 60° et GT-AS embouts interch.	229
- Standard GT-V 60° grande vitesse	230
- Standard GT-MG avec écrou d'extraction	231
- Coffrets GT-AS avec embouts interchangeables	232-233
- Standard SKODA	234
- Pointes fixes et à écrou d'extraction	235-236
- Entraîneurs frontaux	236-237

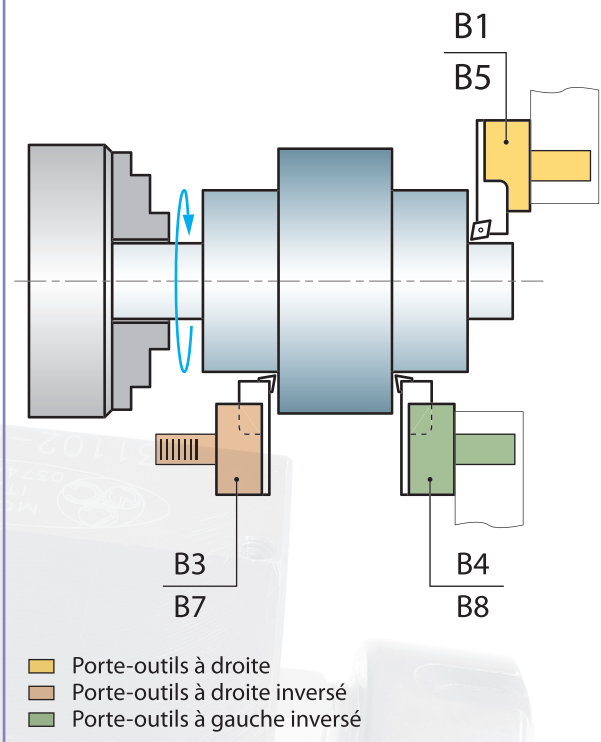


NORME VDI 3425 - DIN 69880

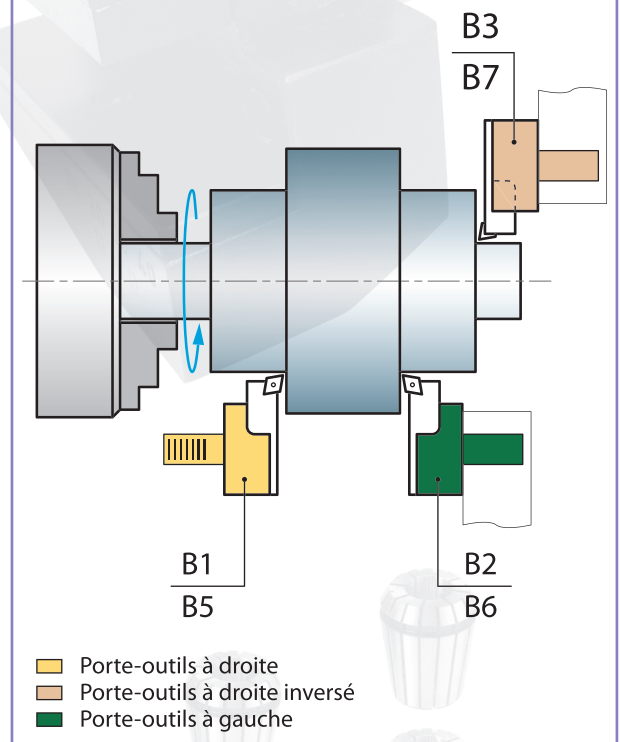
d1 h6	l1 ± 0,3	d2	d3	h1 max	h2 ± 0,1	l2 ± 0,05	l3 max	l4 + 1	r ± 0,2
16	32	8 H6	40	12	15	12,7	16	2	14,5
20	40	10 H6	50	16	18	21,7	24	2	18
25	48	10 H6	58	16	23,5	21,7	24	2	21
30	55	14 H8	68	20	27	29,7	40	2	25
40	63	14 H8	83	25	36	29,7	40	3	32
50	78	16 H8	98	32	45	35,7	48	3	37
60	94	16 H8	123	32	55	43,7	56	4	48



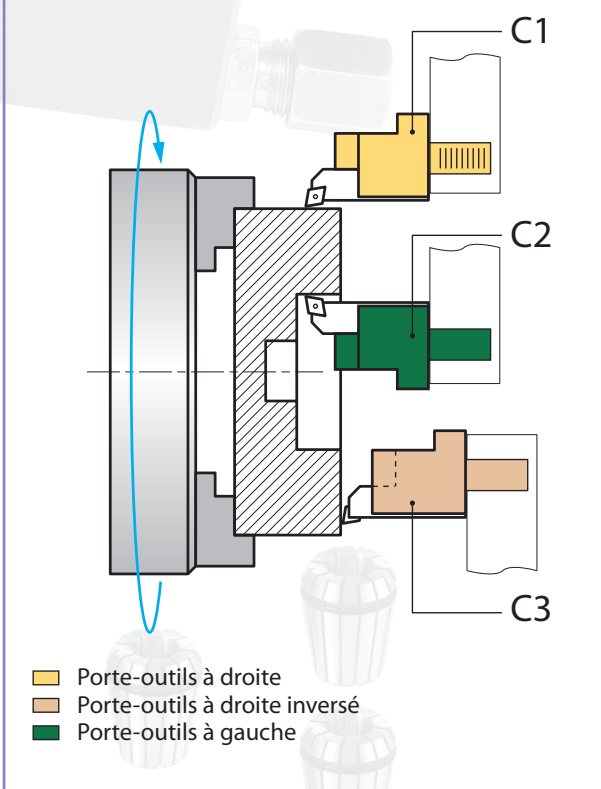
Utilisation des porte-outils radiaux
avec la broche en sens anti-horaire



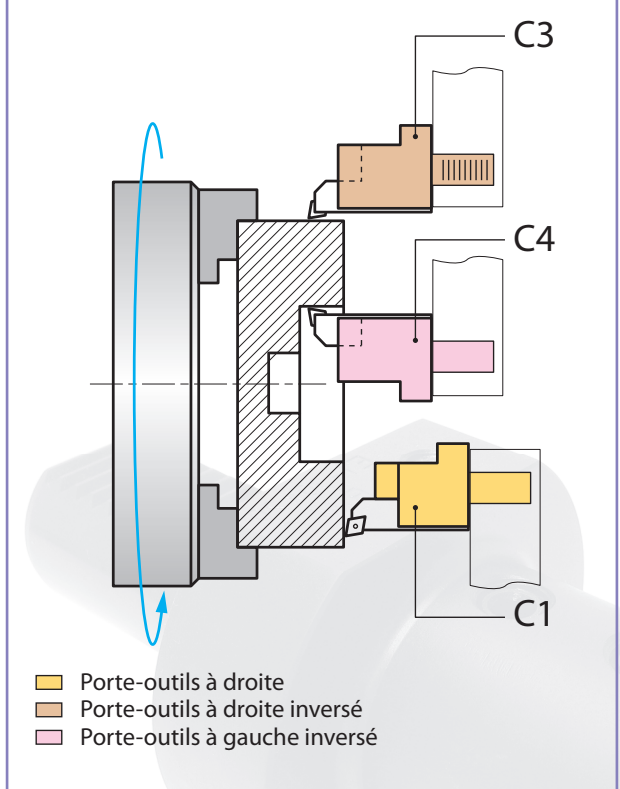
Utilisation des porte-outils radiaux
avec la broche en sens horaire



Utilisation des porte-outils axiaux
avec la broche en sens anti-horaire



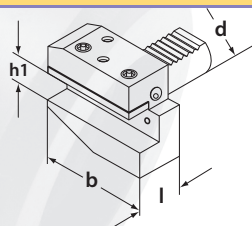
Utilisation des porte-outils axiaux
avec la broche en sens horaire



B1



- FORME B1 - RADIAL A DROITE COURT



B1

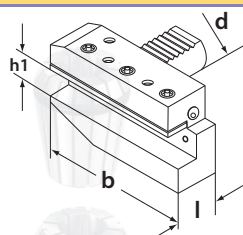


VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 03400	12	24	42	0,3	61 64 81000
20	61 64 03800	16	30	55	0,6	61 64 81000
25	61 64 04200	16	30	55	1,2	61 64 81200
30	61 64 04600	20	40	70	1,4	61 64 81200
40	61 64 05000	25	44	85	2,4	61 64 81200
50	61 64 05200	32	55	100	4,2	61 64 81200
60	61 64 05400	32	60	125	6,8	61 64 81200

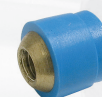
B5



- FORME B5 - RADIAL A DROITE LONG



B5

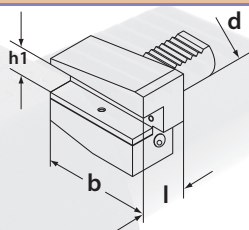


VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 12200	12	24	58	0,5	61 64 81000
20	61 64 12600	16	30	75	0,9	61 64 81000
25	61 64 13000	16	30	75	1,5	61 64 81200
30	61 64 13400	20	40	100	1,9	61 64 81200
40	61 64 13800	25	44	118	3,2	61 64 81200
50	61 64 14000	32	55	130	5,3	61 64 81200
60	61 64 14200	32	60	145	7,7	61 64 81200

B3



- FORME B3 - RADIAL A DROITE COURT INVERSE



B3



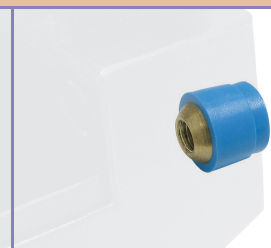
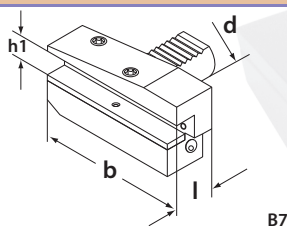
VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 07800	12	24	42	0,3	61 64 81000
20	61 64 08200	16	30	55	0,6	61 64 81000
25	61 64 08600	16	30	55	1,2	61 64 81200
30	61 64 09000	20	40	70	1,4	61 64 81200
40	61 64 09400	25	44	85	2,4	61 64 81200
50	61 64 09600	32	55	100	4,5	61 64 81200
60	61 64 09800	32	60	125	7,5	61 64 81200

Porte-outils pour tour CN VDI 3425 - DIN 69880



B7

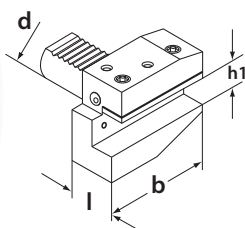
- FORME B7 - RADIAL A DROITE LONG INVERSE



VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 16600	12	24	58	0,5	61 64 81000
20	61 64 17000	16	30	75	0,9	61 64 81000
25	61 64 17400	16	30	75	1,5	61 64 81200
30	61 64 17800	20	40	100	2	61 64 81200
40	61 64 18200	25	44	118	3,4	61 64 81200
50	61 64 18400	32	55	130	5,7	61 64 81200
60	61 64 18600	32	60	145	8,5	61 64 81200

B2

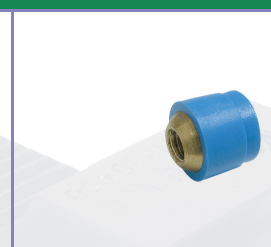
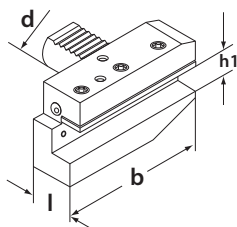
- FORME B2 - RADIAL A GAUCHE COURT



VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 05600	12	24	42	0,3	61 64 81000
20	61 64 06000	16	30	55	0,6	61 64 81000
25	61 64 06400	16	30	55	1,2	61 64 81200
30	61 64 06800	20	40	70	1,4	61 64 81200
40	61 64 07200	25	44	85	2,4	61 64 81200
50	61 64 07400	32	55	100	4,2	61 64 81200
60	61 64 07600	32	60	125	6,8	61 64 81200

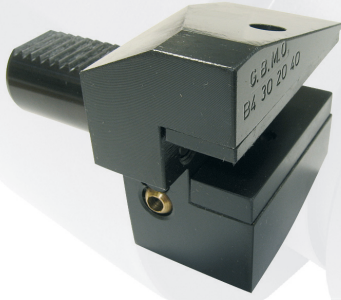
B6

- FORME B6 - RADIAL A GAUCHE LONG

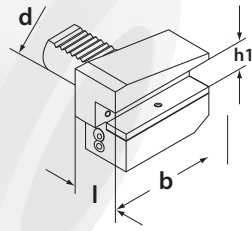


VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 14400	12	24	58	0,5	61 64 81000
20	61 64 14800	16	30	75	0,9	61 64 81000
25	61 64 15200	16	30	75	1,5	61 64 81200
30	61 64 15600	20	40	100	1,9	61 64 81200
40	61 64 16000	25	44	118	3,2	61 64 81200
50	61 64 16200	32	55	130	5,3	61 64 81200
60	61 64 16400	32	60	145	7,7	61 64 81200

B4



- FORME B4 - RADIAL A GAUCHE COURT INVERSE



B4

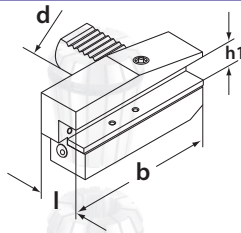


VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 10000	12	24	42	0,3	61 64 81000
20	61 64 10400	16	30	55	0,6	61 64 81000
25	61 64 10800	16	30	55	1,2	61 64 81200
30	61 64 11200	20	40	70	1,4	61 64 81200
40	61 64 11600	25	44	85	2,5	61 64 81200
50	61 64 11800	32	55	100	4,5	61 64 81200
60	61 64 12000	32	60	125	7,5	61 64 81200

B8



- FORME B8 - RADIAL A GAUCHE LONG INVERSE



B8

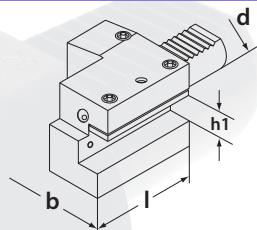


VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 18800	12	24	58	0,5	61 64 81000
20	61 64 19200	16	30	75	0,9	61 64 81000
25	61 64 19600	16	30	75	1,5	61 64 81200
30	61 64 20000	20	40	100	2	61 64 81200
40	61 64 20400	25	44	118	3,4	61 64 81200
50	61 64 20600	32	55	130	5,7	61 64 81200
60	61 64 20800	32	60	145	8,5	61 64 81200

C1



- FORME C1 - AXIAL A DROITE



C1


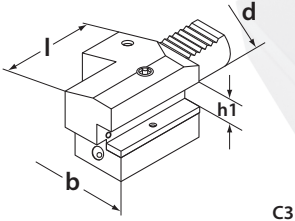



VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 21000	12	44	43	0,5	61 64 81000
20	61 64 21400	16	55	65	0,8	61 64 81000
25	61 64 21600	16	55	58	1,2	61 64 81200
30	61 64 21800	20	70	70	1,9	61 64 81200
40	61 64 22000	25	85	85	3,3	61 64 81200
50	61 64 22200	32	100	100	6,1	61 64 81200
60	61 64 22400	32	125	125	9,7	61 64 81200


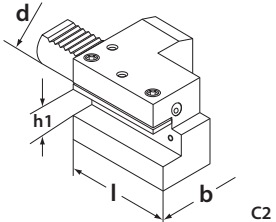

Porte-outils pour tour CN VDI 3425 - DIN 69880




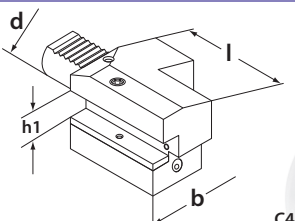

C3

		- FORME C3 - AXIAL A DROITE INVERSE				
						
VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 24000	12	44	43	0,5	61 64 81000
20	61 64 24400	16	55	65	1,2	61 64 81000
25	61 64 24600	16	55	58	1,5	61 64 81200
30	61 64 24800	20	70	70	2,0	61 64 81200
40	61 64 25000	25	85	85	3,6	61 64 81200
50	61 64 25200	32	100	100	6,2	61 64 81200
60	61 64 25400	32	125	125	11	61 64 81200

C2

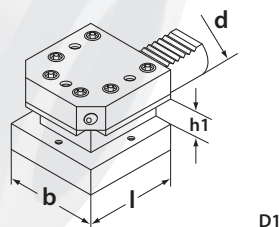
		- FORME C2 - AXIAL A GAUCHE				
						
VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 22600	12	44	43	0,6	61 64 81000
20	61 64 22800	16	55	65	1,2	61 64 81000
25	61 64 23000	16	55	58	1,8	61 64 81200
30	61 64 23200	20	70	70	2,1	61 64 81200
40	61 64 23400	25	85	85	3,6	61 64 81200
50	61 64 23600	32	100	100	6,5	61 64 81200
60	61 64 23800	32	125	125	11	61 64 81200

C4

		- FORME C4 - AXIAL A GAUCHE INVERSE				
						
VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 25600	12	44	43	0,5	61 64 81000
20	61 64 25800	16	55	65	1,2	61 64 81000
25	61 64 26000	16	55	58	1,5	61 64 81200
30	61 64 26200	20	70	76	1,9	61 64 81200
40	61 64 26400	25	85	90	3,3	61 64 81200
50	61 64 26600	32	100	105	6,1	61 64 81200
60	61 64 26800	32	125	125	9,7	61 64 81200

D1

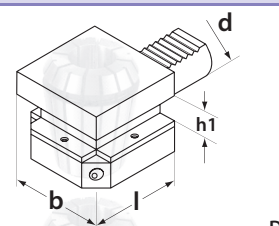
- FORME D1 - AXIAL ET RADIAL



VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
25	61 64 27000	16	48	66	1,6	61 64 81000
30	61 64 27200	20	60	76	2,1	61 64 81200
40	61 64 27400	25	72	90	3,9	61 64 81200
50	61 64 27600	32	85	105	6,8	61 64 81200
60	61 64 27800	32	110	115	12	61 64 81400

D2

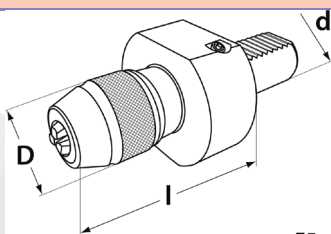
- FORME D2 - AXIAL ET RADIAL INVERSE



VDI	Réf de commande	h1	l (mm)	b (mm)	Poids kg	Buse
25	61 64 28000	16	48	66	1,7	61 64 81000
30	61 64 28200	20	60	76	2,3	61 64 81200
40	61 64 28400	25	72	90	4,0	61 64 81200
50	61 64 28600	32	85	105	7,1	61 64 81200
60	61 64 28800	32	100	115	12,3	61 64 81400

perçage

- FORME E5 - MANDRIN DE PERÇAGE



VDI	Réf de commande	D1	l mm	Capacité (mm)	Poids kg
16	61 64 70300	34	78	0 à 6,5	1,3
20	61 64 70400	34	80	0 à 6,5	1,3
30	61 64 70600	34	89	0 à 6,5	1,3
	61 64 70700	50	117	1 à 13	1,7
40	61 64 70800	34	90	0 à 6,5	1,7
	61 64 71000	50	119	1 à 13	1,9
	61 64 71100	56,4	126	3 à 16	1,9
50	61 64 71400	50	126	1 à 13	3
60	61 64 71800	56,4	126,5	3 à 16	4,5

VDI		Réf de commande	b (mm)	h (mm)	l mm	Poids kg
16		61 64 00200	78	44	44	2,2
20		61 64 00400	100	60	65	3,2
25		61 64 00500	100	60	75	6
30		61 64 00600	130	76	85	7
40		61 64 00800	151	96	100	12
50		61 64 01000	160	120	125	21,7
60		61 64 01200	165	125	160	30

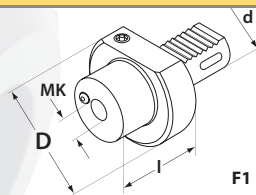
VDI		Réf de commande	D mm	l mm	Poids kg
16		61 64 01400	40	60	1,1
20		61 64 01600	50	70	1,2
25		61 64 01700	58	80	1,5
		61 64 01730	58	200	6
30		61 64 01800	68	100	3,3
		61 64 02000	68	240	7,2
40		61 64 02200	83	120	5,7
		61 64 02400	83	320	14
50		61 64 02600	98	135	9,2
		61 64 02800	98	400	27
60		61 64 03000	123	150	17,9
		61 64 03200	123	480	47

VDI		Réf de commande	D (mm)	l (mm)	Poids kg
16		61 64 49000	40	13	0,2
20		61 64 49010	50	16	0,4
25		61 64 49020	58	16	0,6
30		61 64 49030	68	16	0,8
40		61 64 49040	83	20	1,5
50		61 64 49050	98	20	2,3
60		61 64 49060	123	20	3,8

F1



- FORME F1 - PORTE-OUTILS CM Suivant DIN 228 A + B

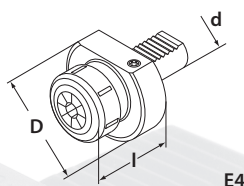


VDI	Réf de commande	CM	D (mm)	I (mm)	Poids kg	Buse
16	61 64 30100	1	40	50	0,5	61 64 81000
	61 64 30150	2	40	87	0,5	61 64 81000
20	61 64 30200	1	50	23	0,5	61 64 81000
	61 64 30202	2	50	61	0,4	61 64 81000
25	61 64 30301	1	58	23	0,7	61 64 81000
	61 64 30302	2	58	27	0,6	61 64 81000
30	61 64 30400	1	68	27	1	61 64 81200
	61 64 30600	2	68	27	0,9	61 64 81200
	61 64 30800	3	68	73	1,4	61 64 81200
40	61 64 30900	1	83	36	1,5	61 64 81200
	61 64 31000	2	83	36	1,5	61 64 81200
	61 64 31200	3	83	36	1,4	61 64 81200
	61 64 31400	4	83	80	2,4	61 64 81200
50	61 64 31500	1	98	36	2,7	61 64 81200
	61 64 31600	2	98	36	2,7	61 64 81200
	61 64 31800	3	98	36	2,5	61 64 81200
	61 64 32000	4	98	50	2,6	61 64 81200
	61 64 32100	5	98	169	2,5	61 64 81200
60	61 64 32150	2	123	36	4,2	61 64 81200
	61 64 32200	3	123	36	4,2	61 64 81200
	61 64 32400	4	123	50	4,3	61 64 81200
	61 64 32600	5	123	63	4,8	61 64 81200

E4



- FORME E4 - PORTE-PINCES DIN 6499 ER


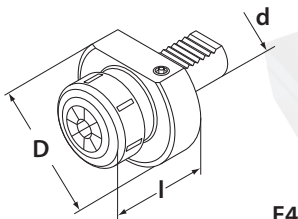

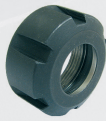



VDI	Réf de commande	Capacité	D (mm)	I (mm)	Poids kg	pince	Ecrou	Clé
16	61 64 45900	0,5-10	40	34,5	0,6	ER 16	60 64 25600	60 64 17100
	61 64 46000	1-13	40	44	0,7	ER 20	60 64 25700	60 64 17200
20	61 64 46110	0,5-10	50	44	0,8	ER 16	60 64 25600	60 64 17100
	61 64 46113	1-13	50	44	0,8	ER 20	60 64 25700	60 64 17200
	61 64 46200	1-16	50	50	0,9	ER 25	60 64 25800	60 64 17300
	61 64 46400	2-20	50	55	0,9	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
25	61 64 46500	1-13	58	44	1	ER 20	60 64 25700	60 64 17200
	61 64 46600	1-16	58	57	1	ER 25	60 64 25800	60 64 17300
30	61 64 46700	2-20	58	62	1	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
	61 64 46800	1-16	68	57	1,3	ER 25	60 64 25800	60 64 17300
	61 64 47200	2-20	68	62,5	1,4	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
	61 64 47600	3-26	68	70	1,5	ER 40	60 64 26000	60 64 17500


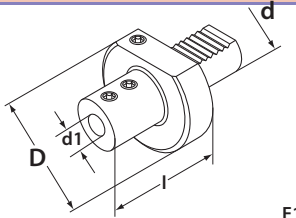

Porte-outils pour tour CN VDI 3425 - DIN 69880



E4

		- FORME E4 - PORTE-PINCES DIN 6499 ER (suite)						
								
VDI	Réf de commande	Capacité	D (mm)	I (mm)	Poids kg	pinces	Ecou	Clé
40	61 64 47800	1-16	83	62	1,7	ER 25	60 64 25800	60 64 17300
	61 64 48000	2-20	83	62	1,8	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
	61 64 48200	3-26	83	75	2	ER 40	60 64 26000	60 64 17500
50	61 64 48300	1-16	98	57	3,1	ER 25	60 64 25800	60 64 17300
	61 64 48400	2-20	98	75	3,1	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
	61 64 48600	3-26	98	75	3,2	ER 40	60 64 26000	60 64 17500
60	61 64 48650	2-20	123	75	5	ER 32	60 64 25900	60 64 17400
	61 64 48700	3-26	123	75	5	ER 40	60 64 26000	60 64 17500

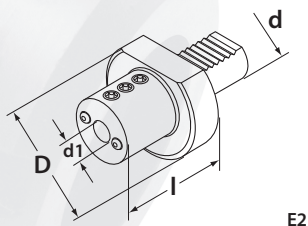
E1

		- FORME E1 - PORTE-FORET A PLAQUETTE				
						
VDI	Réf de commande	d1	D (mm)	I (mm)	Poids kg	Vis de blocage
20	61 64 32800	16	50	64	0,7	61 64 91010
	61 64 33000	20	50	67	0,8	61 64 91010
	61 64 33200	25	50	71	0,8	61 64 91210
25	61 64 33220	16	58	67	0,8	61 64 91010
	61 64 33250	20	58	67	0,9	61 64 91010
	61 64 33350	25	58	71	1	61 64 91210
30	61 64 33400	16	68	64	1,1	61 64 91010
	61 64 33600	20	68	67	1,2	61 64 91010
	61 64 33800	25	68	71	1,3	61 64 91210
	61 64 34000	32	68	75	1,3	61 64 91210
	61 64 34200	40	68	90	1,7	61 64 91210
40	61 64 34400	16	83	64	1,9	61 64 91010
	61 64 34600	20	83	67	1,9	61 64 91010
	61 64 34800	25	83	75	1,9	61 64 91210
	61 64 35000	32	83	75	1,9	61 64 91210
	61 64 35200	40	83	90	2,2	61 64 91610
50	61 64 35700	16	98	64	3	61 64 91010
	61 64 35800	20	98	67	3	61 64 91010
	61 64 36000	25	98	80	3,3	61 64 91210
	61 64 36200	32	98	80	3,3	61 64 91210
	61 64 36400	40	98	90	3,6	61 64 91610
60	61 64 36600	50	98	100	3,6	61 64 91610
	61 64 36800	20	123	80	4,8	61 64 91010
	61 64 37000	25	123	80	4,8	61 64 91210
	61 64 37200	32	123	80	4,9	61 64 91210
	61 64 37400	40	123	90	5	61 64 91610
	61 64 37600	50	123	100	5,2	61 64 91610

E2



- FORME E2 - PORTE-BARRE D'ALESAGE



E2



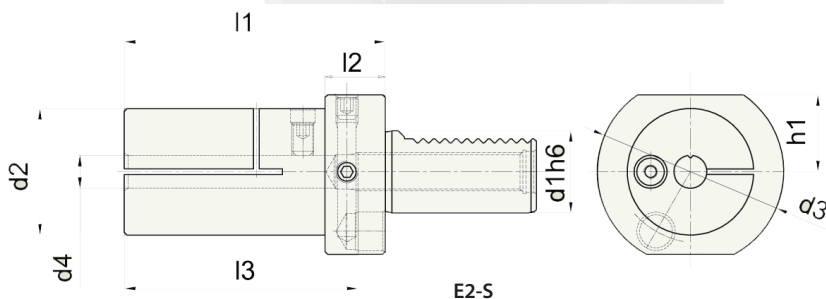
VDI	Réf de commande	d1	D (mm)	l (mm)	Poids kg	Vis de blocage	Buse
16	61 64 37700	6	40	44	0,4	61 64 80612	61 64 81000
	61 64 37800	8	40	44	0,4	61 64 80612	61 64 81000
	61 64 38000	10	40	44	0,4	61 64 80610	61 64 81000
	61 64 38200	12	40	44	0,4	61 64 80812	61 64 81000
	61 64 38400	16	40	44	0,4	61 64 80810	61 64 81000
20	61 64 38600	8	50	50	0,7	61 64 80616	61 64 81000
	61 64 38800	10	50	50	0,6	61 64 80616	61 64 81000
	61 64 39000	12	50	50	0,6	61 64 80816	61 64 81000
	61 64 39200	16	50	50	0,6	61 64 80812	61 64 81000
	61 64 39400	20	50	50	0,7	61 64 80816	61 64 81000
25	61 64 39600	25	50	60	0,8	61 64 80812	61 64 81000
	61 64 39708	8	58	50	1,1	61 64 80616	61 64 81000
	61 64 39710	10	58	50	1,1	61 64 80614	61 64 81000
	61 64 39712	12	58	50	1,1	61 64 80814	61 64 81000
	61 64 39716	16	58	50	1,1	61 64 80812	61 64 81000
30	61 64 39720	20	58	50	1,1	61 64 80816	61 64 81000
	61 64 39725	25	58	60	1,3	61 64 80812	61 64 81000
	61 64 39800	8	68	60	1,5	61 64 80620	61 64 81200
	61 64 40000	10	68	60	1,5	61 64 80620	61 64 81200
	61 64 40200	12	68	60	1,5	61 64 80820	61 64 81200
40	61 64 40400	16	68	60	1,5	61 64 80820	61 64 81200
	61 64 40600	20	68	60	1,5	61 64 80816	61 64 81200
	61 64 40800	25	68	60	1,5	61 64 80816	61 64 81200
	61 64 41000	32	68	75	1,8	61 64 80812	61 64 81200
	61 64 41200	8	83	75	2,4	61 64 80820	61 64 81200
50	61 64 41400	10	83	75	2,4	61 64 80820	61 64 81200
	61 64 41600	12	83	75	2,4	61 64 80820	61 64 81200
	61 64 41800	16	83	75	2,4	61 64 81020	61 64 81200
	61 64 42000	20	83	75	2,4	61 64 81016	61 64 81200
	61 64 42200	25	83	75	2,4	61 64 81016	61 64 81200
60	61 64 42400	32	83	75	3,1	61 64 81016	61 64 81200
	61 64 42600	40	83	90	3,4	61 64 81012	61 64 81200
	61 64 42800	50	83	90	3,4	61 64 81012	61 64 81200
	61 64 43000	12	98	90	4,4	61 64 80825	61 64 81200
	61 64 43200	16	98	90	4,4	61 64 81025	61 64 81200
60	61 64 43400	20	98	90	4,4	61 64 81225	61 64 81200
	61 64 43600	25	98	90	4,4	61 64 81220	61 64 81200
	61 64 43800	32	98	90	4,4	61 64 81216	61 64 81200
	61 64 44000	40	98	90	5,2	61 64 81216	61 64 81200
	61 64 44200	50	98	100	5,2	61 64 81210	61 64 81200
60	61 64 44400	12	123	90	6,1	61 64 80825	61 64 81200
	61 64 44600	16	123	90	6,1	61 64 81025	61 64 81200
	61 64 44800	20	123	90	6,1	61 64 81225	61 64 81200
	61 64 45000	25	123	90	6,1	61 64 81225	61 64 81200
	61 64 45200	32	123	90	6,1	61 64 81220	61 64 81200
	61 64 45400	40	123	90	7,2	61 64 81220	61 64 81200
	61 64 45600	50	123	100	7,2	61 64 81216	61 64 81200
	61 64 45800	60	123	100	7,2	61 64 81212	61 64 81200

Porte-outils pour tour CN VDI 3425 - DIN 69880



E2-S

- FORME E2-S - PORTE-BARRE D'ALESAGE FENDUE



VDI (d1)	Réf de commande	d4 (mm)	d3	d2 (mm)	h1	l1	l2	l3
30	61 64 50100	06		46		88		53
	61 64 50105	08		46		88		53
	61 64 50110	10		46		88		65
	61 64 50115	12		46		88		70
	61 64 50120	16	68	50	28	88	22	70
	61 64 50125	20		54		96		80
	61 64 50130	25		58		112		100
	61 64 50135	32		63		142		128
	61 64 50140	40		73		174		150
40	61 64 50150	06		46		88		53
	61 64 50155	08		46		88		53
	61 64 50160	10		46		88		65
	61 64 50165	12		46		88		70
	61 64 50170	16	83	50	32,5	88	22	70
	61 64 50175	20		54		96		80
	61 64 50180	25		58		112		100
	61 64 50185	32		63		142		128
	61 64 50190	40		73		174		150
50	61 64 50200	16		50		103		85
	61 64 50205	20		54		103		89
	61 64 50210	25	98	59	35	120	30	106
	61 64 50215	32		65		150		128
	61 64 50220	40		73		182		160
	61 64 50225	50		83		182		160
60	61 64 50235	25		59		120		106
	61 64 50240	32		65		150		128
	61 64 50245	40	123	73	42,5	182	30	160
	61 64 50250	50		83		202		180
	61 64 50255	60		102		202		180



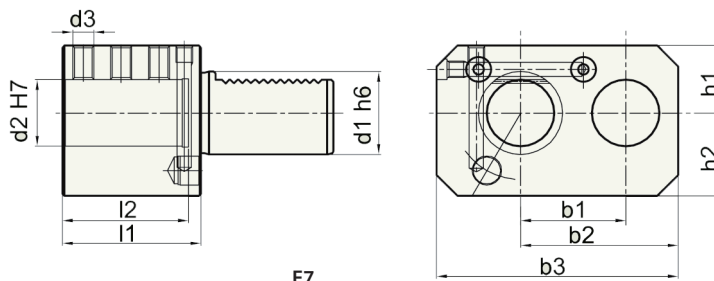
pour la référence de la buse - voir page précédente - Forme E2



E7



- FORME E7 - PORTE-BARRE DOUBLE - A DROITE



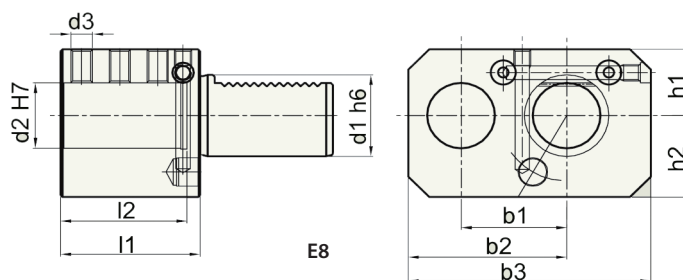
E7

VDI (d1)	Réf de commande	d2 (mm)	h1	h2	l1	l2	b1	b2	b3	d3
20	61 64 48705	16	25	25	45	42	32	51	76	M8
	61 64 48710	20								
30	61 64 48715	25	28	32	56	52	45	65	95	M8
	61 64 48720	32			66	60	50	75	110	
40	61 64 48725	32	32,5	40	66	60	50	75	115	M10
	61 64 48730	40			90	80	50	75	115	
50	61 64 48735	32	32,5	47,5	66	60	50	75	115	M12
	61 64 48740	40			90	80	50	75	115	
	61 64 48745	50			115	100	68	103	152	
60	61 64 48750	60	49	58	137	120	85	125	174	M16

E8



- FORME E8 - PORTE-BARRE DOUBLE - A GAUCHE



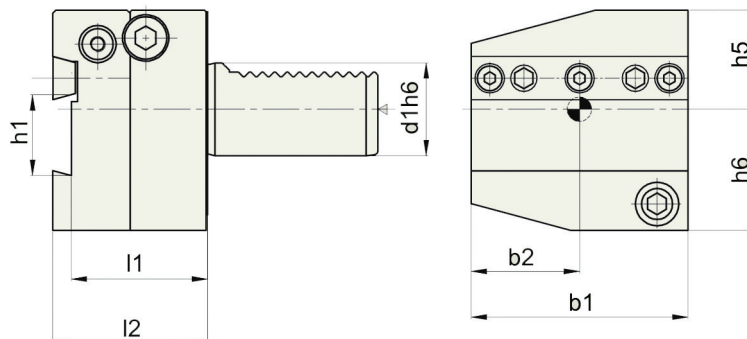
E8

VDI (d1)	Réf de commande	d2 (mm)	h1	h2	l1	l2	b1	b2	b3	d3
20	61 64 48755	16	25	25	45	42	32	51	76	M8
	61 64 48760	20								
30	61 64 48765	25	28	32	56	52	50	65	95	M8
	61 64 48770	32			66	60	45	75	110	
40	61 64 48775	32	32,5	40	66	60	50	75	115	M10
	61 64 48780	40			90	80	50	75	115	
50	61 64 48785	32	32,5	47,5	66	60	50	75	115	M12
	61 64 48790	40			90	80	50	75	115	
	61 64 48795	50			115	100	68	103	152	
60	61 64 48800	60	49	58	137	120	85	125	174	M16



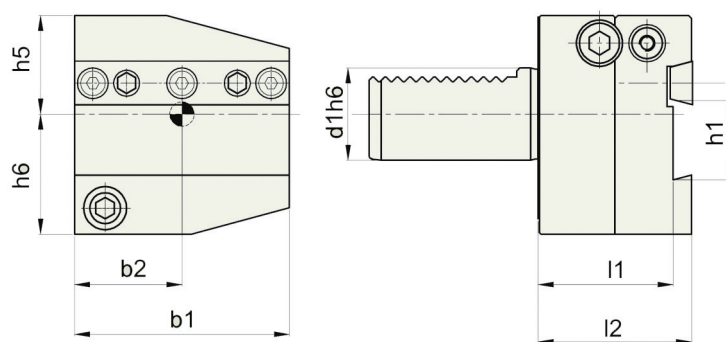
pour la référence de la buse - voir page 170 - Forme E2

- PORTE-LAME A TRONCONNER - A DROITE



VDI (d1)	Réf de commande	b1	b2	h1	h5	h6	l1	l2
20	61 64 57010	60	30	26	28	36	44	50
25	61 64 57020	60	30	26	28	36	44	50
30	61 64 57030	70	35	26	32	39	44	50
	32							
40	61 64 57050	85	42,5	26	43	41,5	44	50
	61 64 57055			32				
50	61 64 57070	100	50	26	43	45	44	50
	61 64 57075			32				
60	61 64 57090	125	62,5	26	48	55	44	50
	61 64 57095			32				

- PORTE-LAME A TRONCONNER - A GAUCHE



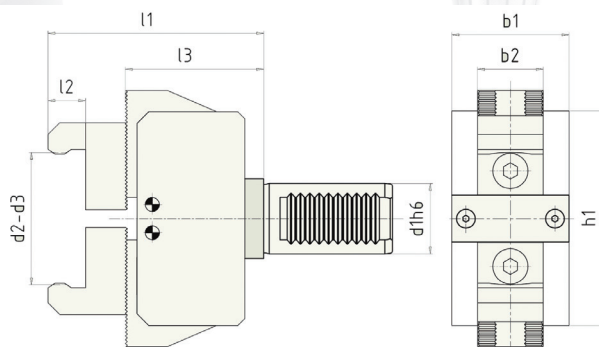
VDI (d1)	Réf de commande	b1	b2	h1	h5	h6	l1	l2
20	61 64 57110	60	30	26	28	36	44	50
25	61 64 57120	60	30	26	28	36	44	50
30	61 64 57130	70	35	26	32	39	44	50
	61 64 57135			32				
40	61 64 57150	85	42,5	26	43	41,5	44	50
	61 64 57155			32				
50	61 64 57170	100	50	26	43	45	44	50
	61 64 57175			32				
60	61 64 57190	125	62,5	26	48	55	44	50
	61 64 57195			32				



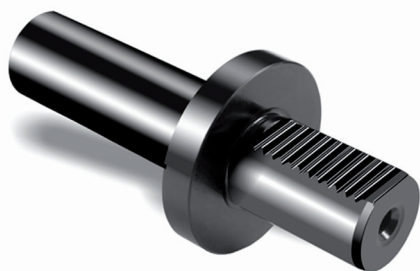
pour la référence de la buse - voir page 170 - Forme E2



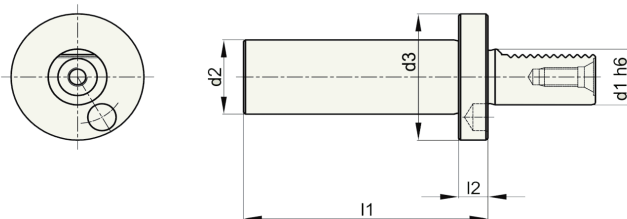
- VDI SERRE-BARRE



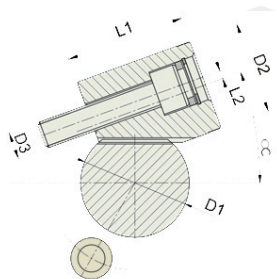
VDI (d1)	Réf de commande	capacité d2 - d3 mors courts	capacité d2 - d3 mors longs	b1	b2	h1	l1	l2	l3
25	61 64 49250	8 - 60	54 - 110	50	28	72	84	16	51
30	61 64 49300	8 - 60	54 - 110	50	28	72	92	16	59
40	61 64 49400	8 - 66	54 - 110	60	28	110	94	16	61
50	61 64 49500	8 - 75	60 - 125	65	28	130	114	16	81



- VDI - MANDRIN DE CONTRÔLE




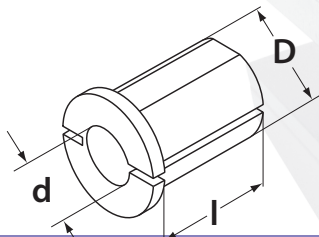
VDI (d1)	Réf de commande	d2	d3	l1	l2
16	61 64 59160	30	40	125	15
20	61 64 59200		50		
25	61 64 59250		58		
30	61 64 59300		68		
40	61 64 59400	40	83	125	15
50	61 64 59500		98		
60	61 64 59600		123		



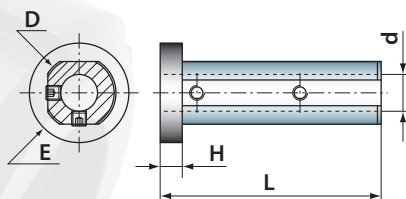
- VDI - COIN DE BLOCAGE



VDI (d1)	Réf de commande	D2	L1	L2	D3
16/20/25	61 64 59920	20	25	2	M6
30	61 64 59922	22	34	2	M8
30	61 64 59926	26	32	3	M8
40	61 64 59934	34	44	3	M10
50/60	61 64 59944	44	50	3	M12

	DOUILLE DE REDUCTION FENDUE			
				
Réf de commande	D h6	l (mm)	d h7 mm	Poids kg
61 64 50200	20	50	8	0,1
61 64 50400			10	0,1
61 64 50600			12	0,1
61 64 50800		60	8	0,1
61 64 51000			10	0,1
61 64 51200			12	0,1
61 64 51400	25	50	8	0,15
61 64 51600			10	0,15
61 64 51800			12	0,15
61 64 52000			16	0,15
61 64 52200		60	8	0,18
61 64 52400			10	0,18
61 64 52600			12	0,18
61 64 52800		16	0,18	
61 64 53000		75	12	0,18
61 64 53200			16	0,18
61 64 53308	32	60	8	0,3
61 64 53310			10	0,3
61 64 53312			12	0,3
61 64 53316			16	0,3
61 64 53320		20	0,3	
61 64 53325		25	0,3	
61 64 53400		75	12	0,4
61 64 53600			16	0,4
61 64 53800	20		0,3	
61 64 54000	25		0,3	
61 64 54200	40	75	12	0,7
61 64 54400			16	0,6
61 64 54600			20	0,6
61 64 54800		25	0,5	
61 64 55000		50	32	0,3
61 64 55200			12	1,1
61 64 55400	16		1,1	
61 64 55600	75	20	1	
61 64 55800		25	1	
61 64 56000		32	0,7	
61 64 56200		40	0,5	

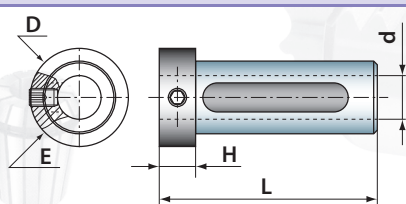
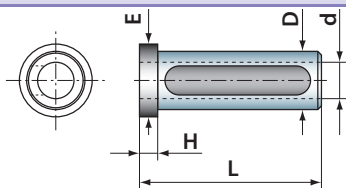
DOUILLE DE REDUCTION POUR SERRAGE DIRECT



68 60 33206* (L 60 - H 6 - E 39)
68 60 34006* (L 60 - H 6 - E 49)

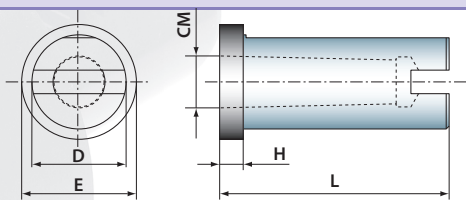
	D = 20				D = 25				D = 32				D = 40				D = 50				D = 60			
	L	H	E	vis	L	H	E	vis	L	H	E	vis	L	H	E	vis	L	H	E	vis	L	H	E	vis
d	60	6	27		60	6	33		70	8	39		80	8	49		90	8	59		97	8	69	
6	68 60 32006				68 60 32506				68 60 33206*				68 60 34006*											
8	68 60 32008				68 60 32508				68 60 33208				68 60 34008				68 60 35008							
10	68 60 32010				68 60 32510				68 60 33210				68 60 34010				68 60 35010							
12					68 60 32512				68 60 33212				68 60 34012				68 60 35012							
14									68 60 33214				68 60 34014				68 60 35014							
16									68 60 33216				68 60 34016				68 60 35016							
18									68 60 33218				68 60 34018				68 60 35018							
20									68 60 33220				68 60 34020				68 60 35020							
25													68 60 34025				68 60 35025							
32																	68 60 35032							

DOUILLE DE REDUCTION POUR SERRAGE DIRECT



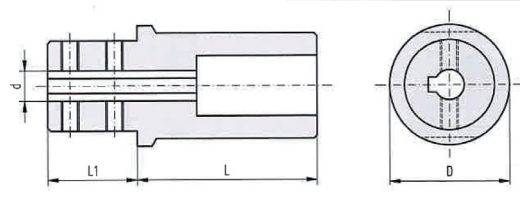
	D = 16			D = 20			D = 25			D = 32			D = 40			D = 50			D = 60		
	L	H	E	L	H	E	L	H	E	L	H	E	L	H	E	L	H	E	L	H	E
d	50	5	20	60	10	27	70	13	33	80	15	39	90	15	49	100	15	59	97	8	69
6	68 60 41606																				
8	68 60 41608																				
10	68 60 41610																				
12	68 60 41612			68 60 42012																	
14				68 60 42014			68 60 42514														
16				68 60 42016			68 60 42516														
18							68 60 42518														
20							68 60 42520														
25										68 60 43225											
32													68 60 44032								
40																68 60 45040			68 60 46040		
50																			68 60 46050		

DOUILLE DE REDUCTION CYLINDRO-CONIQUE



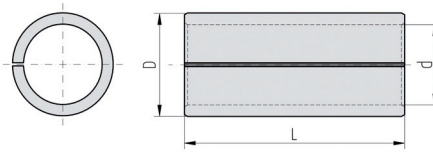
Cône Morse	D = 25				D = 32				D = 40				D = 50				D = 60			
	L	H	E	Code	L	H	E	Code	L	H	E	Code	L	H	E	Code	L	H	E	Code
CM1	65	6	33	68 60 52501	65	6	39	68 60 53201	65	6	49	68 60 54001								
CM2	78	8	33	68 60 52502	78	8	39	68 60 53202	78	8	49	68 60 54002	78	8	59	68 60 55002	78	8	69	68 60 56002
CM3					97	8	39	68 60 53203	97	8	49	68 60 54003	97	8	59	68 60 55003	97	8	69	68 60 56003
CM4									120	8	49	68 60 54004	120	8	59	68 60 55004	120	8	69	68 60 56004
CM5																	155	8	69	68 60 56005

DOUILLE DE REDUCTION AVEC PASSAGE POUR LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



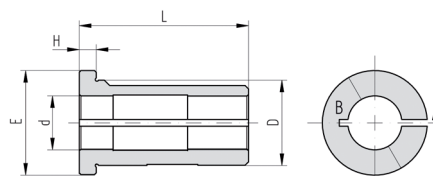
d	D = 25			D = 32			D = 40			D = 50		
	L	L1	vis	L	L1	vis	L	L1	vis	L	L1	vis
6	65	30	4	65	30	4	65	30	4	65	30	4
8	68 60 62506			68 60 63206			68 60 64006			68 60 65012		
10	68 60 62508			68 60 63208			68 60 64008			68 60 65016		
12	68 60 62510			68 60 63210			68 60 64010			68 60 65018		
16	68 60 62512			68 60 63212			68 60 64012			68 60 65020		
18	68 60 62516			68 60 63216			68 60 64016			68 60 65025		
20				68 60 63218			68 60 64018			68 60 65032		
25				68 60 63220			68 60 64020					
32							68 60 64025					

DOUILLE DE REDUCTION ELASTIQUE (SANS COLLERETTE)



d	D = 16	D = 20	D = 25	D = 32	D = 40	D = 50
	L	L	L	L	L	L
12	40	50	60	70	80	90
16	68 60 71612	68 60 72016				
20			68 60 72520			
25				68 60 73225		
32					68 60 74032	
40						68 60 75040

DOUILLE DE REDUCTION ELASTIQUE POUR BARRE ANTIVIBRATOIRE



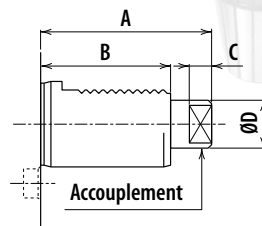
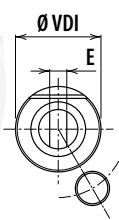
d	D = 25			D = 32			D = 40		
	L	H	E	L	H	E	L	H	E
8	50	5	31	60	5	39	75	5	48
10	68 60 82508			68 60 83208			68 60 84008		
12	68 60 82510			68 60 83210			68 60 84010		
16	68 60 82512			68 60 83212			68 60 84012		
20	68 60 82516			68 60 83216			68 60 84016		
25	68 60 82520			68 60 83220			68 60 84020		
32				68 60 83225			68 60 84025		
							68 60 84032		



PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

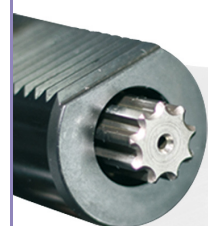
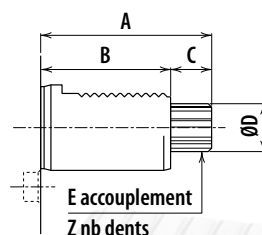
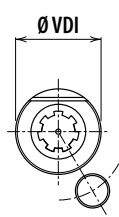
ACCOUPEMENT DIN 1809

VDI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E (mm)
20	48	35	6,5	10	5
30	62	45	8	12	6
40	72	53	10	18	8
50	91	78	13	24	13
60	107	94	16	29	14



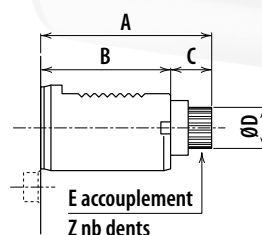
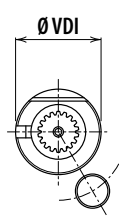
ACCOUPEMENT DIN 5482

VDI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E
20	-	-	-	-	-
30	55	45	10	14,5	B15 X 12
40	63	53	10	16,5	B17 X 14
50	93	78	15	19,5	B20 X 17
60	108	94	14	24,5	B25 X 22



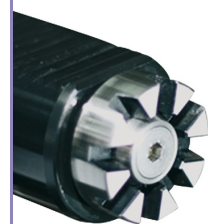
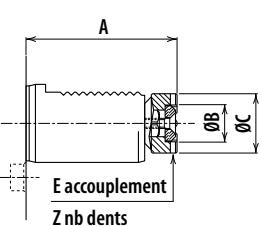
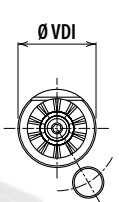
ACCOUPEMENT DIN 5480

VDI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E
20	51	35	16	9,84	W10 X 0,8
30	67	55	12	15,84	W16 X 0,8
40	75	63	12	19,84	W20 X 0,8
50	92,5	78	14,5	23,7	W25 X 1,25
60	-	-	-	-	-



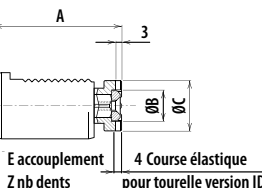
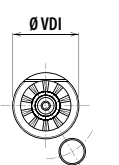
ACCOUPEMENT TOEM BARUFFALDI

VDI	A (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	E/Z
20	44	10,2	19	-	TBM120/6
30	59	15,2	24	-	TBM160/6
40	68	17,2	32	-	TBM200/8
50	84	20,5	40	-	TBM250/8
60	100	30	43	-	TBM320/8



ACCOUPEMENT IDT DUPLOMATIC

VDI	A (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	E/Z
20	45	12	20	-	IDT1/8
30	60,5	12	20	-	IDT1/8
40	68,5	18	30	-	IDT2/10
50	83,5	18	30	-	IDT2/10
60	-	-	-	-	-

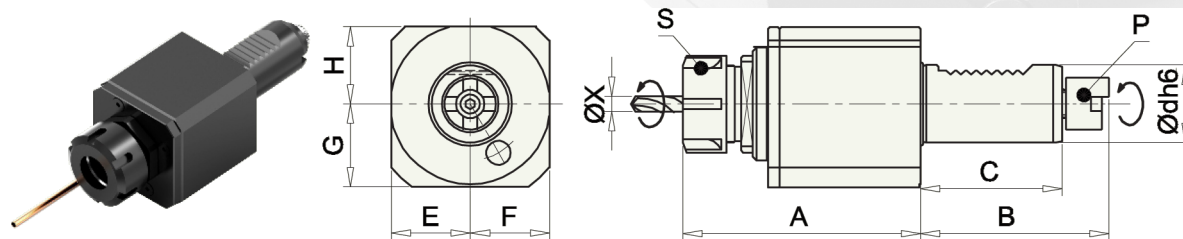


PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

GBMO

PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE

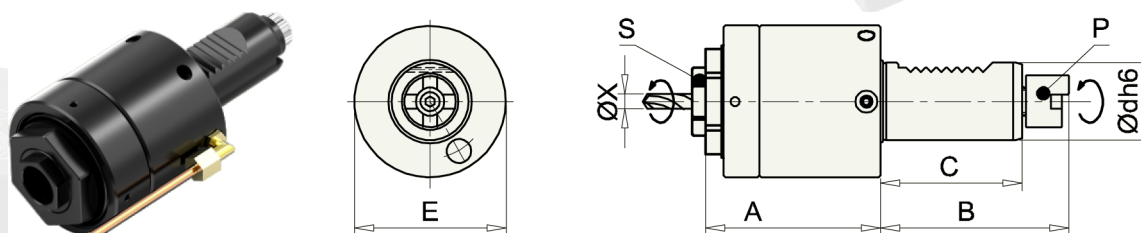
TOEM BARUFFALDI



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5903	16	65	48	35	21	25	21	21	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	Ø14,5x4x4

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

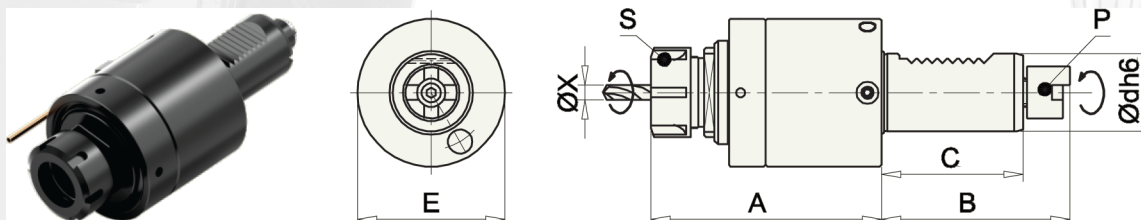
TOEM BARUFFALDI



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6162	30	80	59	45	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø24x6x3,2
61 64 SD6258	40	95	68	53	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø32x8x4,5

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU EXTERNE - ROND

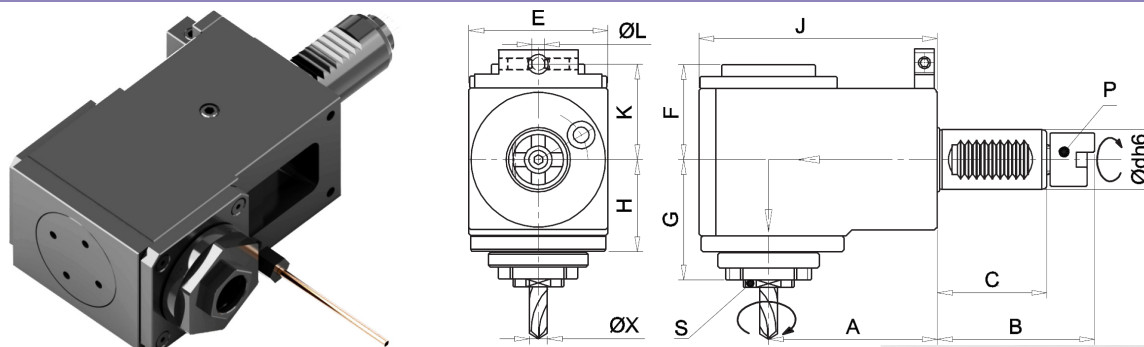
TOEM BARUFFALDI



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6282	40	122	68	53	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø32x8x4,5
61 64 SD6304	50	125	84	68	98	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø40x8x4

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - BOUT UNIQUE

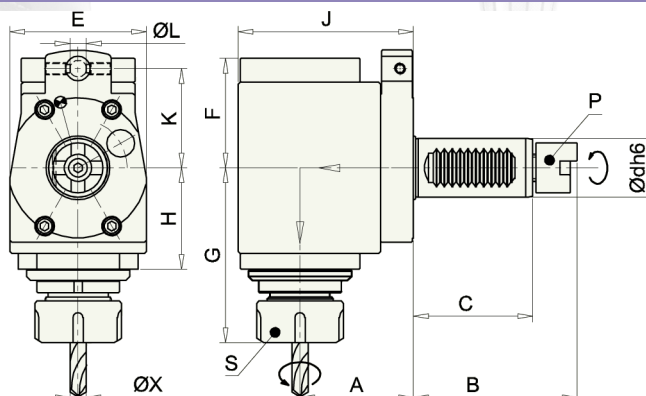
TOEM BARUFFALDI



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6163	30	85	59	45	62	49,5	64,5	45,5	117	35	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø24x6x3,2
61 64 SD6259	40	100	68	53	76	54	74,5	47	141	45	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø32x8x4,5

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE

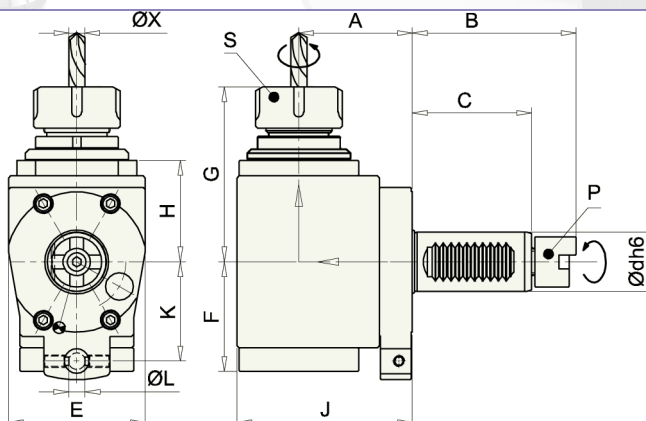
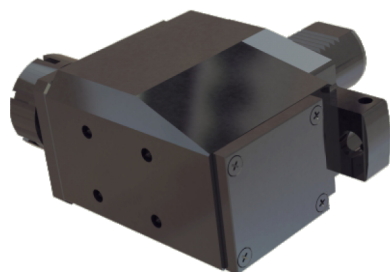
TOEM BARUFFALDI



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5904	16	34	48	35	42	61	46	25	50	54	8	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	Ø14,5x4x4
61 64 SD6172	30	55	59	45	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø24x6x3,2
61 64 SD6271	40	64	68	53	76	69	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø32x8x4,5
61 64 SD6305	50	75	84	68	88	78	103	50,5	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø40x8x4

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE

TOEM BARUFFALDI



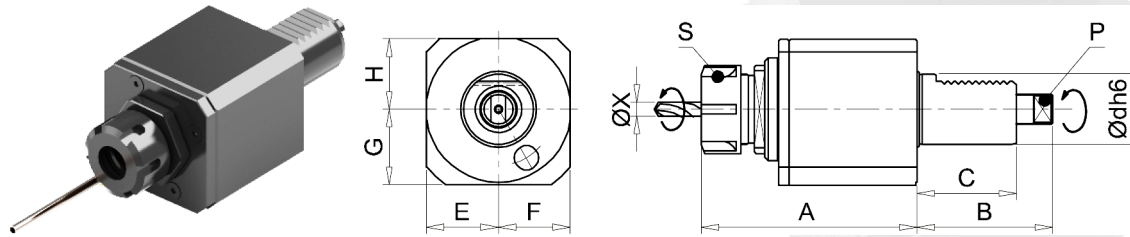
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5907	16	34	48	35	42	61	46	25	50	54	8	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	Ø14,5x4x4
61 64 SD6186	30	55	59	45	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø24x6x3,2
61 64 SD6297	40	64	68	53	76	69	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø32x8x4,5
61 64 SD6310	50	75	84	68	88	78	103	50,5	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø40x8x4

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE

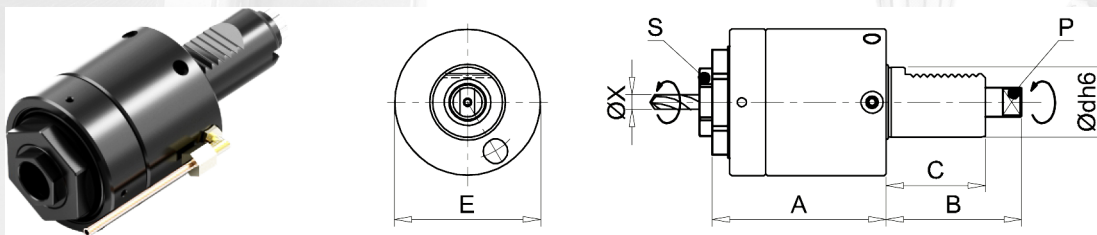
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6013	20	92	48	40	30	30	30	28	6000	40	ER16	1-10	1:1	Ø10x5x6,5
61 64 SD6012	20	92	48	40	30	30	30	28	6000	40	ER20	1-13	1:1	Ø10x5x6,5
61 64 SD6144	30	94	62	50,5	30	30	30	28	6000	40	ER20	1-13	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6124	30	98,5	62	50,5	30	30	30	28	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6236	40	123	72	56	41	41	43	40	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

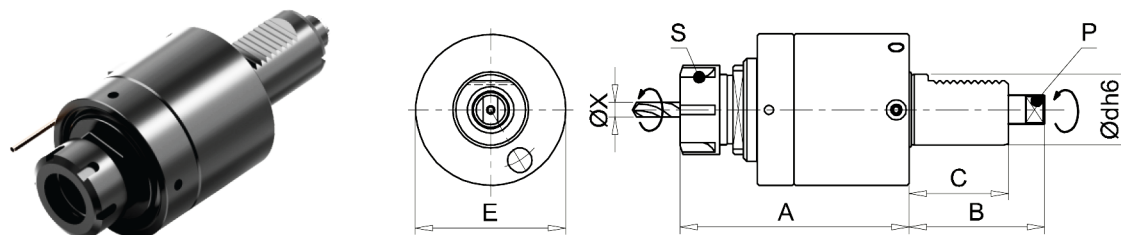
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6157	30	80	62	50,5	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU EXTERNE - ROND

DIN1809

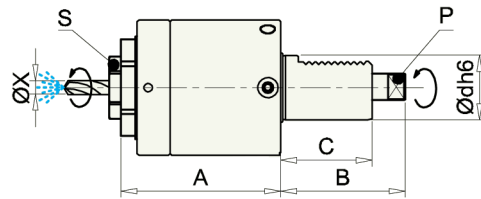
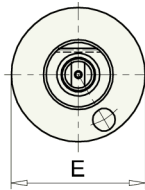


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6306	50	125	92	78	98	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø22x13x13

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND - ARROSAGE INTERNE

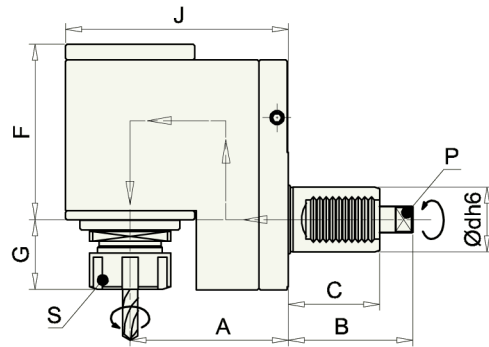
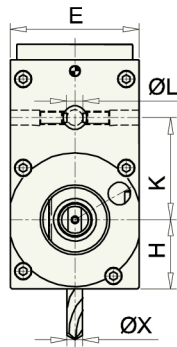
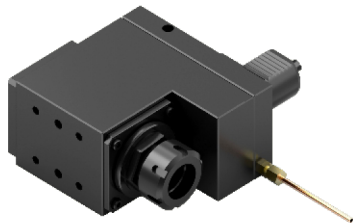
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6177	30	80	62	50,5	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6283	40	95	72	56	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE

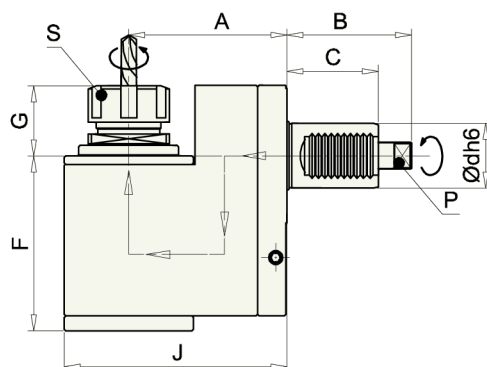
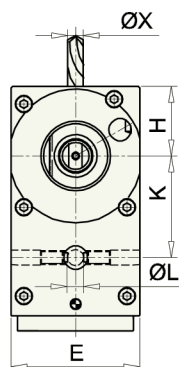
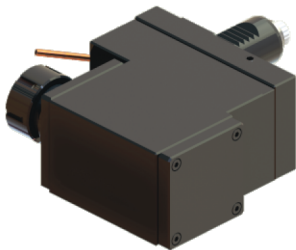
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6188	30	90	62	50,5	63	96,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6606	40	98	72	56	80	106,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE

DIN1809



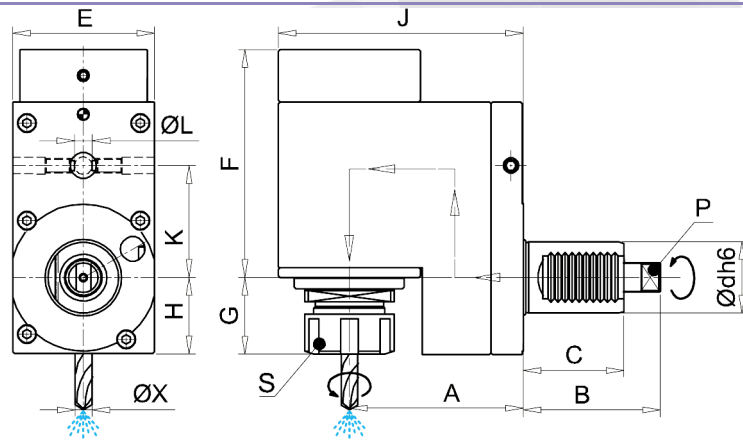
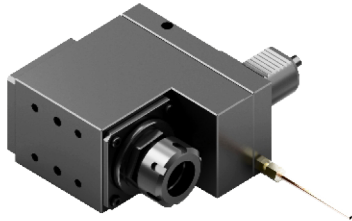
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6189	30	90	62	50,5	63	96,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6607	40	98	72	56	80	106,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE - ARROSAGE INTERNE

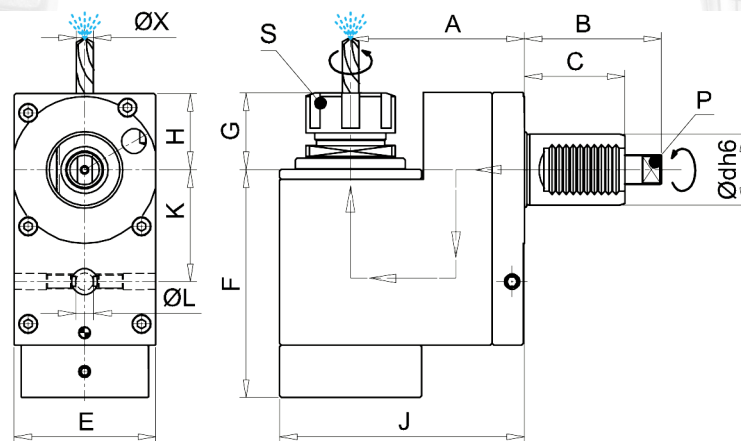
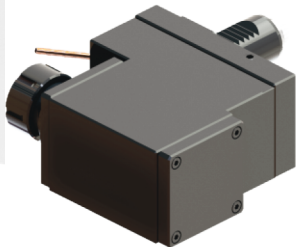
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6180	30	90	62	50,5	63	104,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6603	40	98	72	56	77	115,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE - ARROSAGE INTERNE

DIN1809



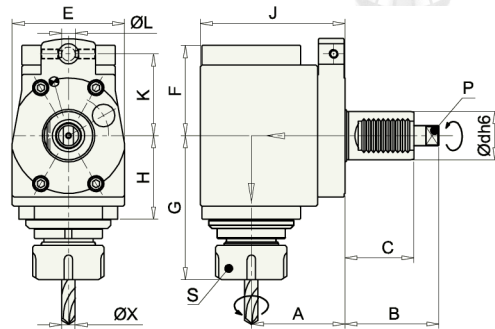
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6187	30	90	62	50,5	63	104,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6604	40	98	72	56	80	115,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8



PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE

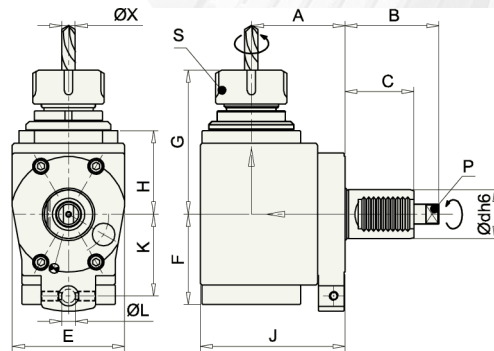
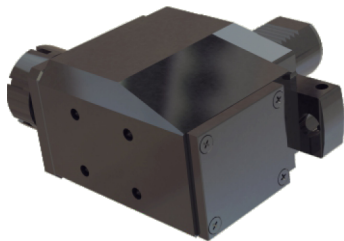
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6015	20	45	48	40	58	48	65,6	39,5	71	54	8	6000	10	ER16	1-10	1:1	Ø10x5x6,5
61 64 SD6142	30	55	62	50,5	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6241	40	64	72	56	76	69	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8
61 64 SD6308	50	75	92	78	88	78	103	59	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø22x13x13

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE

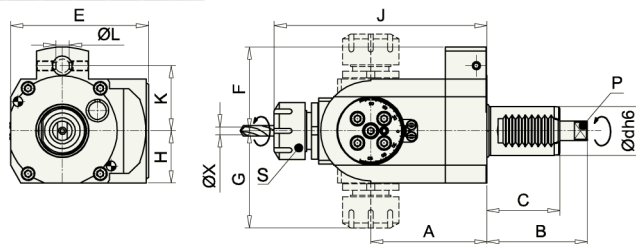
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6016	20	45	48	40	58	48	65,6	39,5	71	54	8	6000	10	ER16	1-7	1:1	Ø10x5x6,5
61 64 SD6185	30	55	62	50,5	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6296	40	64	72	56	76	69	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø14x8x8
61 64 SD6316	50	75	92	78	88	78	103	59	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø22x13x13

PORTE-OUTIL RADIAL - ANGULAIRE ORIENTABLE - A DROITE

DIN1809



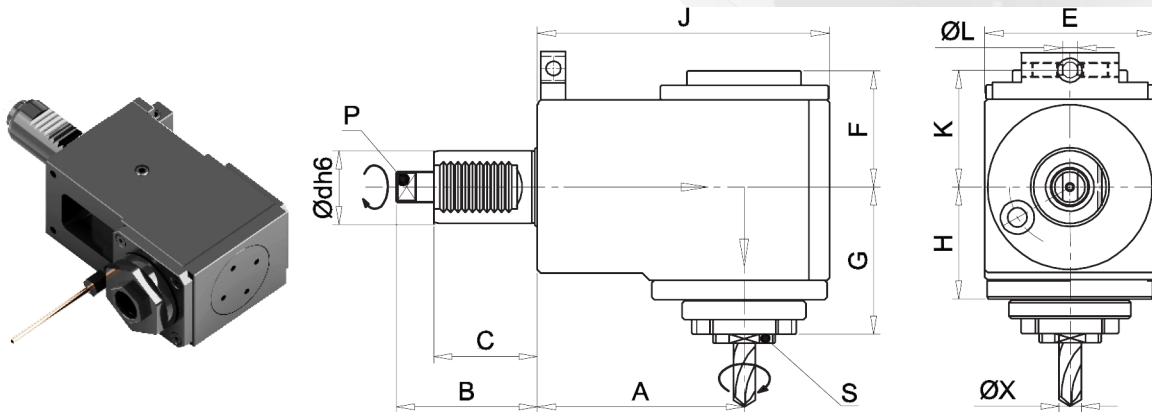
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6145	30	71,5	62	45	85	51,5	59,5	32	131	40	8	4000	25	ER20	2-13	1:1	Ø12x6x7
61 64 SD6278	40	71,5	72	56	103	71	70	38	141,5	63	10	8000	20	ER25	1-16	1:1	Ø14x8x8

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - BOUT UNIQUE

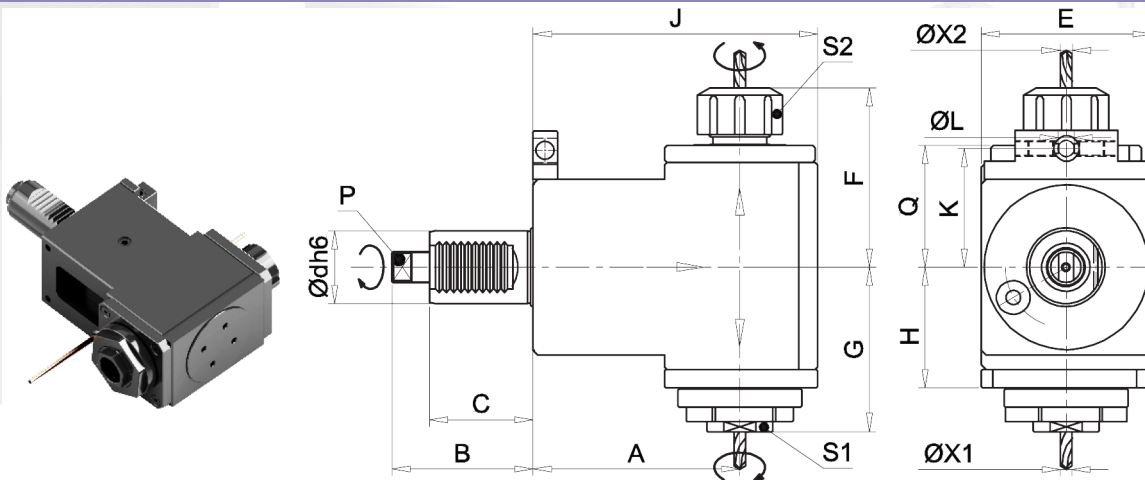
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6179	30	100	62	50,5	62	49,5	64,5	46	132	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø12x6x7

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - DOUBLE SORTIE

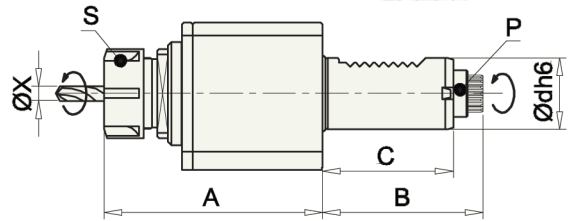
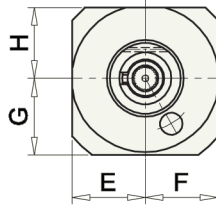
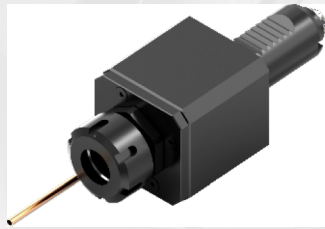
DIN1809



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	Q	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Ratio	P
61 64 SD6164	30	75	62	50,5	62	75,5	69	50	107	40	50	8	6000	40	1:1	Ø12x6x7
Réf de commande										S1 DIN6499	ØX1 (mm)	S2 DIN6499	ØX2 (mm)			
61 64 SD6164										ER25	1-16	ER20	1-13			

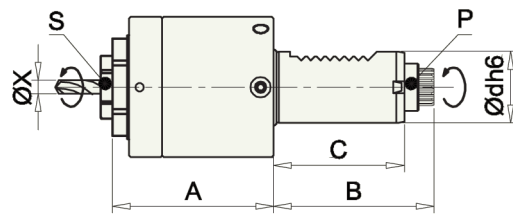
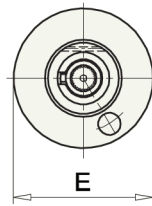


PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE

DIN5480


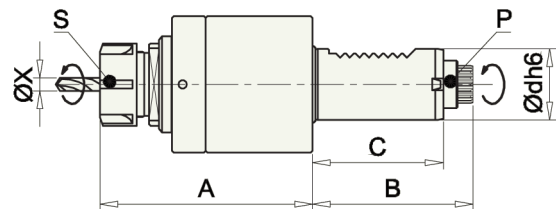
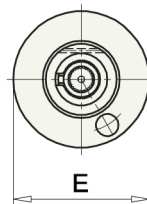
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5901	16	65	42	32	21	25	21	21	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	W8x0,8x30°x8-9b
61 64 SD6002	20	94	51	40	30	30	27	28	6000	10	ER20	1-13	1:1	W10x0,8x30°x11-9b
61 64 SD6106	30	94	67	55	30	30	30	28	6000	40	ER20	1-13	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6111	30	98,5	67	55	30	30	30	28	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6207	40	123	75	63	41	41	43	40	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

DIN5480


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6402	25	76	57	48	58	6000	25	ER20	1-13	1:1	W14x0,8x30°x16-9b
61 64 SD6117	30	80	67	55	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6226	40	95	75	63	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU EXTERNE - ROND

DIN5480


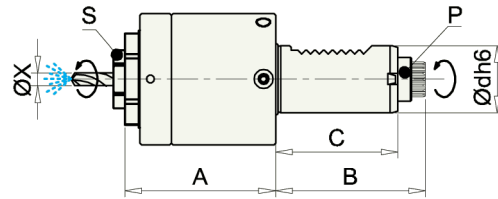
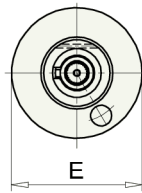
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6122	30	99,5	67	55	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6224	40	120,5	75	63	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6312	50	125	93	78	98	4000	100	ER40	3-26	1:1	W24x1,25x30°x18-9b

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND - ARROSAGE INTERNE

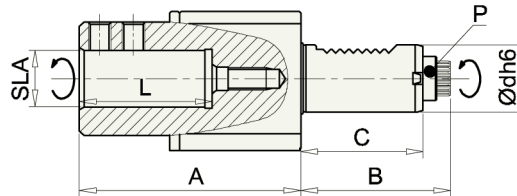
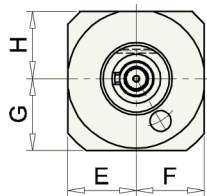
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6136	30	80	67	55	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6232	40	95	75	63	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE - BLOCAGE LATERAL

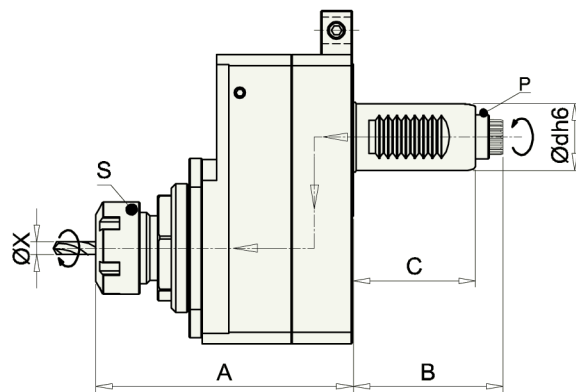
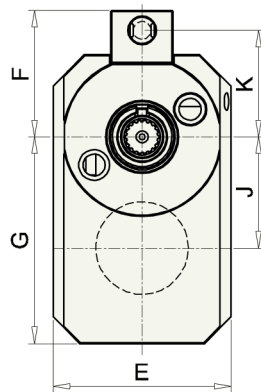
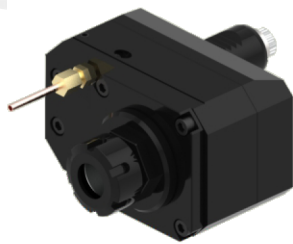
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	SLA	L (mm)	Ratio	P
61 64 SD6208	40	127	75	63	41	41	43	40	6000	70	25	59	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6270	40	148	75	63	41	41	43	40	6000	70	25	80	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - DECALE - A DROITE

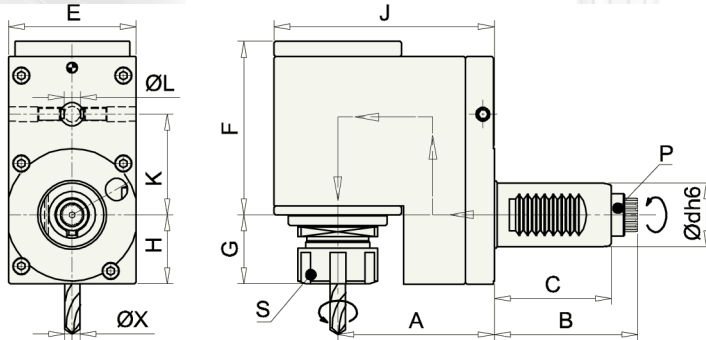
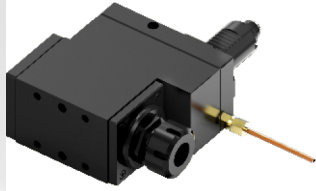
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	K (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6170	30	116	67	55	82	57	93	50	48	6000	40	ER25	2-16	2:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6605	40	117	75	63	82	65	93	50	56	6000	40	ER32	2-20	2:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE

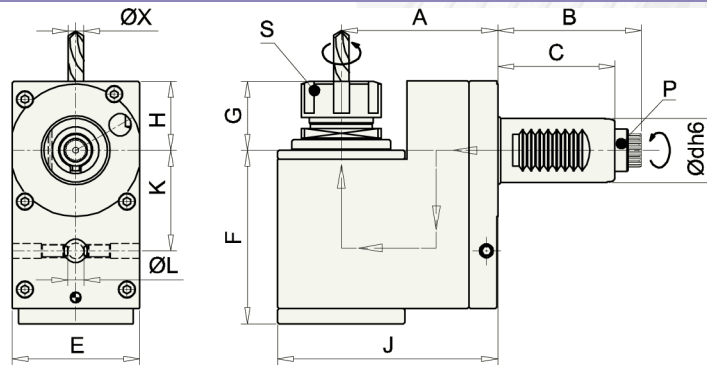
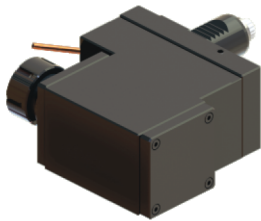
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6175	30	90	67	55	63	96,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6292	40	98	75	63	80	108,5	43	43	135	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE

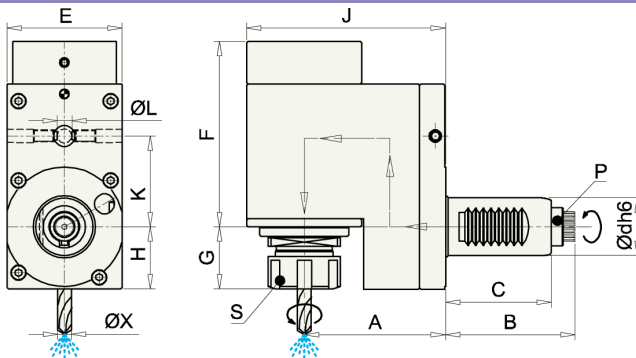
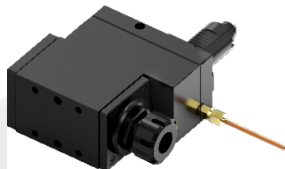
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6178	30	90	67	55	63	96,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6239	40	98	75	63	80	108,5	43	43	135	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE - ARROSAGE INTERNE

DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6171	30	90	67	55	63	104,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6273	40	98	75	63	77	115,5	43	43	135	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

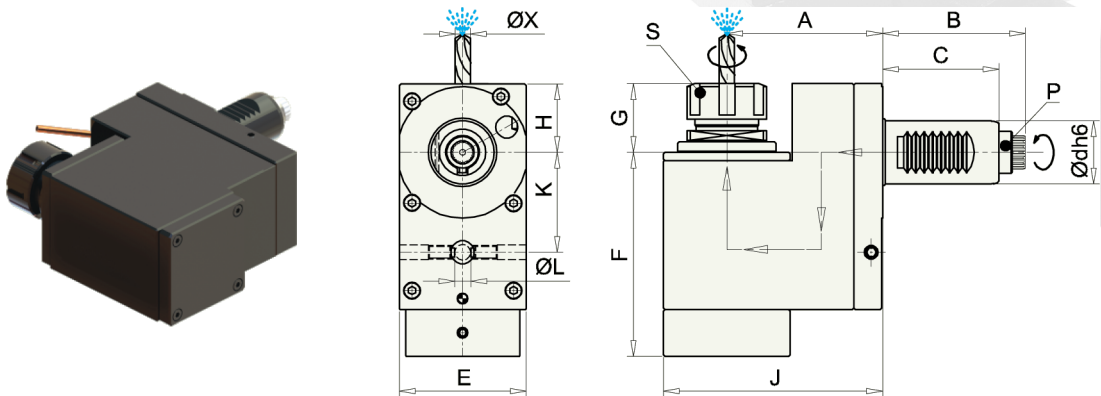
PORTE-OUTILS MOTORISES

POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE - ARROSAGE INTERNE

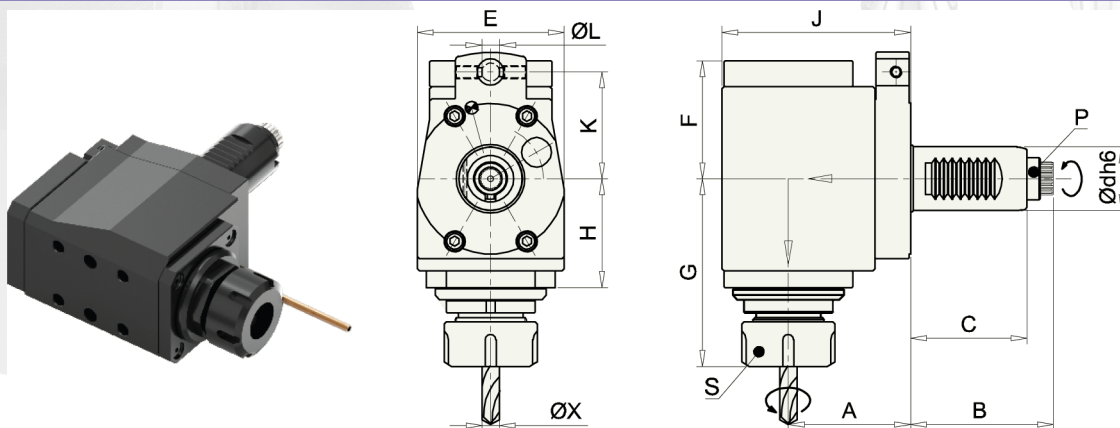
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6184	30	90	67	55	63	104,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6295	40	98	75	63	80	115,5	43	43	135	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE

DIN5480

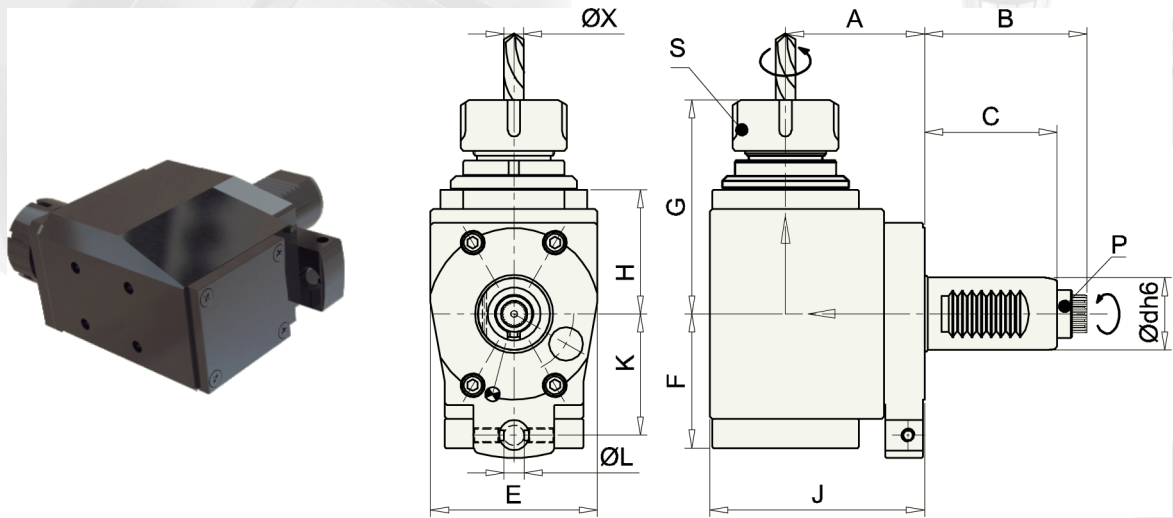


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5902	16	34	42	32	42	61	46	25	50	54	8	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	W8x0,8x30°x8-9b
61 64 SD6003	20	45	51	40	58	50	66	40	71	40	8	6000	10	ER16	1-11	1:1	W10x0,8x30°x11-9b
61 64 SD6130	30	55	67	55	66	53	84,5	41,5	85	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6221	40	64	75	63	76	69	90	43	98	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6313	50	75	93	78	88	70	103	59	115	64	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	W24x1,25x30°x18-9b



PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE

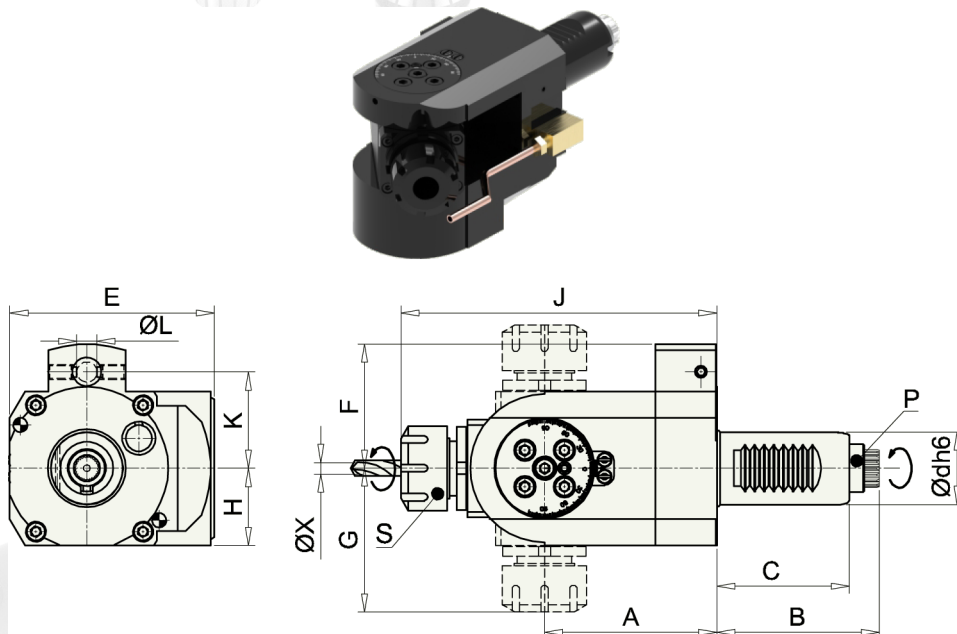
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/ mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD5906	16	34	42	32	42	61	46	25	50	54	8	6000	6,3	ER11	1-7	1:1	W8x0,8x30°x8-9b
61 64 SD6005	20	45	51	40	58	50	66	40	71	40	8	6000	10	ER16	1-11	1:1	W10x0,8x30°x11-9b
61 64 SD6134	30	55	67	55	66	53	84,5	41,5	85	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6234	40	64	75	63	76	69	90	43	98	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6314	50	75	93	78	88	70	103	59	115	64	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	W24x1,25x30°x18-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ANGULAIRE ORIENTABLE - A DROITE

DIN5480



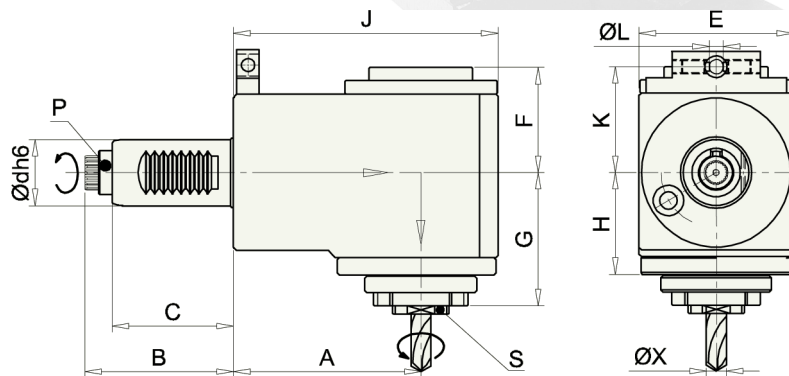
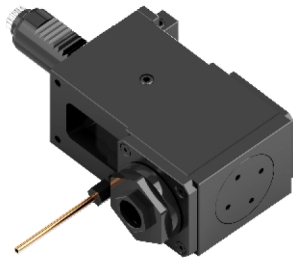
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/ mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6154	30	71,5	67	55	85	57	59,5	32	131	48	8	4000	25	ER20	2-13	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6260	40	71,5	75	63	103	64	70	38	141,5	56	10	8000	20	ER25	1-16	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

GBMO

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - BOUT UNIQUE

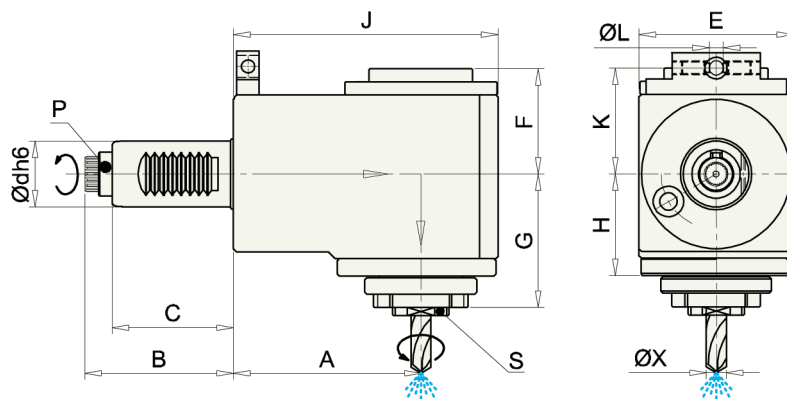
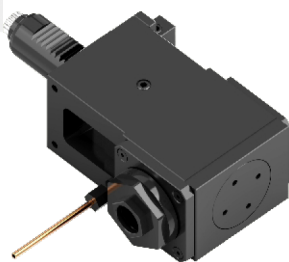
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/ mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6403	25	75	57	48	60	43	61,5	36	106	40	8	6000	25	ER20	1-13	1:1	W14x0,8x30°x16-9b
61 64 SD6114	30	85	67	55	62	49,5	64,5	45,5	117	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6139	30	100	67	55	62	49,5	64,5	45,5	132	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6214	40	100	75	63	76	54	74,5	53	141	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6274	40	120	75	63	76	54	74,5	53	161	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - BOUT UNIQUE ARROSAGE INTERNE

DIN5480

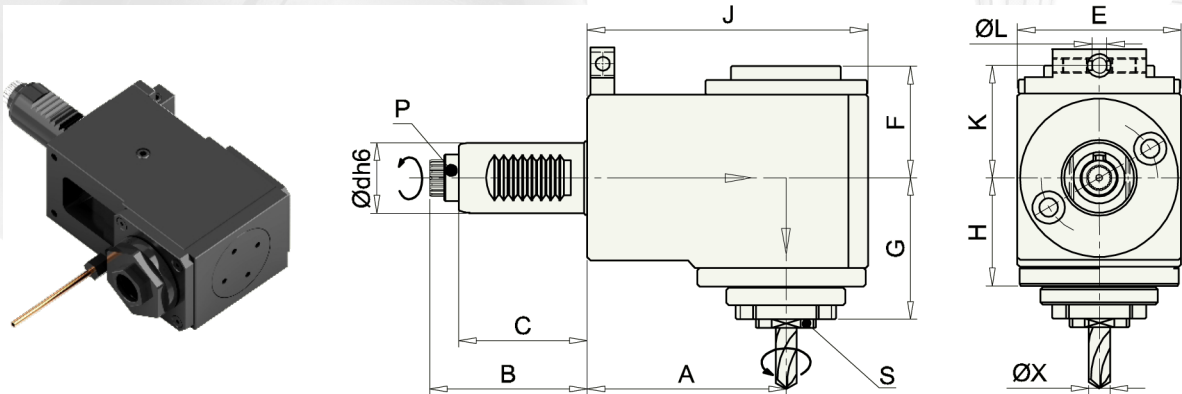


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/ mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6135	30	100	67	55	62	58,5	64,5	45,5	132	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6230	40	100	75	63	76	64,5	74,5	53	141	56	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	W20x0,8x30°x24-9b

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - SERRAGE DOUBLE

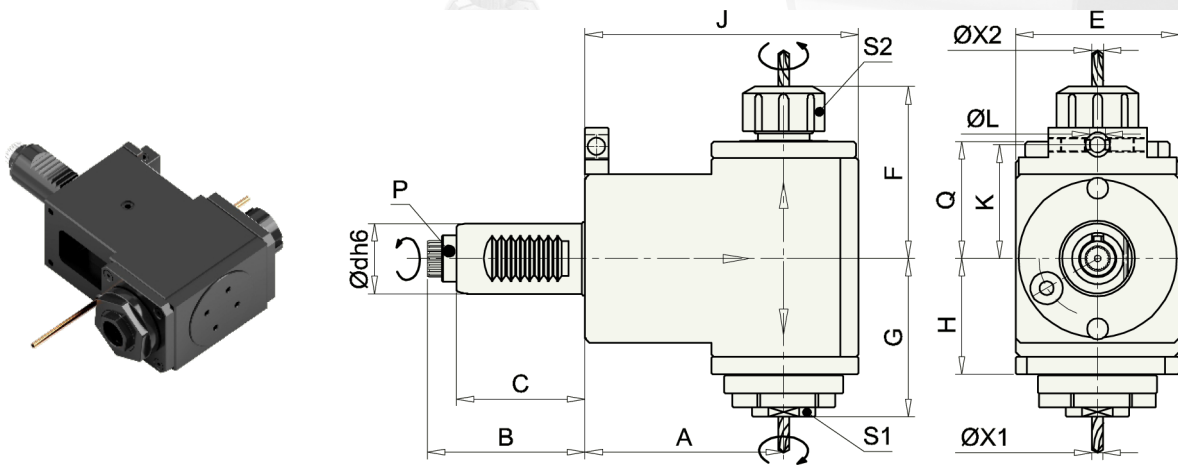
DIN5480



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6133	30	100	67	55	62	49,5	64,5	45,5	132	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	W16x0,8x30°x18-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE - DOUBLE SORTIE

DIN5480



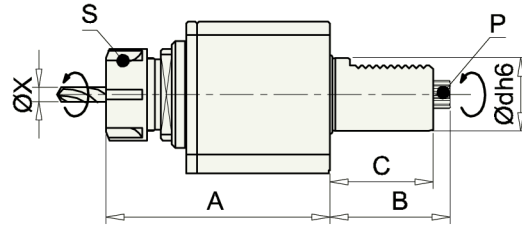
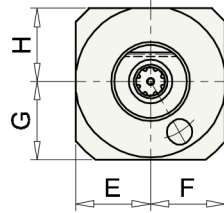
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	Q	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Ratio	P
61 64 SD6404	25	75	57	48	62	75,5	68,5	49,5	107	40	50	8	6000	40	1:1	W14x0,8x30°x16-9b
61 64 SD6125	30	85	67	55	62	75,5	68,5	49,5	117	48	50	8	6000	40	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6129	30	100	67	55	62	75,5	68,5	49,5	132	48	50	8	6000	40	1:1	W16x0,8x30°x18-9b
61 64 SD6219	40	100	75	63	76	78,5	74,5	53	141	56	53	10	5000	70	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
61 64 SD6229	40	12	75	63	76	78,5	74,5	53	161	56	53	10	5000	70	1:1	W20x0,8x30°x24-9b
Réf de commande												S1 DIN6499	ØX1 (mm)	S2 DIN6499	ØX2 (mm)	
61 64 SD6404												ER25	1-16	ER20	1-13	
61 64 SD6125												ER25	1-16	ER20	1-13	
61 64 SD6129												ER25	1-16	ER20	1-13	
61 64 SD6219												ER32	2-20	ER20	2-13	
61 64 SD6229												ER32	2-20	ER20	2-13	

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE

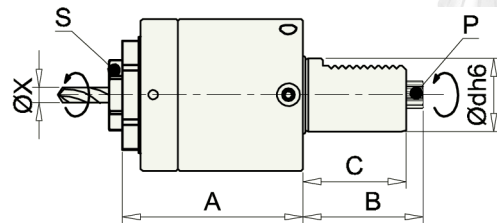
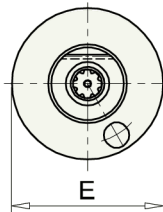
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6102	30	94	55	45	30	30	30	28	6000	40	ER20	1-13	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6112	30	98,5	55	45	30	30	30	28	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6202	40	123	63	53	41	41	43	40	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

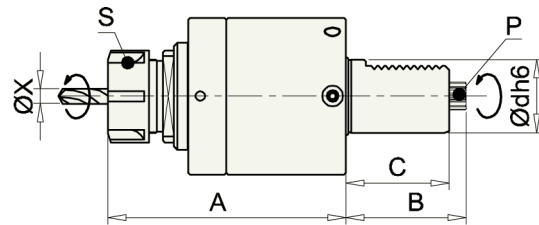
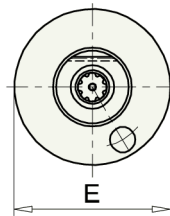
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6116	30	80	55	45	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6225	40	95	63	53	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU EXTERNE - ROND

DIN5482

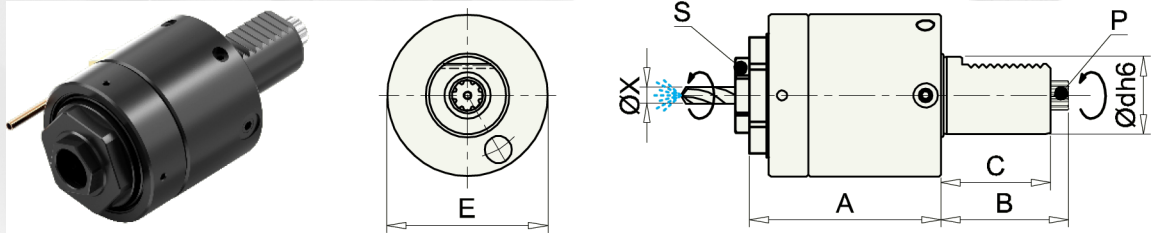


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6113	30	99,5	55	45	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6211	40	120,5	63	53	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b
61 64 SD6302	50	125	93	78	98	4000	100	ER40	3-26	1:1	B20x17-9b

PORTE-OUTILS MOTORISEES

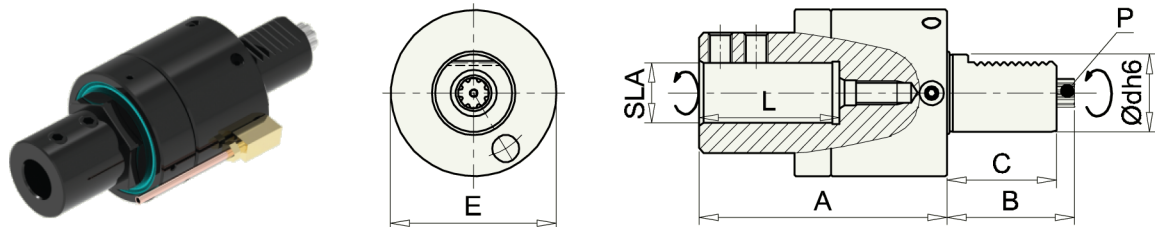
POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND - ARROSAGE INTERNE

DIN5482


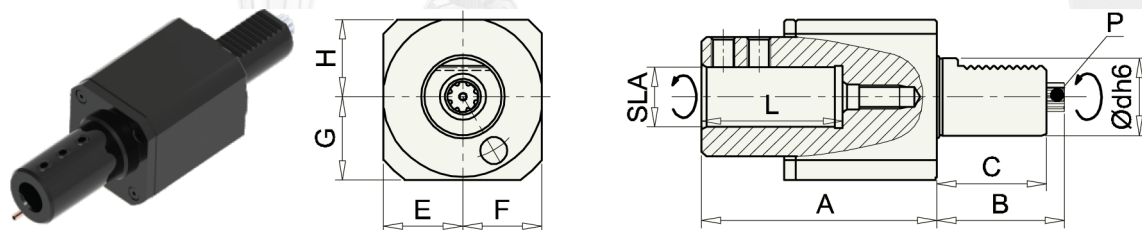
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6181	30	80	55	45	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6294	40	95	63	53	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - ROND - BLOCAGE LATERAL

DIN5482


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	SLA	L (mm)	Ratio	P
61 64 SD6169	30	116,5	75	45	68	6000	30	20	40	1:1	B15x12-9b

PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE - BLOCAGE LATERAL

DIN5482


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	SLA	L (mm)	Ratio	P
61 64 SD6252	40	133	63	53	41	41	43	40	5000	70	20	60	1:1	B17x14-9b

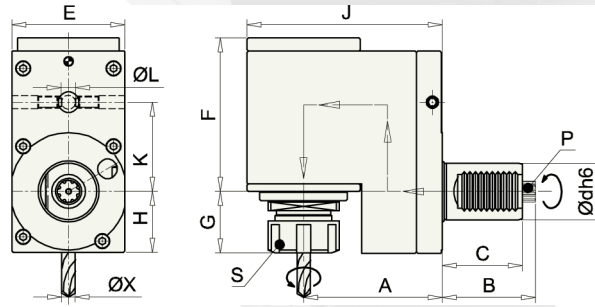
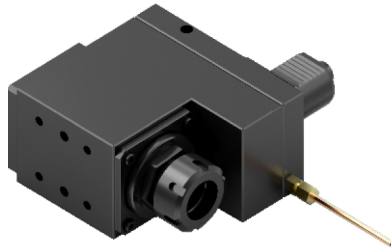


PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE

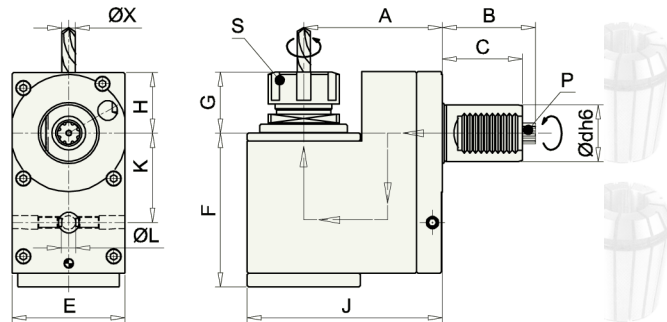
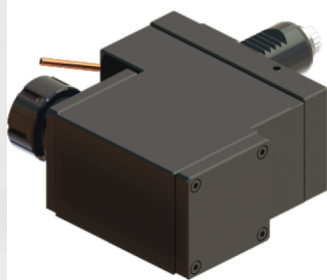
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6110	30	90	55	45	63	96,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12x9b
61 64 SD6210	40	98	63	53	80	108,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE

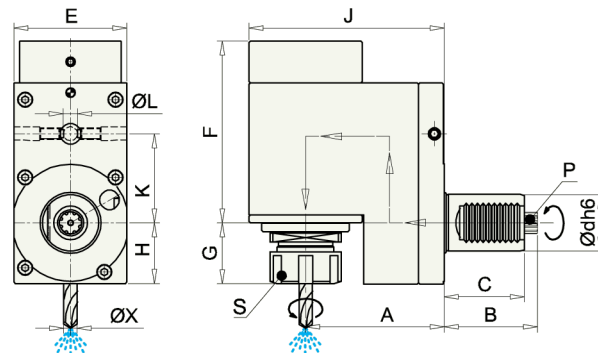
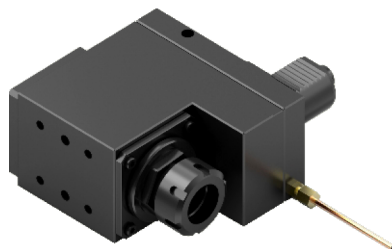
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6146	30	90	55	45	63	96,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12x9b
61 64 SD6238	40	98	63	53	80	108,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE - ARROSAGE INTERNE

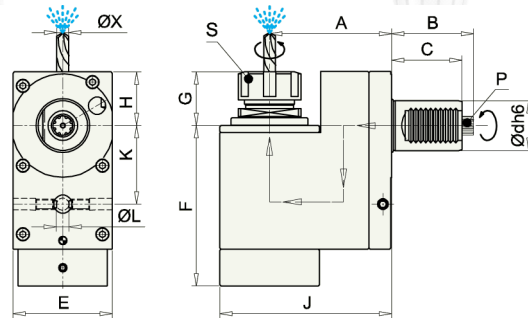
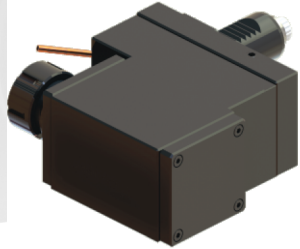
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6140	30	90	55	45	63	104,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12x9b
61 64 SD6213	40	98	63	53	77	115,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

**PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT -
A GAUCHE - ARROSAGE INTERNE**

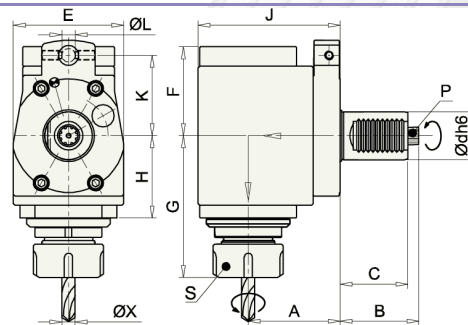
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6182	30	90	55	45	63	104,5	49	33	122	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12x9b
61 64 SD6293	40	98	63	53	80	115,5	43	43	135	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE

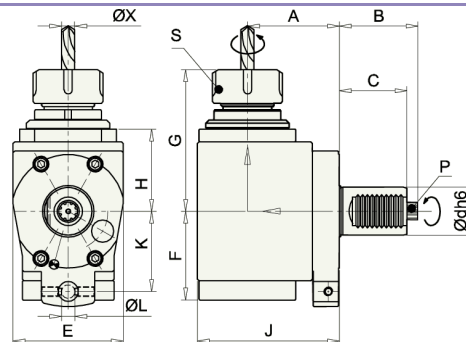
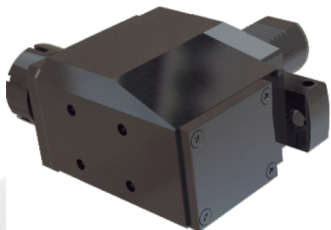
DIN5482



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6115	30	55	55	45	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6215	40	64	63	53	76	74	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b
61 64 SD6307	50	75	93	78	88	70	103	59	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	B20x17-9b

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE

DIN5482

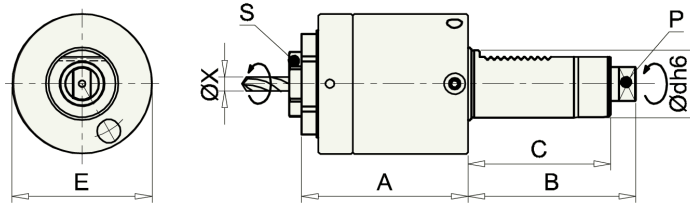


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6183	30	55	55	45	66	53	84,5	41,5	85	40	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	B15x12-9b
61 64 SD6240	40	64	63	53	76	74	90	43	98	63	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	B17x14-9b
61 64 SD6309	50	75	93	78	88	70	103	59	115	70	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	B20x17-9b

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

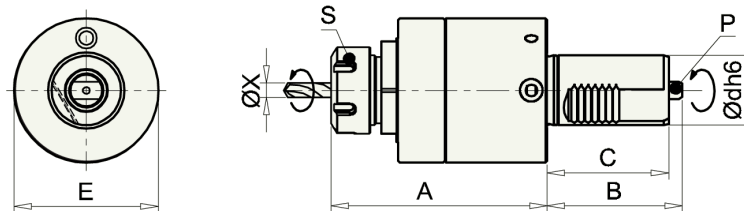


PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND



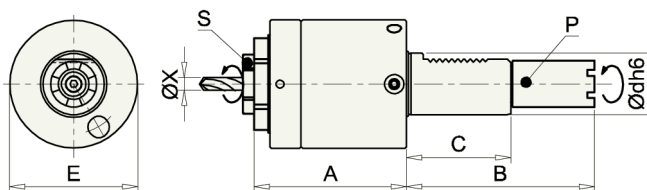
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6255	40	95	100	85	83	5000	40	ER32	2-20	1:1	Ø20x11x10

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU EXTERNE - ROND



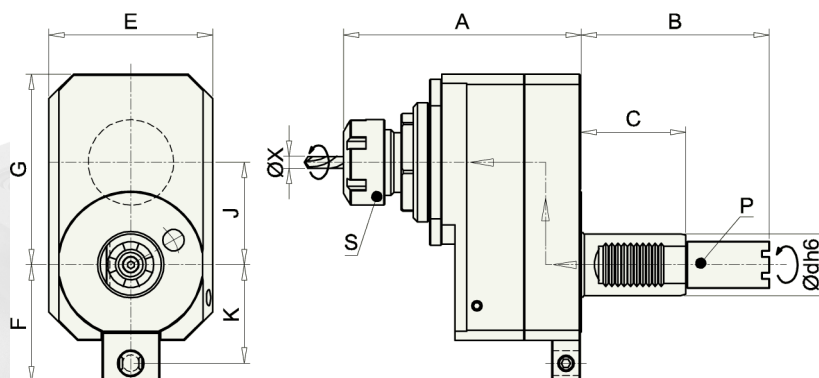
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6290	40	122	61	60	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø18x10x8
61 64 SD6289	40	122	78	70	83	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø18x10x8

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6249	40	95	104,85	63	83	5000	50	ER32	2-20	1:1	COURT
61 64 SD6244	40	95	117,55	63	83	5000	50	ER32	2-20	1:1	MOYEN
61 64 SD6248	40	95	130,25	63	83	5000	50	ER32	2-20	1:1	LONG

PORTE-OUTIL AXIAL - DECALE - A GAUCHE

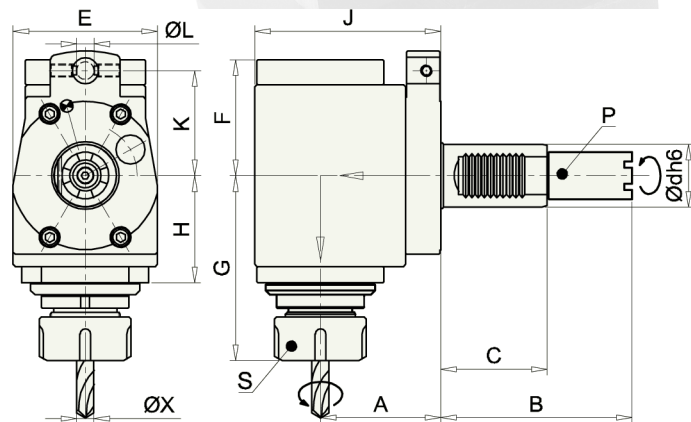


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	K (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6276	40	117	104,85	63	82	79	93	50	70	6000	40	ER32	2-20	2:1	COURT
61 64 SD6266	40	117	117,55	63	82	79	93	50	70	6000	40	ER32	2-20	2:1	MOYEN
61 64 SD6277	40	117	130,25	63	82	79	93	50	70	6000	40	ER32	2-20	2:1	LONG

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

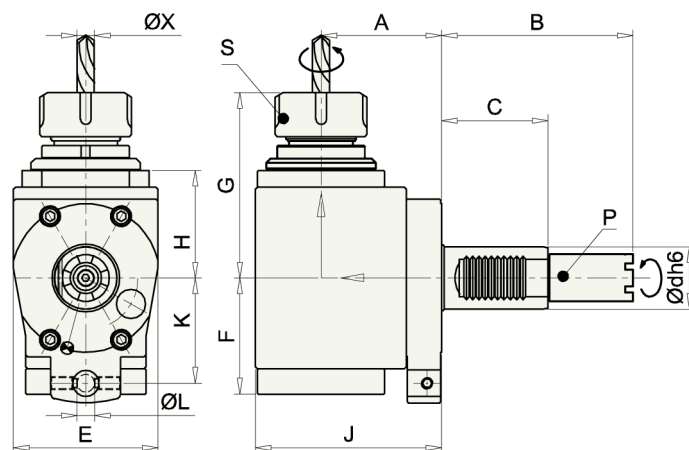
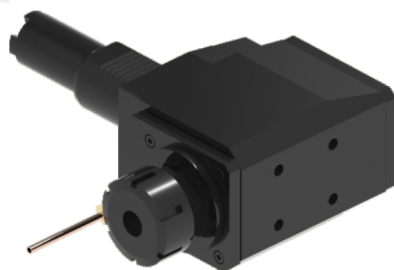


PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6251	40	64	104,85	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	COURT
61 64 SD6245	40	64	117,55	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	MOYEN
61 64 SD6250	40	64	130,25	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	LONG

PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE

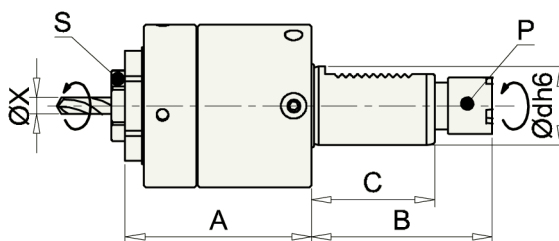
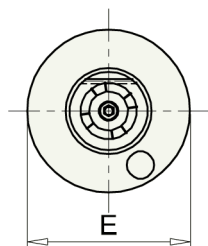


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6264	40	64	104,85	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	COURT
61 64 SD6262	40	64	117,55	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	MOYEN
61 64 SD6263	40	64	130,25	63	76	69	90	43	98	70	10	6000	40	ER32	2-20	2:1	LONG



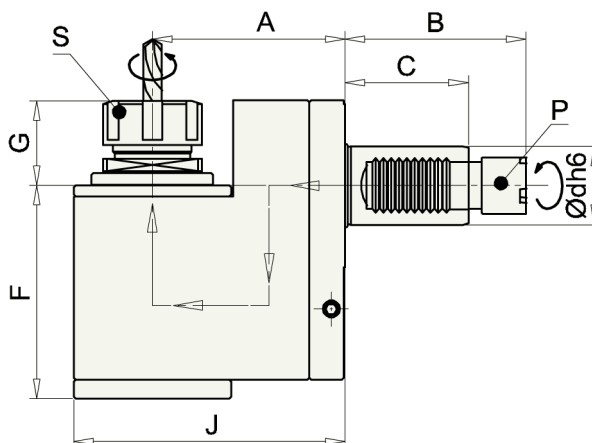
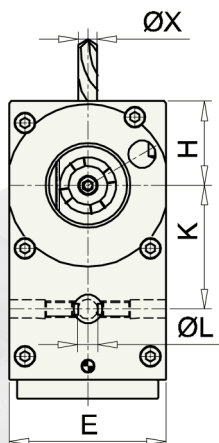
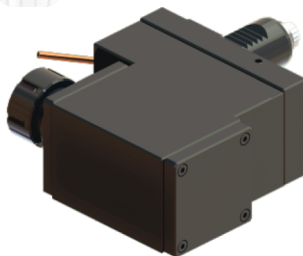
PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6243	40	95	92,5	63	83	5000	50	ER32	2-20	1:1	LB300-M
61 64 SD6256	40	95	101	63	83	5000	50	ER32	2-20	1:1	LB400-M

PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE

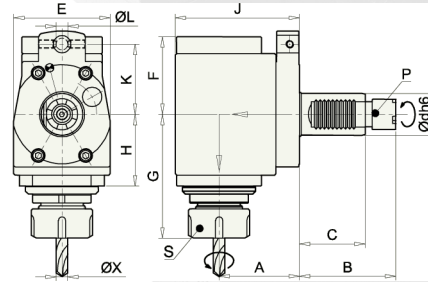
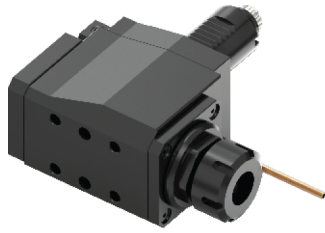


Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6281	40	98	92,5	63	80	108,5	43	43	135	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB300-M
61 64 SD6257	40	98	101	63	80	108,5	43	43	135	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB400-M

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

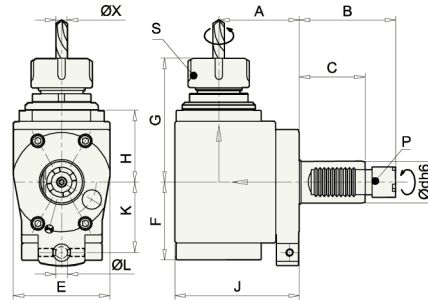
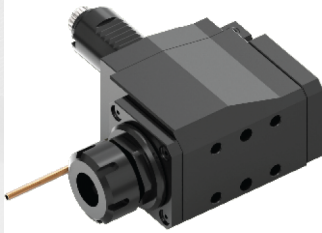


PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE



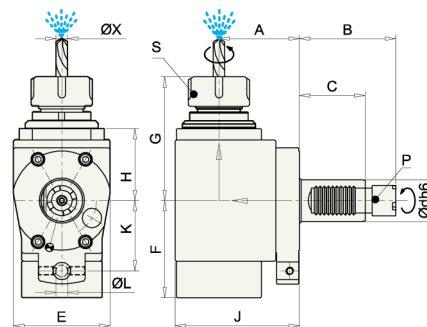
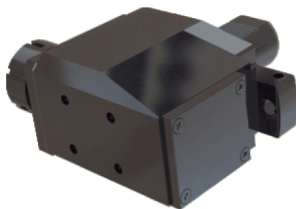
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6246	40	64	92,5	63	76	69	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB300-M
61 64 SD6298	40	64	101	63	76	69	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB400-M

PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6265	40	64	92,5	63	76	69	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB300-M
61 64 SD6299	40	64	101	63	76	69	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB400-M

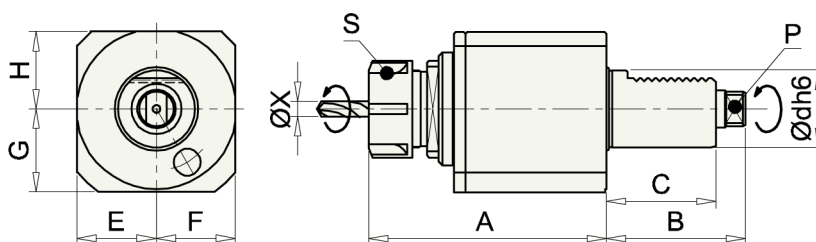
PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE - ARROSAGE INTERNE



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6285	40	64	92,5	63	76	80	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB300-M
61 64 SD6601	40	64	101	63	76	80	90	43	98	70	10	5000	70	ER32	2-20	1:1	LB400-M

PORTE-OUTIL AXIAL - CARRE

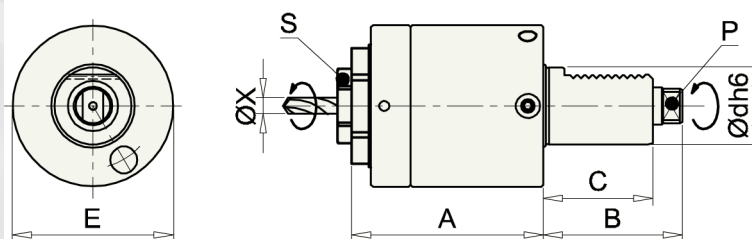
EWS



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6137	30	98,5	66,5	55	30	30	30	28	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø13,5x8x7
61 64 SD6242	40	123	92	53	41	41	43	40	5000	70	ER32	2-20	1:1	Ø17,4x10x8

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

EWS



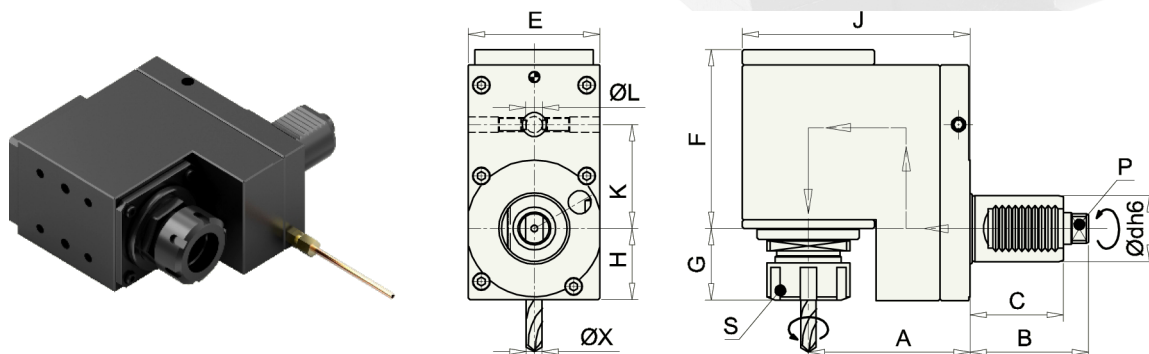
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6158	30	80	66,5	55	68	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø13,5x8x7

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A DROITE

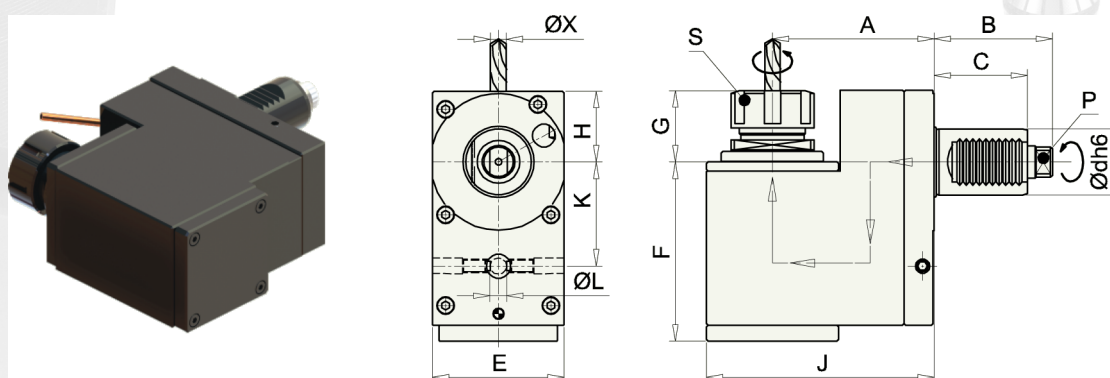
EWS



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6141	30	90	66,5	55	63	96,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø13,5x8x7

PORTE-OUTIL RADIAL - ENTRAINEMENT INDIRECT - A GAUCHE

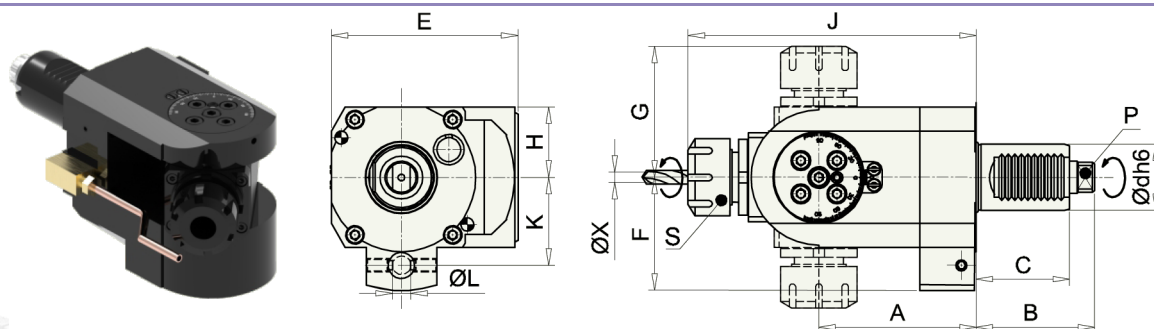
EWS



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6155	30	90	66,5	55	63	96,5	49	33	122	48	8	6000	40	ER25	1-16	1:1	Ø13,5x8x7

PORTE-OUTIL RADIAL - ANGULAIRE ORIENTABLE - A GAUCHE

EWS



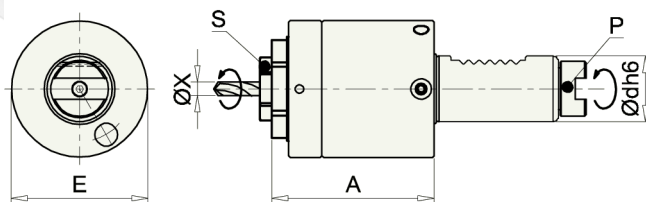
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6153	30	65,5	67	45	85	51,5	59,5	32	125	40	8	4000	25	ER20	2-13	1:1	Ø13,5x8x7
61 64 SD6602	40	71,5	72	56	103	71	70	38	141,5	63	10	8000	20	ER25	1-16	1:1	Ø17,4x10x8



PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880

PORTE-OUTIL AXIAL - ECROU INTERNE - ROND

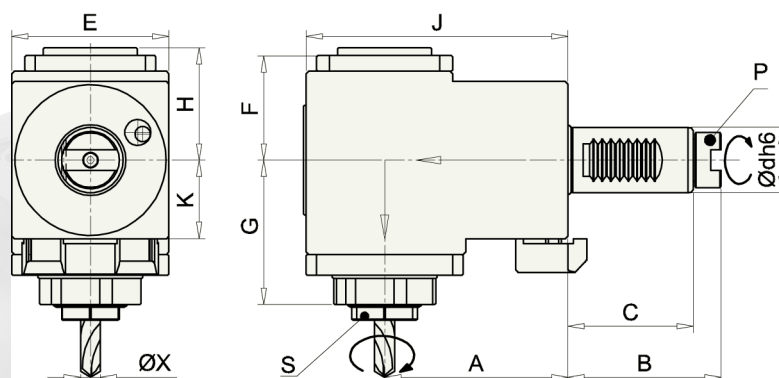
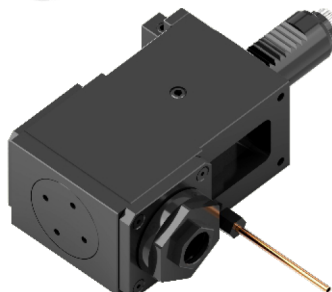
INDEX TRAUB



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6407	25	76	58,5	48	58	6000	25	ER20	1-13	1:1	Ø21x8x4

PORTE-OUTIL AXIAL - POUR OPERATION RADIALE BOUT UNIQUE

INDEX TRAUB



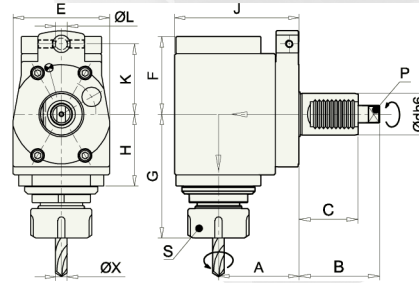
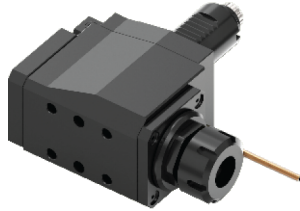
Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6408	25	70	58,5	48	60	43	61,5	36	101	30	6000	25	ER20	1-13	1:1	Ø21x8x4

PORTE-OUTILS MOTORISES POUR TOUR CN - VDI 3425 - DIN 69880



PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A DROITE ACCOUPEMENT POUR DAEWOO PUMA 350M

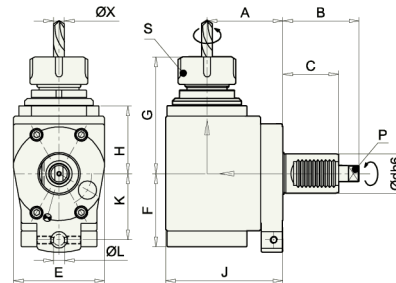
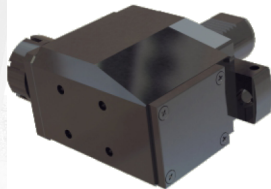
DOOSAN



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6311	50	75	92	78	88	78	103	50,5	115	88	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø22x13x13

PORTE-OUTIL AXIAL - ENTRAINEMENT DIRECT - A GAUCHE ACCOUPEMENT POUR DAEWOO PUMA 350M

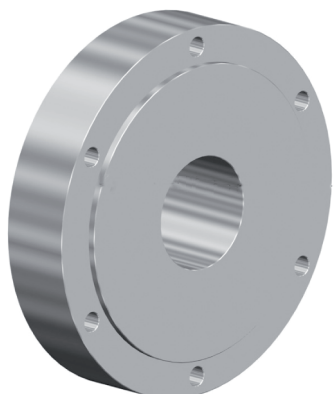
DOOSAN



Réf de commande	Ød h6	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	ØL	tr/mn Max.	Nm Max.	Pince DIN 6499	ØX (mm)	Ratio	P
61 64 SD6317	50	75	92	78	88	78	103	50,5	115	88	12	4000	100	ER40	3-26	1:1	Ø22x13x13



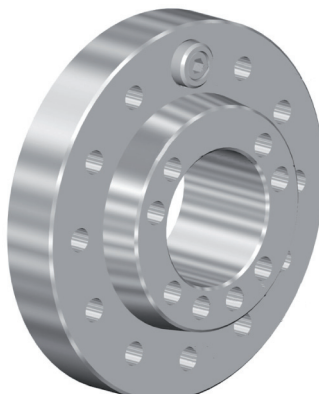
DIN 6350



CENTRAGE CYLINDRIQUE

* Centrage cylindrique mâle sur la face de la broche.

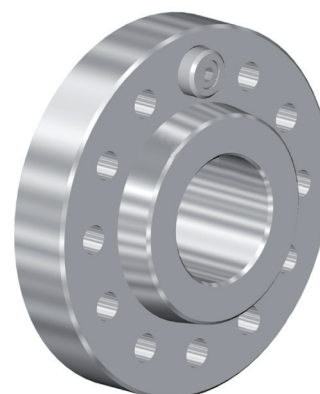
DIN 55026 - A1



BROCHE A1

* Entraîneur cylindrique sur la face arrière du cône (sauf broche de 3").
* Cône court sur le nez de broche.
* 2 rangées de trous, une sous le cône, l'autre au-dessus du cône.

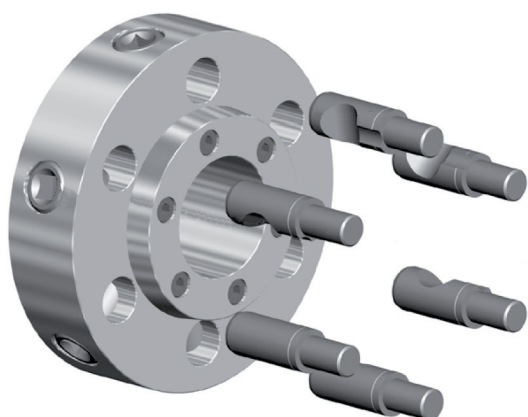
DIN 55026 - A2



BROCHE A2

* Entraîneur cylindrique sur la face arrière du cône (sauf broche de 3").
* Cône court sur le nez de broche.
* 1 rangée de trous au-dessus du plus grand ϕ du cône.

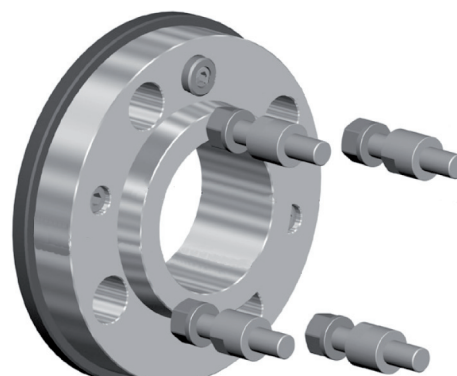
DIN 55029



BROCHE CAMLOCK

* Cône court sur le nez de broche.
* Carrés de serrage femelles pour le serrage des pions Camlock.

DIN 55027



BROCHE A BAIONNETTES

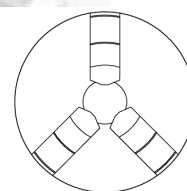
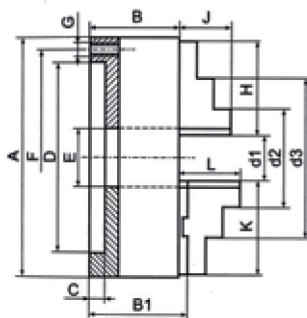
* Entraîneur cylindrique sur la face arrière du cône (sauf broche de 3").
* Cône court sur le nez de broche.
* 1 bague tournante à oeilletons, à l'arrière du cône, pour passage d'écrous.

BROCHE CAZENEUVE

* Cône court sur le nez de broche.
* 3 logements conçus pour vis pointeau, sur le cône de la broche.
* 4 trous de fixation sur la face avant du nez de broche.

SERRAGE CONCENTRIQUE

- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Entièrement rectifié
- * Serrage manuel, fixation cylindrique DIN 6350
- * Livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

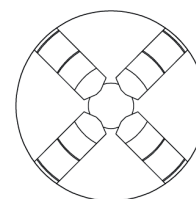
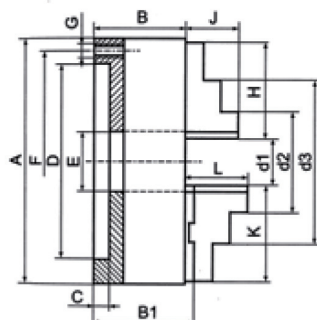


3 MORS DURS MONOBLOCS (N°1 et N°2)

ART. 260

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 260 00080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6
79 64 260 00100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8
79 64 260 00125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 260 00160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 260 00200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 260 00250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 260 00315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 260 00400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80
79 64 260 00500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125
79 64 260 00630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220
79 64 260 00800	800	159	170,3	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	92	390
79 64 260 01000	1000	171	180	20	520	408	463,6	6xM24	-	-	175	100	720
79 64 260 01250	1250	175	183,8	20	720	408	647,6	6xM30	-	-	175	100	1280

4 MORS DURS MONOBLOCS (N°1 et N°2)

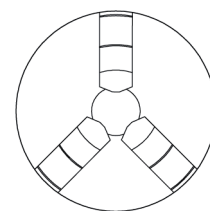
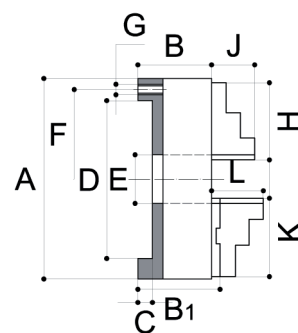


ART. 270

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 270 00125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 270 00160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 270 00200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 270 00250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 270 00315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 270 00400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80
79 64 270 00500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125
79 64 270 00630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220
79 64 270 00800	800	159	170,3	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	92	390

SUPER PRECISION

- * Corps en acier
- * Entièrement rectifié
- * **Serrage manuel, fixation cylindrique DIN 6350**
- * Art.283 livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation
- * Art.284B livré avec : 1 jeu de mors doux ISO sur
semelles
+ accessoires Art.283



ART. 283

3 MORS DURS MONOBLOCS - N°1 et N°2

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 283 00080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6
79 64 283 00100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8
79 64 283 00125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 283 00160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 283 00200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 283 00250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 283 00315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 283 00400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80
79 64 283 00500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145
79 64 283 00630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250
79 64 283 00800	800	140	152	12	450	281,4	330,2	6xM24	240	70	127	95	510
79 64 283 01000	1000	171	160	20	520	408	463,6	6xM24	250	70	127	100	730

ART. 284B

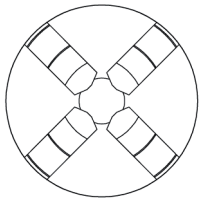
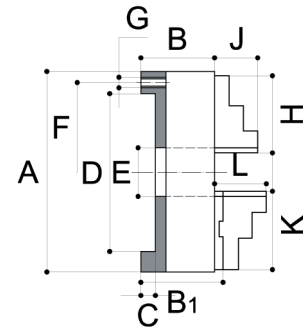
3 MORS DOUX SUR SEMELLES

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 284B 0125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 284B 0160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 284B 0200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 284B 0250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 284B 0315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 284B 0400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80
79 64 284B 0500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145
79 64 284B 0630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250
79 64 284B 0800	800	140	152	12	450	281,4	330,2	6xM24	240	70	127	95	510
79 64 284B 1000	1000	171	160	20	520	408	463,6	6xM24	250	70	127	100	730

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier
- * Entièrement rectifié
- * **Serrage manuel, fixation cylindrique DIN 6350**
- * Art.293 livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation
- * Art.294 livré avec : 1 jeu de mors doux ISO sur semelles
+ accessoires Art.293



4 MORS DURS MONOBLOCS - N°1 et N°2

ART. 293

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 293 00100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8
79 64 293 00125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 293 00160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 293 00200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 293 00250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 293 00315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 293 00400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80
79 64 293 00500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140
79 64 293 00630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250
79 64 293 00800	800	140	133	12	380	281,4	330,2	6xM24	170	70	162	95	515

4 MORS DOUX SUR SEMELLES

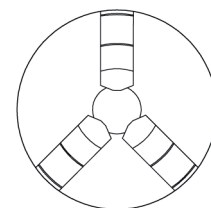
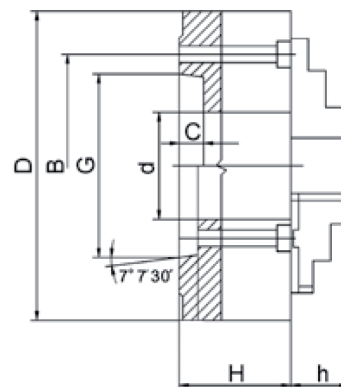
ART. 294

Réf. de commande	Ø A (mm)	B	B1	C	D+H7	E	F	G vis	H	J	K	L	Poids kg
79 64 294 00125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8
79 64 294 00160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5
79 64 294 00200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
79 64 294 00250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
79 64 294 00315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
79 64 294 00400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80
79 64 294 00500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140
79 64 294 00630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250
79 64 294 00800	800	140	133	12	380	281,4	330,2	6xM24	170	70	162	95	515

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
 - * Entièrement rectifié
 - * Serrage manuel
 - * Montage direct ASA DIN 55026
 - * Livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation
- Adapté particulièrement à la rectification.



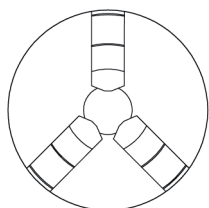
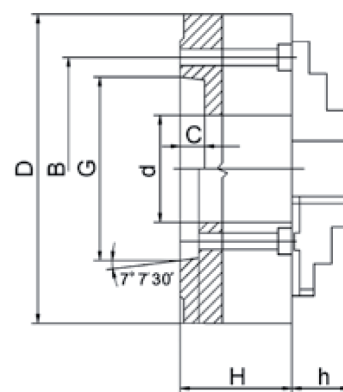
ART. 283A 3 MORS DURS MONOBLOCS

Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Vis	Poids kg
79 64 283A 050 160		160	A-5	68	72,8	4	82,6	42	62	M10	10
79 64 283A 050 200		200	A-5	78	82,8	4	82,6	42	62	M10	18
79 64 283A 060 200		200	A-6	78	82,8	4	106,4	55	82	M12	18
79 64 283A 050 250		250	A-5	89	92,8	5	82,6	76	104	M10	30
79 64 283A 060 250		250	A-6	89	92,8	5	106,4	55	82	M12	30
79 64 283A 080 250		250	A-8	89	92,8	5	139,7	76	111	M16	30
79 64 283A 060 315		315	A-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133	M12	45
79 64 283A 080 315		315	A-8	96,2	101,3	5	139,7	80	111	M16	45
79 64 283A 060 400		400	A-6	109	116,8	5	106,4	103	133	M12	90
79 64 283A 080 400		400	A-8	109	116,8	5	139,7	136	171	M16	90
79 64 283A 110 400		400	A-11	109	116,8	5	196,9	130	165	M20	90
79 64 283A 080 500		500	A-8	119	129,8	5	139,7	136	171	M16	160
79 64 283A 110 500		500	A-11	119	129,8	5	196,9	190	235	M20	160
79 64 283A 110 630		630	A-11	129	140,3	7	196,9	190	235	M20	270
79 64 283A 150 630		630	A-15	129	140,3	7	285,8	252	330	M24	270

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
 - * Entièrement rectifié
 - * Serrage manuel
 - * **Montage direct ASA DIN 55026**
 - * Livré avec : 1 jeu de semelles
 - 1 jeu de mors durs réversibles
 - 1 clé de service
 - 1 jeu de vis de fixation
- Adapté particulièrement à la rectification.



3 MORS DURS REVERSIBLES SUR SEMELLES

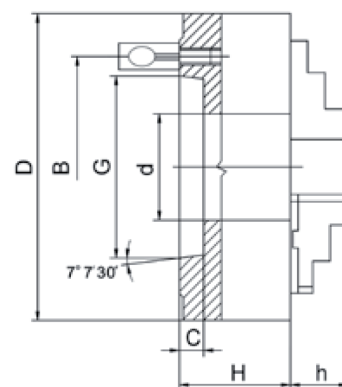
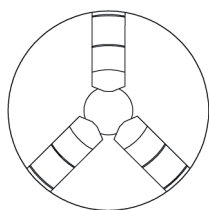
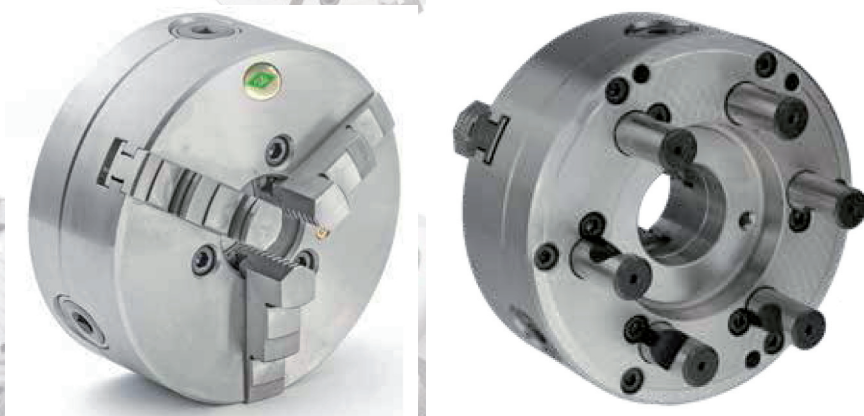
ART. 283RA

Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Vis	Poids kg
79 64 283RA 050 160		160	A-5	68	72,8	4	82,6	42	62	M10	10
79 64 283RA 050 200		200	A-5	78	82,8	4	82,6	42	62	M10	18
79 64 283RA 060 200		200	A-6	78	82,8	4	106,4	55	82	M12	18
79 64 283RA 050 250		250	A-5	89	92,8	5	82,6	76	104	M10	30
79 64 283RA 060 250		250	A-6	89	92,8	5	106,4	55	82	M12	30
79 64 283RA 080 250		250	A-8	89	92,8	5	139,7	76	111	M16	30
79 64 283RA 060 315		315	A-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133	M12	45
79 64 283RA 080 315		315	A-8	96,2	101,3	5	139,7	80	111	M16	45
79 64 283RA 060 400		400	A-6	109	116,8	5	106,4	103	133	M12	90
79 64 283RA 080 400		400	A-8	109	116,8	5	139,7	136	171	M16	90
79 64 283RA 110 400		400	A-11	109	116,8	5	196,9	130	165	M20	90
79 64 283RA 080 500		500	A-8	119	129,8	5	139,7	136	171	M16	160
79 64 283RA 110 500		500	A-11	119	129,8	5	196,9	190	235	M20	160
79 64 283RA 110 630		630	A-11	129	140,3	7	196,9	190	235	M20	270
79 64 283RA 150 630		630	A-15	129	140,3	7	285,8	252	330	M24	270

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
 - * Entièrement rectifié
 - * Serrage manuel
 - * Montage direct CAMLOCK DIN 55029
 - * Livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation
- Adapté particulièrement à la rectification.



ART. 283CL 3 MORS DURS MONOBLOCS

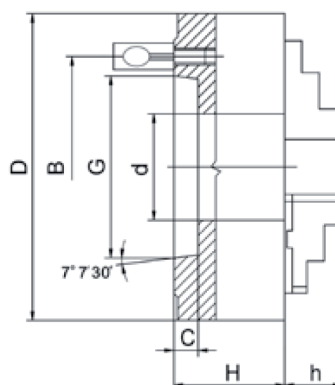
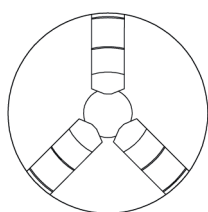
Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Goujon mm	Poids kg
79 64 283CL 040 125		125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5
79 64 283CL 030 160		160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10
79 64 283CL 050 160		160	CL-5	68	72,8	4	82,6	42	104,8	19	10
79 64 283CL 040 160		160	CL-4	68	72,8	4	63,5	55	82,6	15,9	10
79 64 283CL 040 200		200	CL-4	78	82,8	4	65,5	55	82,6	15,9	20
79 64 283CL 050 200		200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20
79 64 283CL 060 200		200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20
79 64 283CL 050 250		250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30
79 64 283CL 060 250		250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30
79 64 283CL 080 250		250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30
79 64 283CL 060 315		315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50
79 64 283CL 080 315		315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50
79 64 283CL 110 315		315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50
79 64 283CL 060 400		400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90
79 64 283CL 080 400		400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90
79 64 283CL 110 400		400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90
79 64 283CL 080 500		500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160
79 64 283CL 110 500		500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160
79 64 283CL 110 630		630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
- * Entièrement rectifié
- * Serrage manuel
- * **Montage direct CAMLOCK DIN 55029**
- * Livré avec : 1 jeu de semelles
1 jeu de mors durs réversibles
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

Adapté particulièrement à la rectification.



ART. 283RCL

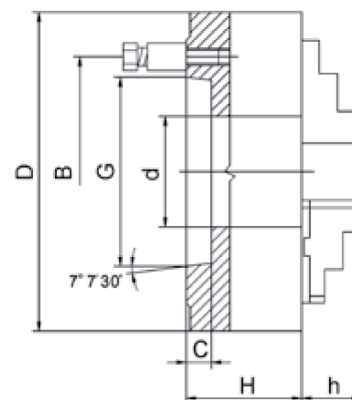
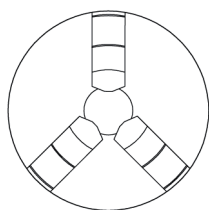
3 MORS DURS REVERSIBLES SUR SEMELLES

Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Goujon mm	Poids kg
79 64 283RCL 040 125		125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5
79 64 283RCL 030 160		160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10
79 64 283RCL 040 160		160	CL-4	68	72,8	4	63,5	55	82,6	15,9	10
79 64 283RCL 040 200		200	CL-4	78	82,8	4	65,5	55	82,6	15,9	20
79 64 283RCL 050 200		200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20
79 64 283RCL 060 200		200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20
79 64 283RCL 050 250		250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30
79 64 283RCL 060 250		250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30
79 64 283RCL 080 250		250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30
79 64 283RCL 060 315		315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50
79 64 283RCL 080 315		315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50
79 64 283RCL 110 315		315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50
79 64 283RCL 060 400		400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90
79 64 283RCL 080 400		400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90
79 64 283RCL 110 400		400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90
79 64 283RCL 080 500		500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160
79 64 283RCL 110 500		500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160
79 64 283RCL 110 630		630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
 - * Entièrement rectifié
 - * Serrage manuel
 - * Montage direct Baïonnette DIN 55027
 - * Livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 jeu de mors durs à l'envers
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation
- Adapté particulièrement à la rectification.



ART. 283DIN 3 MORS DURS MONOBLOCS

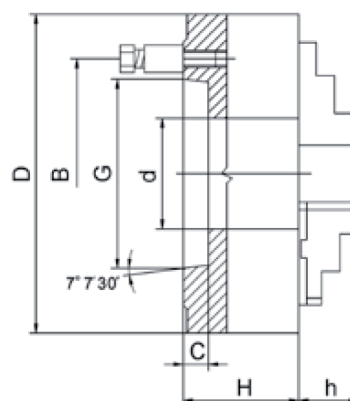
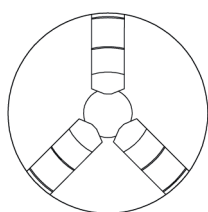
Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Goujon mm	Poids kg
79 64 283DIN 040 125		125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5
79 64 283DIN 030 160		160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10
79 64 283DIN 040 160		160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10
79 64 283DIN 050 160		160	C-5	68	72,8	4	82,6	42	104,8	19,5	10
79 64 283DIN 040 200		200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20
79 64 283DIN 050 200		200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20
79 64 283DIN 060 200		200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20
79 64 283DIN 050 250		250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30
79 64 283DIN 060 250		250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30
79 64 283DIN 080 250		250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	27	30
79 64 283DIN 060 315		315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	21,5	50
79 64 283DIN 080 315		315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50
79 64 283DIN 110 315		315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50
79 64 283DIN 060 400		400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90
79 64 283DIN 080 400		400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90
79 64 283DIN 110 400		400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90
79 64 283DIN 080 500		500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160
79 64 283DIN 110 500		500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160
79 64 283DIN 110 630		630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280

SERRAGE CONCENTRIQUE

SUPER PRECISION

- * Corps en acier forgé
- * Entièrement rectifié
- * Serrage manuel
- * **Montage direct Baïonnette DIN 55027**
- * Livré avec : 1 jeu de semelles
1 jeu de mors durs réversibles
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

Adapté particulièrement à la rectification.



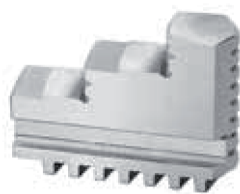
ART. 283RDIN

3 MORS DURS REVERSIBLES SUR SEMELLES

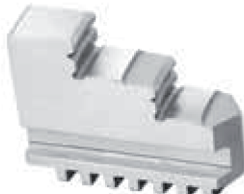
Réf. de mande	com-	Ø D (mm)	Cône	H	H + h	C	G - H7	d	B	Goujon mm	Poids kg
79 64 283RDIN 040 125		125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5
79 64 283RDIN 030 160		160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10
79 64 283RDIN 040 160		160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10
79 64 283RDIN 040 200		200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20
79 64 283RDIN 050 200		200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20
79 64 283RDIN 060 200		200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20
79 64 283RDIN 050 250		250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30
79 64 283RDIN 060 250		250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30
79 64 283RDIN 080 250		250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	27	30
79 64 283RDIN 060 315		315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	21,5	50
79 64 283RDIN 080 315		315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50
79 64 283RDIN 110 315		315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50
79 64 283RDIN 060 400		400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90
79 64 283RDIN 080 400		400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90
79 64 283RDIN 110 400		400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90
79 64 283RDIN 080 500		500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160
79 64 283RDIN 110 500		500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160
79 64 283RDIN 110 630		630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280

SERRAGE CONCENTRIQUE

PIECES DE RECHANGE: MORS DURS, MORS DOUX, SEMELLES - JEUX DE 3 PIECES



Mors durs à l'endroit
ART. 308P



Mors durs à l'envers
ART. 309P



Mors doux monoblocs
ART. 307P



Semelles
ART. 338

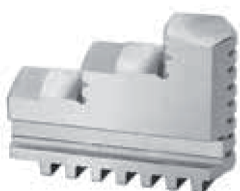


Mors doux réversibles
ART. 337

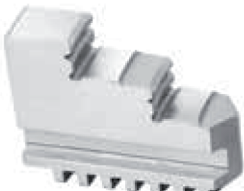
Référence de commande

Ø A (mm)	ART. 308P	ART. 309P	ART. 307P	ART. 338	ART. 337
100	79 64 308P 0100	79 64 309P 0100	79 64 307P 0100	-	-
125	79 64 308P 0125	79 64 309P 0125	79 64 307P 0125	79 64 338 00125	79 64 337 00125
160	79 64 308P 0160	79 64 309P 0160	79 64 307P 0160	79 64 338 00160	79 64 337 00160
200	79 64 308P 0200	79 64 309P 0200	79 64 307P 0200	79 64 338 00200	79 64 337 00200
250	79 64 308P 0250	79 64 309P 0250	79 64 307P 0250	79 64 338 00250	79 64 337 00250
315	79 64 308P 0315	79 64 309P 0315	79 64 307P 0315	79 64 338 00315	79 64 337 00315
400	79 64 308P 0400	79 64 309P 0400	79 64 307P 0400	79 64 338 00400	79 64 337 00400
500	79 64 308P 0500	79 64 309P 0500	79 64 307P 0500	79 64 338 00500	79 64 337 00500
630	79 64 308P 0630	79 64 309P 0630	79 64 307P 0630	79 64 338 00630	79 64 337 00630
800	79 64 308P 0800	79 64 309P 0800	79 64 307P 0800	79 64 338 00800	79 64 337 00800

PIECES DE RECHANGE: MORS DURS, MORS DOUX, SEMELLES - JEUX DE 4 PIECES



Mors durs à l'endroit
ART. 304P



Mors durs à l'envers
ART. 305P



Mors doux monoblocs
ART. 303P



Semelles
ART. 318

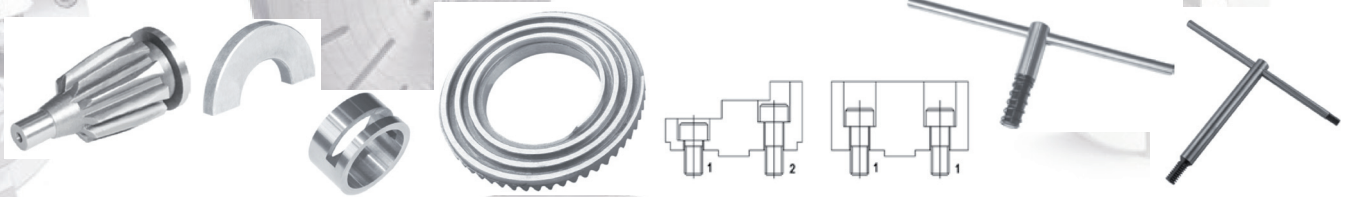


Mors doux réversibles
ART. 317

Référence de commande

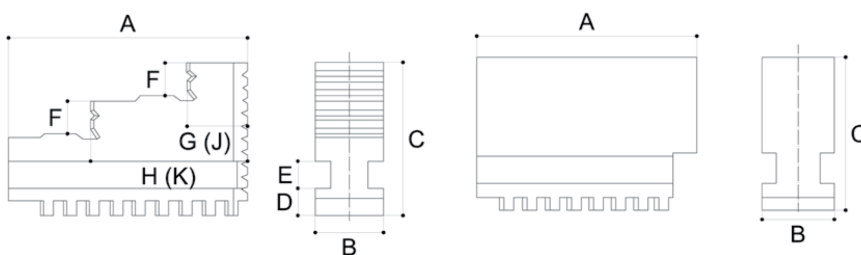
Ø A (mm)	ART. 304P	ART. 305P	ART. 303P	ART. 318	ART. 317
100	79 64 304P 0100	79 64 305P 0100	79 64 303P 0100	-	-
125	79 64 304P 0125	79 64 305P 0125	79 64 303P 0125	79 64 318 00125	79 64 317 00125
160	79 64 304P 0160	79 64 305P 0160	79 64 303P 0160	79 64 318 00160	79 64 317 00160
200	79 64 304P 0200	79 64 305P 0200	79 64 303P 0200	79 64 318 00200	79 64 317 00200
250	79 64 304P 0250	79 64 305P 0250	79 64 303P 0250	79 64 318 00250	79 64 317 00250
315	79 64 304P 0315	79 64 305P 0315	79 64 303P 0315	79 64 318 00315	79 64 317 00315
400	79 64 304P 0400	79 64 305P 0400	79 64 303P 0400	79 64 318 00400	79 64 317 00400
500	79 64 304P 0500	79 64 305P 0500	79 64 303P 0500	79 64 318 00500	79 64 317 00500
630	79 64 304P 0630	79 64 305P 0630	79 64 303P 0630	79 64 318 00630	79 64 317 00630
800	79 64 304P 0800	79 64 305P 0800	79 64 303P 0800	79 64 318 00800	79 64 317 00800

PIECES DE RECHANGE: DIMENSIONS



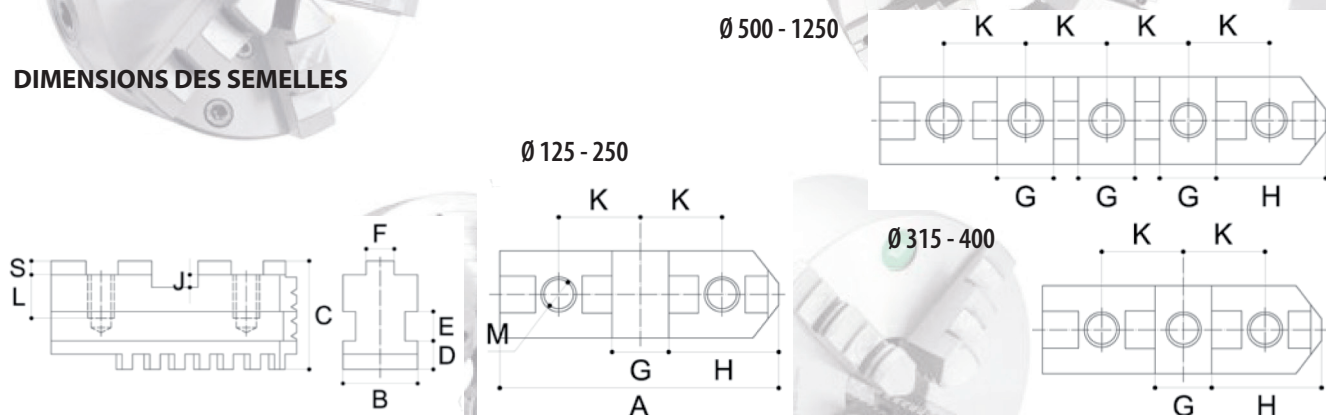
Ø A (mm)	Diamètre pignon	Longueur pignon	Diamètre couronne	Filetage des vis	L vis courte n°1	L vis longue n°2	Carré	L clé standard	L clé longue
80	55	19	26	-	-	-	6	60	-
100	70	25	36	-	-	-	9	80	-
125	94	25	38	5/16-18	20	25,4	9	80	-
160	124	28	41	3/8-16	20	30	11	100	200
200	159	30	51	3/8-16	20	30	11	100	250
250	198	35	58	1/2-13	25,4	40	14	120	250
315	258	38	73	1/2-13	25,4	40	14	120	275
400	328	44	93	5/8-11	25,4	40	17	140	275
500	417	50	99	3/4-10	40	75	19	230	460
630	542	52	120	3/4-10	40	75	19	230	-
800	697	52	178	3/4-10	40	75	19	230	-

DIMENSIONS DES MORS MONOBLOCS (DURS, DOUX)



Mandrin (mm)	Pas (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149

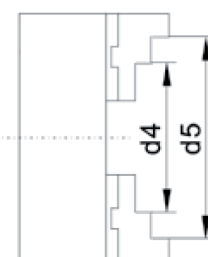
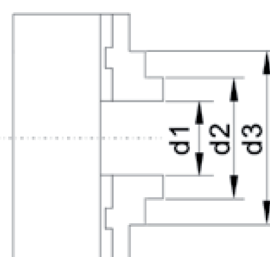
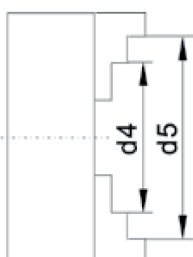
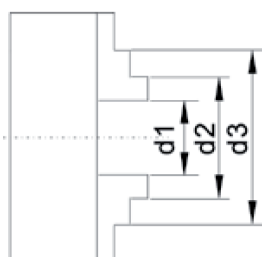
DIMENSIONS DES SEMELLES



Mandrin (mm)	A	B	C	D	E	F (-0,03)	G (+0,01)	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	12,7	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	7,2	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
1000	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2
1250	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2

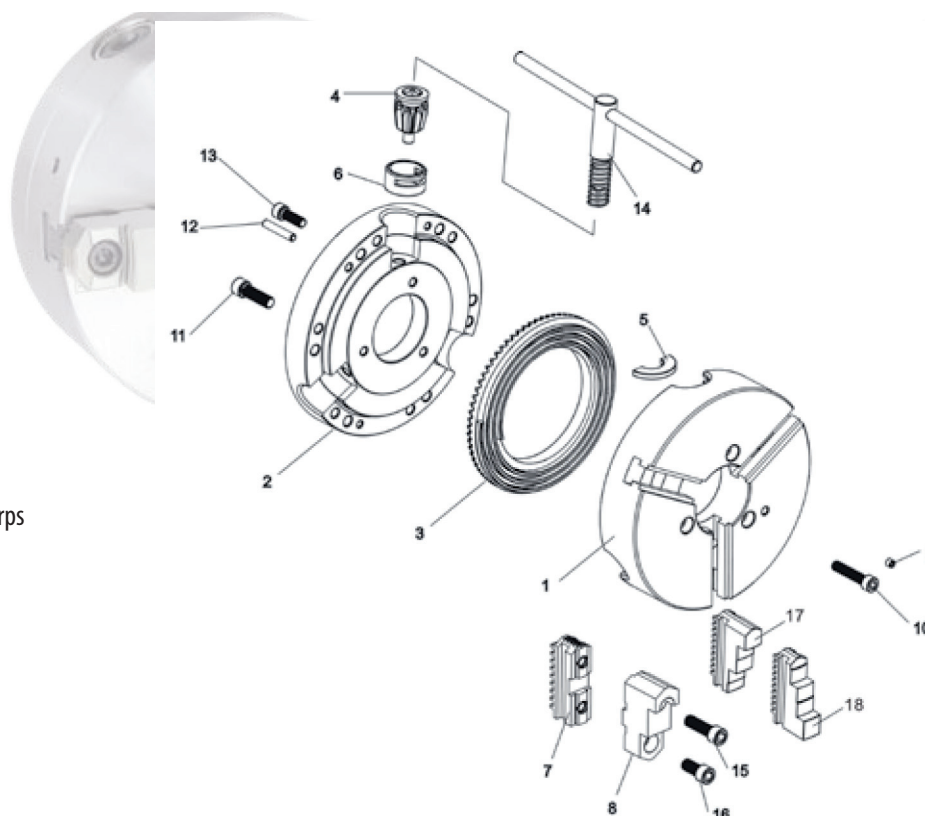
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - CAPACITES DE SERRAGE

Mandrin (mm)	d1		d2		d3 max		d4 max		d5 max	
	monbloc	réversible	monoloc	réversible	monbloc	réversible	monbloc	réversible	monbloc	réversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-54	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-310	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



ELEMENTS DU MANDRIN:

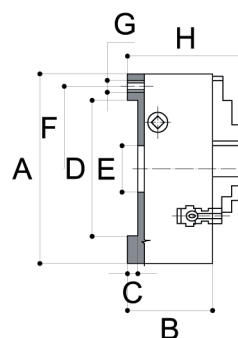
1. Corps
2. Fond
3. Couronne
4. Pignon
5. Demi-bague de blocage
6. Douille de guidage
7. Semelles
8. Mors durs réversibles
9. Capuchon de lubrification
10. Vis de montage du fond
11. Vis de fixation du mandrin
12. Centreur d'assemblage du fond
13. Vis d'assemblage du fond avec le corps
14. Clé de sécurité
- 15.16. Vis de montage des mors



ART. 347

- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Serrage manuel à réglage indépendant
- * Fixation cylindrique DIN 6350
- * Livré avec : 1 jeu de mors durs réversibles
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

SERRAGE CONCENTRIQUE COMBINE



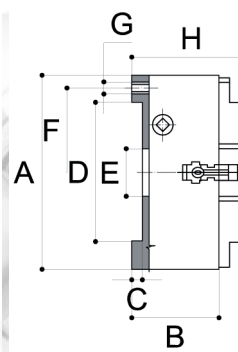
3 MORS REVERSIBLES

Réf. de commande	ØA (mm)	B	C	D-H6	E	F	G	H	Serrage		Poids kg
									min	max	
79 64 347 00200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5
79 64 347 00250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31
79 64 347 00315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5
79 64 347 00400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88
79 64 347 00500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150
79 64 347 00630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245

ART. 348

- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Serrage manuel à réglage indépendant
- * Fixation cylindrique DIN 6350
- * Livré avec : 1 jeu de mors durs réversibles
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

SERRAGE CONCENTRIQUE COMBINE



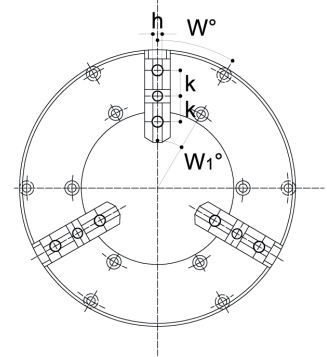
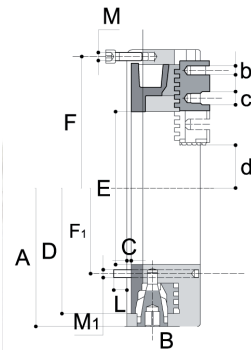
3 MORS REVERSIBLES

Réf. de commande	ØA (mm)	B	C	D-H6	E	F	G	H	Serrage		Poids kg
									min	max	
79 64 348 00200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5
79 64 348 00250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31
79 64 348 00315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5
79 64 348 00400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88
79 64 348 00500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150
79 64 348 00630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245

SERRAGE CONCENTRIQUE

ART. 325

- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Grand passage au centre pour serrage de barres et tubes, particulièrement adapté pour le secteur pétrolier
- * Peut aussi être utilisé sur des tours comme sur des tables tournantes
- * Livré avec : 1 jeu de semelles,
1 jeu de mors durs réversibles
1 jeu de mors doux supérieurs



3 MORS REVERSIBLES

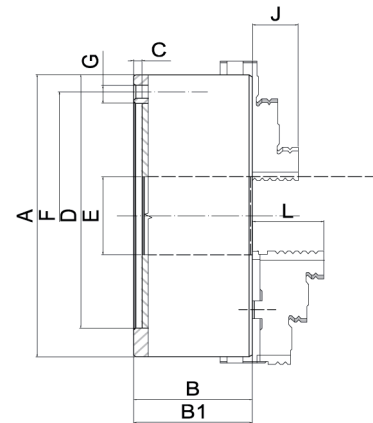
Réf. de commande	ØA (mm)	B	C	D	E	F	F1	M	M1	Serrage Ømax	Poids kg
79 64 325 00400	400	105	6	362	220	381	-	6xM12	-	168-288	60
79 64 325 00500	508	120	8	462	320	481,5	-	6xM16	-	250-380	75
79 64 325 00600	660	135	14	580	406	620	-	6xM16	-	376-497	130
79 64 325 00800	800	151	7	710	410	-	460	-	6xM24	260-566	210

MANDRINS DE TOUR 6 MORS

SERRAGE CONCENTRIQUE

ART. 934

- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Serrage manuel
- * Fixation cylindrique DIN 6350
- * Livré avec : 1 jeu de mors durs à l'endroit
1 clé de service
1 jeu de vis de fixation

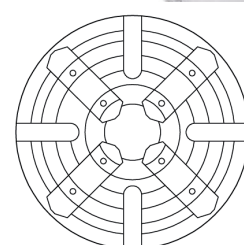
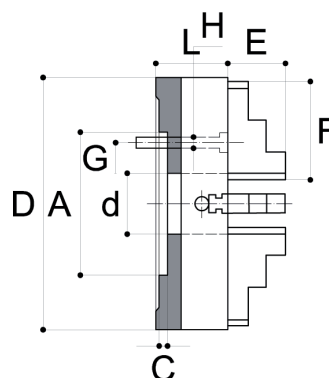


6 MORS DURS

Réf. de commande	ØA (mm)	B	C	D-H6	E	F	G	H	Poids kg
79 64 934 00200	200	75	4	160	55	176	6xM10	104	18
79 64 934 00250	250	85	5	200	76	224	6xM12	119	29
79 64 934 00315	315	94	5	260	103	286	6xM16	137	50
79 64 934 00400	400	105	5	330	136	362	6xM16	160	85
79 64 934 00500	500	120	5	420	190	458	6xM16	180	145
79 64 934 00630	630	135	7	545	252	586	6xM16	205	250

ART. 312K

- * Corps en fonte sphéroïdale jusqu'à 800mm
- * Corps en acier pour 1000/1250mm
- * Semelles longues
- * Livré avec : 1 jeu de semelles
1 jeu de mors durs réversibles
1 clef



MONTAGE CYLINDRIQUE DIN 6350

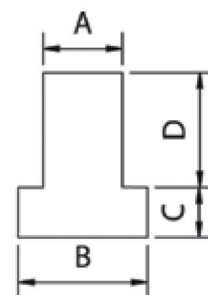
Réf. de commande	Ø D (mm)	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	Poids kg
79 64 312K 0315	315	175	7	80	95	40	100	133	4xM16	50
79 64 312K 0400	400	200	10	100	105	49,8	129	171,4	4xM16	63
79 64 312K 0500	500	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105
79 64 312K 0630	630	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165
79 64 312K 0800	800	250	12	210	145	70,8	202	300	8xM20	315
79 64 312K 0630	1000	320	15	260	152	89	240	370	8xM20	550
79 64 312K 0800	1250	285	25	180	165	89	240	330,2	8xM24	900

MONTAGE DIRECT ASA DIN 55026

Réf. de commande	com-	Ø D (mm)	Cône ASA	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	Poids kg
79 64 312K 0400 A11		400	11/196,87	200	10	100	105	49,8	129	171,4	4xM16	63
79 64 312K 0500 A11		500	11/196,87	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105
79 64 312K 0630 A11		630	11/196,87	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165
79 64 312K 0630 A15		630	15/285,77	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165
79 64 312K 0800 A11		800	11/196,87	250	12	210	145	70,8	202	235	8xM20	315
79 64 312K 0800 A15		800	15/285,77	250	12	210	145	70,8	202	235	8xM20	315
79 64 312K 1000 A11		1000	11/196,87	320	15	260	152	89	240	330	8xM20	370
79 64 312K 1000 A15		1000	15/285,77	320	15	260	152	89	240	330	8xM20	370
79 64 312K 1250 A11		1250	11/196,87	285	25	180	165	89	240	235	8xM24	700
79 64 312K 1250 A15		1250	15/285,77	285	25	180	165	89	240	235	8xM24	700

DIMENSIONS DES RAINURES EN «T»

Ø (mm)	A	B	C	D
400	18	32	13	30
500	22	37,5	16	35
630	22	37,5	16	35
800	22	37,5	16	35
1000	28	48	20	50
1250	28	48	20	50



SERRAGE INDEPENDANT

- * Corps en fonte sphéroïdale jusqu'à 800mm
- * Corps en acier pour 1000/1250mm
- * Semelles longues
- * Livré avec : 1 jeu de semelles
1 jeu de mors durs réversibles
1 clef

ART. 312K

4 MORS DURS REVERSIBLES SUR SEMELLES

Montage direct CAMLOCK DIN 55029

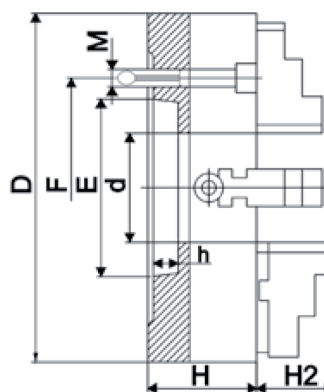
Montage direct Baïonnette DIN 55027



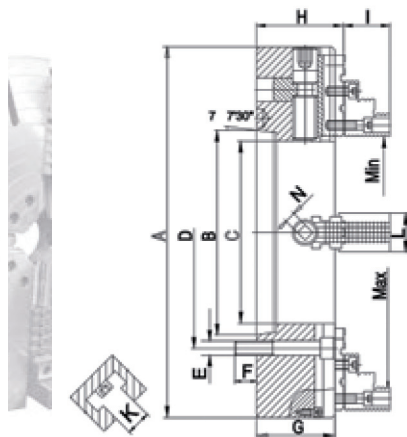
Ø D (mm)	Réf. de commande CAMLOCK DIN 55029	Cône	Réf. de commande Baïonnette DIN 55027	Cône	E	F	h	Goujon Filetage	M	pièces
200	79 64 312K 0200 CL04	CL-4	79 64 312K 0200 DIN04	DIN-4	63	82,6	13	5/8	M10x1	3
200	79 64 312K 0200 CL05	CL-5	79 64 312K 0200 DIN05	DIN-5	82	104,8	15	3/4	M12x1	6
250	79 64 312K 0250 CL04	CL-4	79 64 312K 0250 DIN04	DIN-4	63	82,6	13	5/8	M10x1	3
250	79 64 312K 0250 CL05	CL-5	79 64 312K 0250 DIN05	DIN-5	82	104,8	15	3/4	M12x1	6
250	79 64 312K 0250 CL06	CL-6	79 64 312K 0250 DIN06	DIN-6	106	133,4	16	7/8	M16x1,5	6
315	79 64 312K 0315 CL06	CL-6	79 64 312K 0315 DIN06	DIN-6	106	133,4	16	7/8	M16x1,5	6
315	79 64 312K 0315 CL08	CL-8	79 64 312K 0315 DIN08	DIN-8	139	171,4	18	1	M20x1,5	6
400	79 64 312K 0400 CL06	CL-6	79 64 312K 0400 DIN06	DIN-6	106	133,4	16	7/8	M16x1,5	6
400	79 64 312K 0400 CL08	CL-8	79 64 312K 0400 DIN08	DIN-8	139	171,4	18	1	M20x1,5	6
400	79 64 312K 0400 CL11	CL-11	79 64 312K 0400 DIN11	DIN-11	196	235	20	1-3/16	M22x1,5	6
500	79 64 312K 0500 CL08	CL-8	79 64 312K 0500 DIN08	DIN-8	139	171,4	18	1	M20x1,5	6
500	79 64 312K 0500 CL11	CL-11	79 64 312K 0500 DIN11	DIN-11	196	235	20	1-3/16	M22x1,5	6
630	79 64 312K 0630 CL11	CL-11	79 64 312K 0630 DIN11	DIN-11	196	235	20	1-3/16	M22x1,5	6

Dimensions communes CAMLOCK DIN 55029 et Baïonnette DIN 55027

Ø D (mm)	d	H2	H	Poids kg
200	56	46	75	10
250	65	60	85	27
315	80	61	95	40
400	100	72	105	60
500	125	90	120	95
630	160	97	140	165



ART. 312D

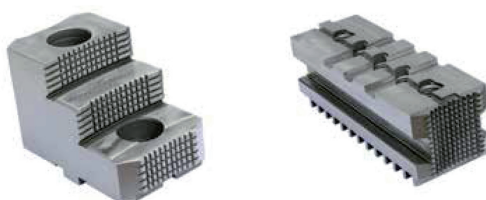


- * Corps en fonte sphéroïdale
- * Conçus surtout pour le serrage de pièces longues ou tubes sur des tours conventionnels ou spéciaux
- * **Montage direct ASA DIN 55026 A2**
- * Haute rigidité et résistance
- * Pour des travaux demandant une force de serrage maximale
- * Le mandrin peut être utilisé seul ou par paire
- * Livré avec : 1 jeu de semelles
1 jeu de mors durs réversibles
- * Vis M24 x 3

4 MORS DURS REVERSIBLES SUR SEMELLES

Réf. de commande	Ø D (mm)	Cône	C Alésage	B	D	G	H	I	K	L	N	F
79 64 312DA 110500	500	A2-11	165	196,869	235	145	156	75	22,5	60	19	27
79 64 312DA 150500	500	A2-15	205	285,775	330,2	145	156	75	22,5	60	19	31
79 64 312DA 150630	630	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34
79 64 312DA 200630	630	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42
79 64 312DA 150700	700	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34
79 64 312DA 200700	700	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42
79 64 312DA 150800	800	A2-15	267	285,775	330,2	165	178	91	22,5	75	22	34
79 64 312DA 200800	800	A2-20	320	412,775	463,6	165	178	91	22,5	75	22	42
79 64 312DA 281000	1000	A2-28	530	584,225	647,6	175	187	96	28	85	22	45

Ø D (mm)	Cône	t/min	Poids kg	Vis de mors	Filetage des vis	Serrage min/max mm
500	A2-11	1000	200	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
500	A2-15	1000	185	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
630	A2-15	850	300	7/8"-9	Tr50x8 LH	50-630
630	A2-20	850	290	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-630
700	A2-15	750	410	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-710
700	A2-20	750	390	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-710
800	A2-15	600	580	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-800
800	A2-20	600	560	7/8"-9	Tr50x8 LH	115-800
1000	A2-28	430	755	7/8"-9	Tr55x8 LH	350-1000



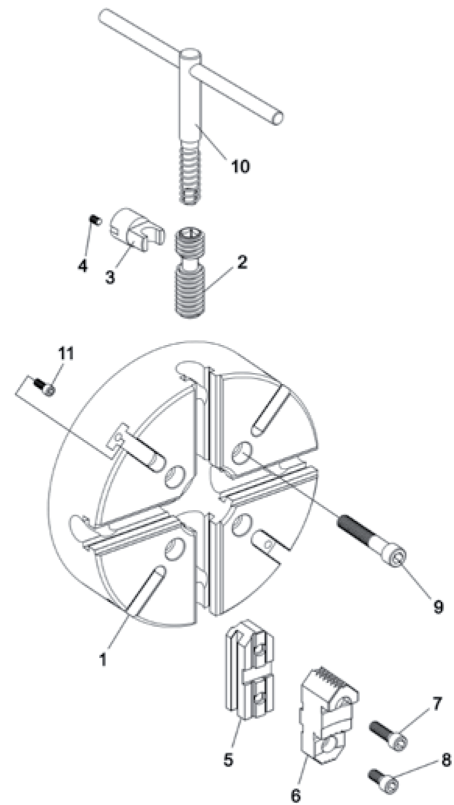
PLATEAUX AVEC GRAND PASSAGE AU CENTRE

SERRAGE INDEPENDANT

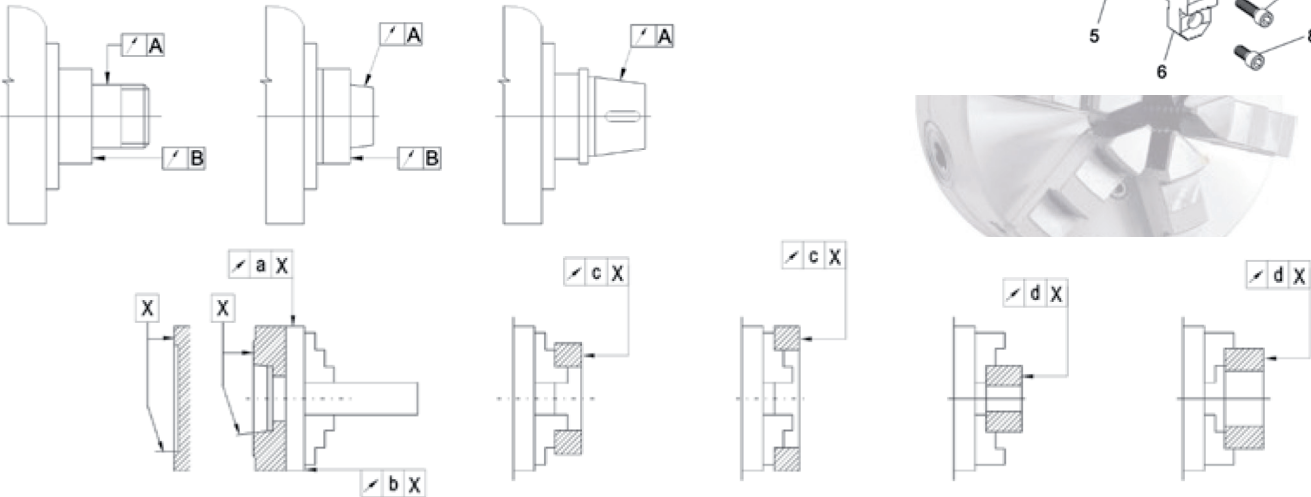
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - CAPACITES DE SERRAGE



1. Corps du mandrin
2. Vis de réglage
3. Etrier de blocage
4. Vis d'étrier
5. Semelles
6. Mors durs réversibles
7. 8. Vis de fixation des mors aux semelles
9. Vis de montage du plateau
10. Clef
11. Vis de rainure en T



mm	Faux rond
80-160 mm	0,003 max
200-800 mm	0,005 max
1000-1250 mm	0,010 max



Tolérances de concentricité

mm	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
a radial	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,15	0,18	0,18
b axial	0,015	0,015	0,02	0,02	0,025	0,025	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10
c intégral	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10
d intégral	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10

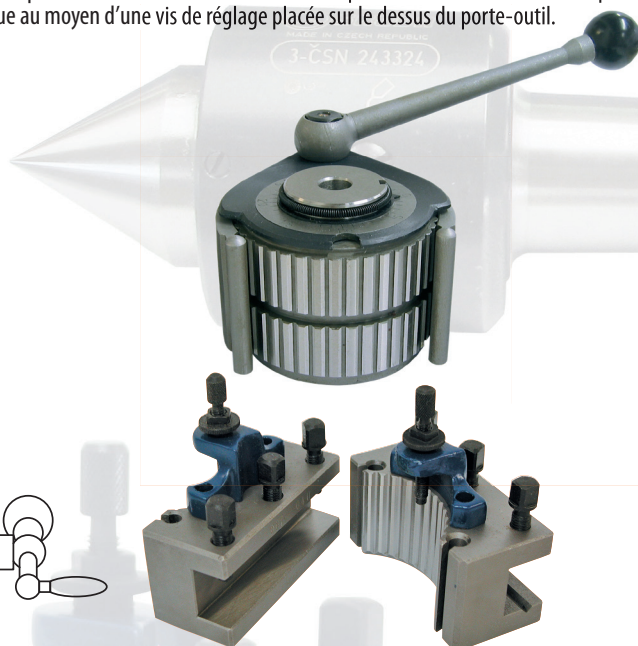
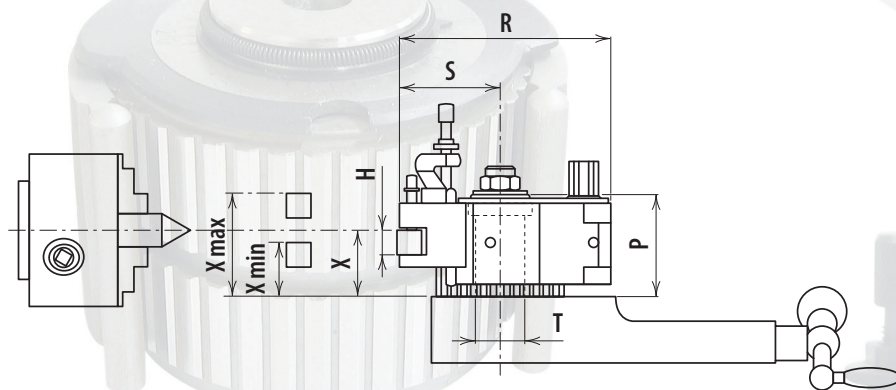
Couple admissible recommandé

Diamètre du plateau (mm)	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Force de serrage daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000	10000	11000
Vitesse max. tr/min	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450	200	100
Equilibrage gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-	-	-

La tourelle Quick-tool permet le changement d'un porte-outil en quelques secondes. Les porte-outils peuvent être orientés tous les 9° soit 40 positions sur une denture trempée et rectifiée, assurant ainsi une grande précision de positionnement. La hauteur de l'outil est obtenue au moyen d'une vis de réglage placée sur le dessus du porte-outil.

Comment choisir votre tourelle :

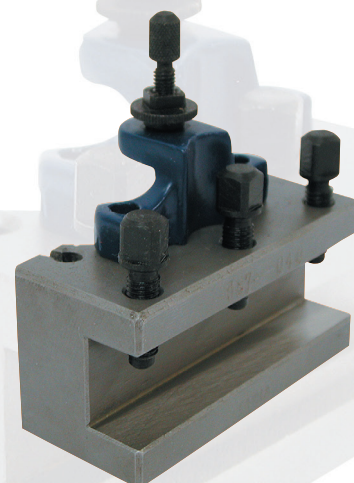
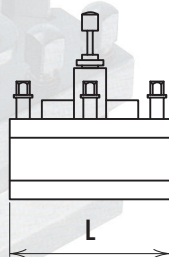
- * Vérifier la puissance d'entraînement du tour
- * La longueur des porte-outils ne doit pas dépasser la largeur du chariot
- * Mesurer la hauteur pointe/chariot du tour (X représentée sur le plan)
- * Cette côte doit être comprise entre X Min. et X Max. du tableau en fonction du carré de vos outils



Tourelle Quick-Tool type		A0	A1	E5	B2	C3	D1
Puissance conseillée (kW)		1	2	4,5	7	13	19
Largeur Max. chariot (mm)		80	100	120	150	180	200
Carré d'outil H (mm)		12	16 20	20 25	25 32	32 40 45	40 50 63
Hauteur chariot/outil X Min. (mm)		18,5	32 29,5	32 37	38 46	47,5 55,5 61	60 72 85
Hauteur chariot/outil X Max. (mm)		26,5	49 40,5	49 52	58 57	87,5 91,5 91	96 102 105
Hauteur P (mm)		37	55	68	76	107	124
Encombrement R (mm)		68	104	132	150	192 201 202	230 233 241
Encombrement S (mm)		34	52	66	73	98 102 103	112 114 122
Ø de passage Max. T (mm)		13	20	20	32	40	40
Poids (kg)		0,400	1,5	3,5	4,5	11	18
Réf. de commande		61 05 00900	61 05 01000	61 05 01100	61 05 01200	61 05 01300	61 05 01400

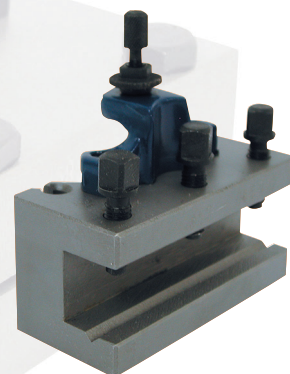
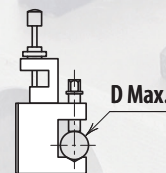
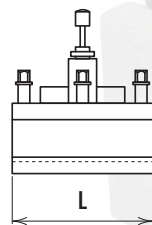
Porte-outils carré Type D

Réf. de commande	Type	H (mm)	L (mm)	Poids (kg)
61 05 01900	A0 D	12	50	0,300
61 05 02000	A1 D	20	75	0,700
61 05 02100	E5 D	20	100	1,000
61 05 02700	E5 D1	25	100	1,100
61 05 02200	B2 D1	25	120	1,600
61 05 02800	B2 D1L	25	140	2,100
61 05 02300	B2 D2	32	120	1,800
61 05 02900	B2 D2L	32	140	2,300
61 05 02400	C3 D1	32	150	3,100
61 05 03000	C3 D1L	32	170	3,600
61 05 02500	C3 D2	40	150	3,700
61 05 03100	C3 D2L	40	170	4,400
61 05 02600	C3 D3	45	170	4,600
61 05 03200	D1 D1	40	180	5,800
61 05 03300	D1 D2	50	180	6,600
61 05 03400	D1 D3	63	180	7,700



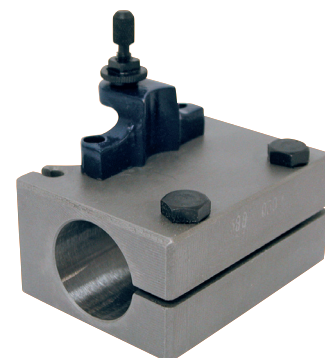
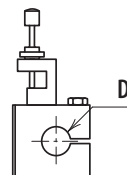
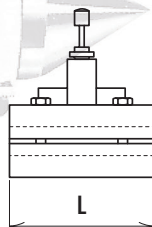
Porte-outils en Vé Type B

Réf. de commande	Type	D (mm)	L (mm)	Poids (kg)
61 05 03900	A0 B	12	50	0,400
61 05 04000	A1 B	18	80	0,800
61 05 04100	E5 B	30	100	1,500
61 05 04200	B2 B	32	130	2,100
61 05 04300	C3 B	32	160	3,300
61 05 04400	C3 B1	40	160	4,100
61 05 04500	D1 B	50	180	7,200



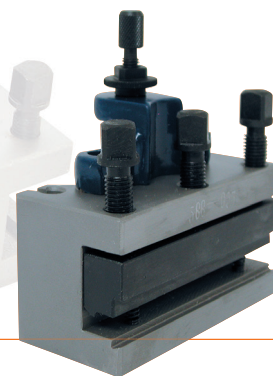
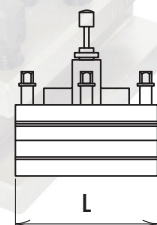
Porte-barres d'alésage Type S

Réf. de commande	Type	D (mm)	L (mm)	Poids (kg)
61 05 04900	A0 S	15	50	0,300
61 05 05000	A1 S	30	80	0,900
61 05 05100	E5 S	30	100	1,700
61 05 05200	E5 S1	40	100	2,300
61 05 05300	B2 S	40	120	2,600
61 05 05400	C3 S	40	150	3,900
61 05 05500	C3 S1	50	150	4,500
61 05 05600	D1 S	63	180	8,500



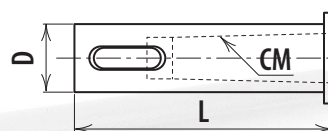
Porte-lames à tronçonner Type A

Réf. de commande	Type	H (mm)	L (mm)	Poids (kg)
61 05 07000	A1 A	21	75	0,700
61 05 07100	E5 A	23	100	1,300
61 05 07200	B2 A	27	120	1,900
61 05 07300	C3 A	33	150	3,700



Douilles porte-forets CM Type L

Réf. de commande	Désignation	D (mm)	L (mm)	CM	Poids (kg)
61 05 06000	Douille A1L 30-80-CM1	30	80	CM1	0,100
61 05 06100	Douille A1L 30-90-CM2	30	90	CM2	0,100
61 05 06200	Douille E5L 30-96-CM2	30	96	CM2	0,500
61 05 06250	Douille B2L 40-100-CM1	40	100	CM1	1,100
61 05 06300	Douille B2L 40-120-CM2	40	120	CM2	1,100
61 05 06400	Douille B2L 40-120-CM3	40	120	CM3	0,950
61 05 06500	Douille B2L 40-140-CM4	40	140	CM4	1,000
61 05 06600	Douille C3L 40-140-CM3	40	140	CM3	1,100
61 05 06610	Douille C3L 40-150-CM4	40	150	CM4	0,950
61 05 06700	Douille C3L 50-150-CM4	50	150	CM4	1,700
61 05 06710	Douille D1L 50-150-CM3	50	150	CM3	1,700
61 05 06720	Douille D1L 50-150-CM5	50	150	CM5	2,000
61 05 06900	Douille D1L 63-185-CM5	63	185	CM5	3,000



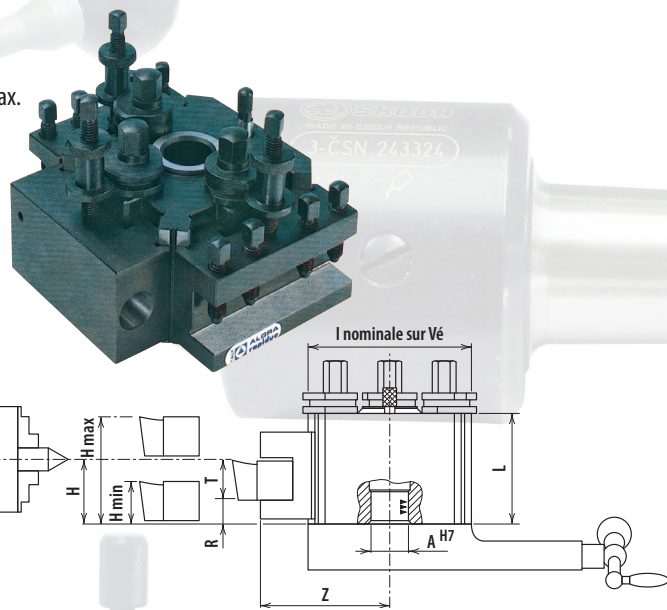
Comment choisir votre tourelle :

- * Mesurer la hauteur H entre la pointe et le chariot du tour.
- * Dans le tableau ci-dessous, regarder pour que la côte mesurée H soit comprise entre H Min. et H Max.

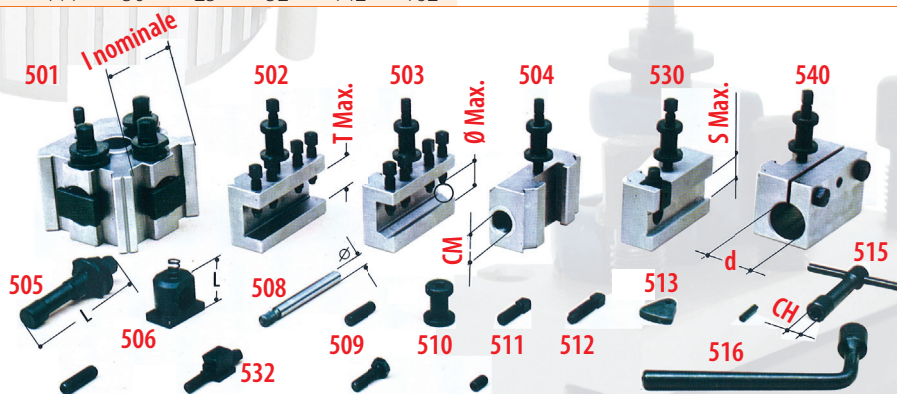
Comment choisir un porte-outils sur une tourelle existante :

- * La valeur T Max. (carré de l'outil) peut donner une indication de départ.
- * Mesurer le carré du corps de votre tourelle (cote I nominale sur vés).
- * Retrouver cette côte dans la colonne I nominale du tableau ci-dessous.
- * Le type de votre tourelle correspondant est au début de la ligne dans la colonne type de tourelle.

Type de tourelle	I Nominale (mm)	H Min. (mm)	H Max. (mm)	T Max. (mm)	R (mm)	A H7 (mm)	L (mm)	Z (mm)
O-MR	48,2	21	29	14	7	15	38	49
M	57,5	24	34	16	8	18	45	56
AR-AP	64,5	25	41	16	9	18	56	63
A	82	32	42	20	12	24	60	75
BR-BP	91,6	38	53	25	13	28	75	90
B	100	47	61	32	15	30	85	100
C	115,3	51	72	32	19	38	94	108
D	130	61	95	40	21	42	120	137
E	168,9	75	111	50	25	52	142	162



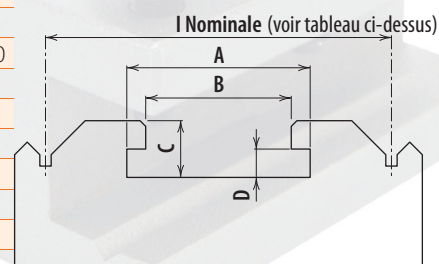
T-500



Type de tourelle	O-MR	M	AR-AP	A	BR-BP	B	C	D
Repère 501 Tourelle seule et 2 clés	61 33 00000	61 33 00100	61 33 00200	61 33 00300	61 33 00400	61 33 00500	61 33 00600	61 33 00700
Repère 502 Porte-outils carrés	61 33 00900	61 33 01000	61 33 01100	61 33 01200	61 33 01300	61 33 01400	61 33 01500	61 33 01600
Repère 503 Porte-outils avec Vés	61 33 01800	61 33 01900	61 33 02000	61 33 02100	61 33 02200	61 33 02300	61 33 02400	61 33 02500
Repère 504 Porte-forets	61 33 02700	61 33 02800	61 33 02900	61 33 03000	61 33 03100	61 33 03200	61 33 03300	61 33 03400
Repère 540 Porte-barre d'alésage	-	61 33 03700	61 33 03800	61 33 03900	61 33 04000	61 33 04100	61 33 04200	61 33 04300
Repère 530 Porte-lame à tronçonner	-	-	61 33 04700	61 33 04800	61 33 04900	61 33 05000	61 33 05100	61 33 05200

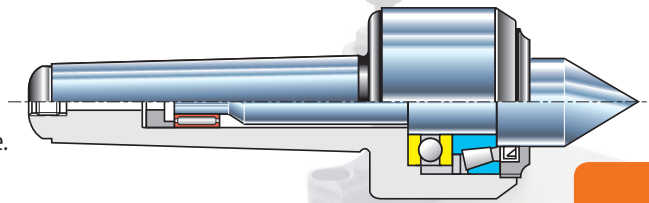
Pièces de rechanges	O-MR	M	AR-AP	A	BR-BP	B	C	D
Repère 505 exentrique	61 33 09000	61 33 09100	61 33 09200	61 33 09300	61 33 09400	61 33 09500	61 33 09600	61 33 09700
Repère 506 Chape avec ressort	61 33 09900	61 33 10000	61 33 10100	61 33 10200	61 33 10300	61 33 10400	61 33 10500	61 33 10600
Repère 508 Broche	61 33 10800	61 33 10900	61 33 11000	61 33 11100	61 33 11200	61 33 11300	61 33 11400	61 33 11500
Repère 509 Goujon	61 33 11700	61 33 11800	61 33 11900	61 33 12000	61 33 12100	61 33 12200	61 33 12300	61 33 12400
Repère 510 Ecrou	61 33 12600	61 33 12700	61 33 12800	61 33 12900	61 33 13000	61 33 13100	61 33 13200	61 33 13300
Repère 511 Contre vis	61 33 13500	61 33 13600	61 33 13700	61 33 13800	61 33 13900	61 33 14000	61 33 14100	61 33 14200
Repère 512 Vis de blocage des outils	61 33 14400	61 33 14500	61 33 14600	61 33 14700	61 33 14800	61 33 14900	61 33 15000	61 33 15100
Repère 515 Clé en croix (blocage outils)	61 33 15300	61 33 15400	61 33 15500	61 33 15600	61 33 15700	61 33 15800	61 33 15900	61 33 16000
Repère 516 Clé à pipe (blocage exentriques)	61 33 16200	61 33 16300	61 33 16400	61 33 16500	61 33 16600	61 33 16700	61 33 16800	61 33 16900

Type de tourelle	O-MR	M	AR-AP	A	BR-BP	B	C	D	E
Rep 503 Ø Max. (mm)	11	14	16	18	20	24	26	36	38
Rep 504 CM	1	1	1	2	3	3	4	4	5
Rep 530 S Max. (mm)	-	-	18 X 4	20 X 6	20 X 6	25 X 6	30 X 6	35 X 8	40 X 10
Rep 540 d Max. (mm)	14	18	20	25	32	40	50	60	60
Rep 512 pas de vis	1/4"	5/16"	5/16"	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"
Rep 515 carré (mm)	6	7	7	9	9	10	12	14	16
Rep 516 carré (mm)	8	10	12	14	17	17	21	21	27
A Min. Max. (mm)	28-30	30-32	37-39	42-44	48-50	52-54	58-60	67-70	84 ± 2
B (mm)	21,5	24,7	27,6	32	38	42	48	54	65
C (mm)	8,3	9,3	12	13,2	15,2	16,2	18,2	22	25
D (mm)	4,3	5	7	7	8,5	9	10	11,5	14



Pointe tournante GT-E 60° pour utilisation courantes

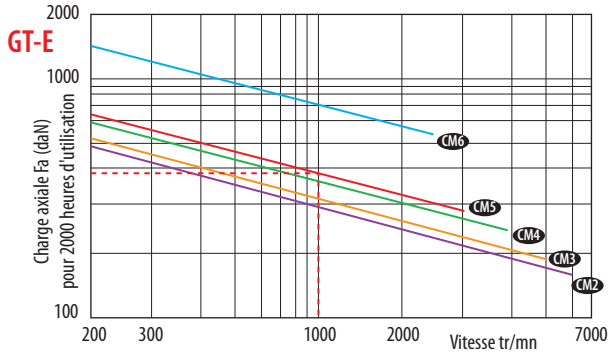
- * Pointe tournante composée de roulements standards.
- * Préconisée pour le travail des pièces de charge légère à vitesse non élevée.
- * Entièrement trempée, rectifiée et auto-lubrifiée.



GT-E 60°

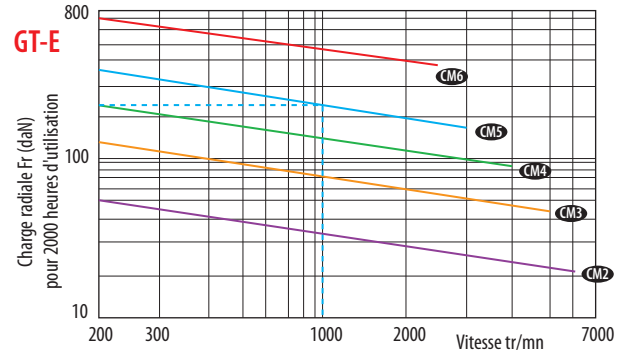
Graphique forces axiales

exemple pour une pointe GT-E CM5 à 1000 tr/mn :
la force axiale (Fa) est égale à 376 daN.

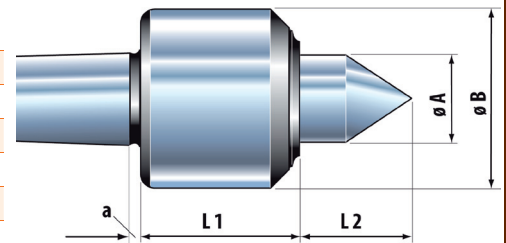


Graphique forces radiales

exemple pour une pointe GT-E CM5 à 1000 tr/mn :
la force radiale (Fr) est égale à 230 daN. Fr x 2 = poids de la pièce



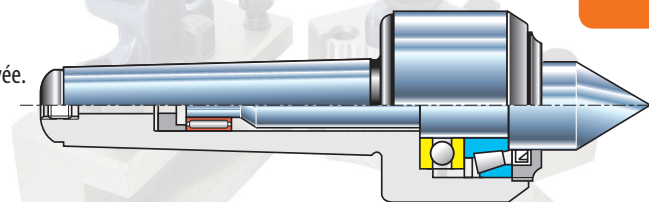
Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø A (mm)	Ø B (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 00000	CM1	3,5	16	38	37	20	8500	0,008	0,500
68 60 00100	CM2	5	22	48	42	25	6000	0,008	0,900
68 60 00200	CM3	5	22	55	43	27	5000	0,008	1,000
68 60 00300	CM4	6,5	29	61	51	38	4000	0,008	1,600
68 60 00400	CM5	6,5	38	80	55	45	3000	0,008	3,500
68 60 00500	CM6	8	42	94	68	51	2500	0,010	8,000



Pointe tournante GT-AS avec embouts interchangeables

- * Pointe tournante composée de roulements de précision.
- * Préconisée pour le travail des pièces de charge médium à vitesse non élevée.
- * Entièrement trempée, rectifiée et auto-lubrifiée.

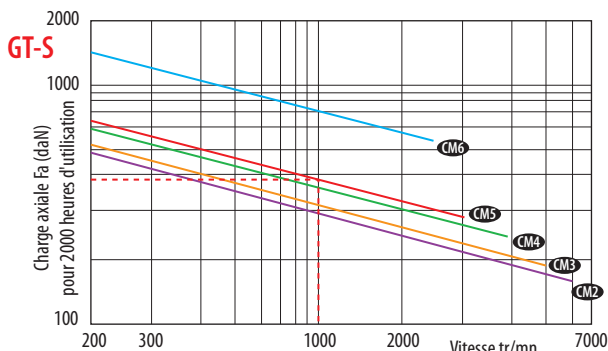
Pointe Livrée avec 1 embout modèle 30



GT-AS

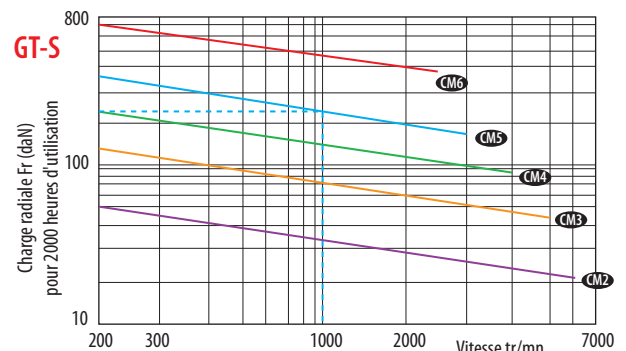
Graphique forces axiales

exemple pour une pointe GT-S CM5 à 1000 tr/mn :
la force axiale (Fa) est égale à 376 daN.

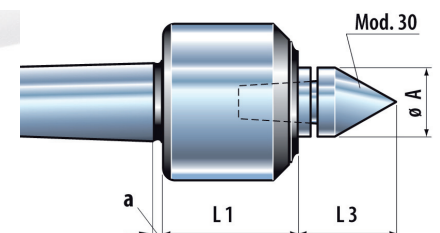


Graphique forces radiales

exemple pour une pointe GT-S CM5 à 1000 tr/mn :
la force radiale (Fr) est égale à 230 daN. Fr x 2 = poids de la pièce



Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø A (mm)	Ø B (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 03200	CM2	5	25	48	42	35	6000	0,010	0,900
68 60 03300	CM3	5	25	55	43	36	5000	0,010	1,000
68 60 03400	CM4	6,5	29	61	51	40	4000	0,010	1,600
68 60 03500	CM5	6,5	35	80	55	48	3000	0,010	3,500
68 60 03600	CM6	8	42	94	68	49	2500	0,010	8,000



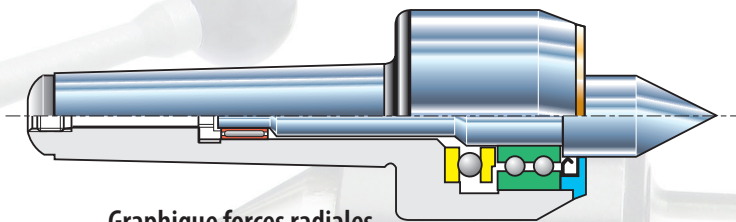
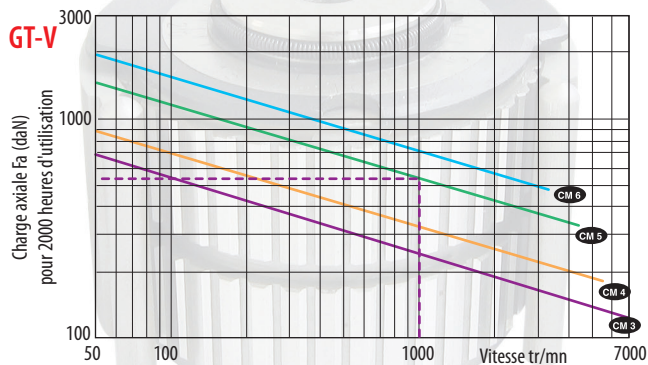
GT-V 60°

Pointe tournante GT-V 60° grande vitesse

- * Pointe tournante composée de roulements de précision.
- * Préconisée pour le travail des pièces de charge médium à vitesse élevée.
- * Entièrement trempée, rectifiée et auto-lubrifiée.

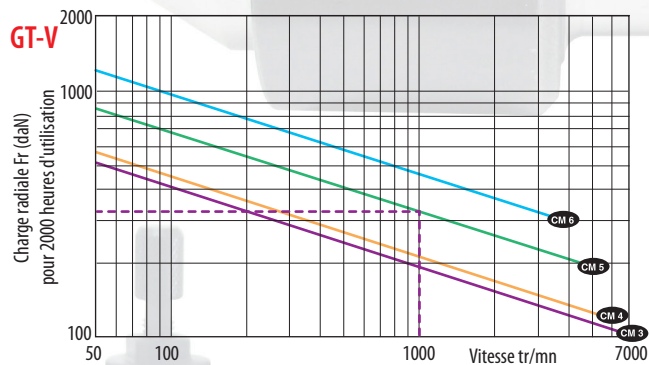
Graphique forces axiales

exemple pour une pointe GT-V CM5 à 1000 tr/mn :
la force axiale (Fa) est égale à 546 daN.



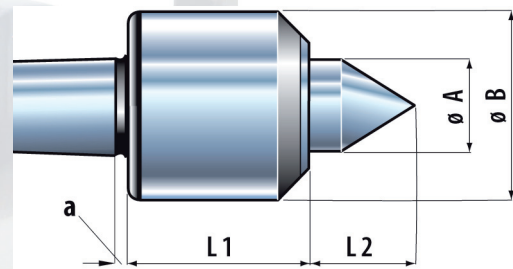
Graphique forces radiales

exemple pour une pointe GT-V CM5 à 1000 tr/mn :
la force radiale (Fr) est égale à 320 daN. Fr x 2 = poids de la pièce



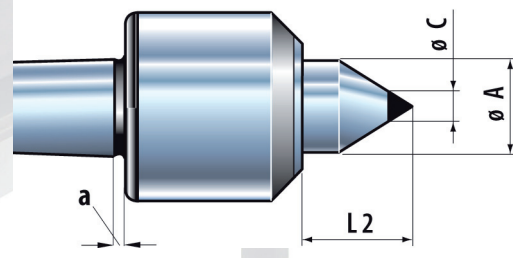
Pointe tournante GT-V 60° embout standard

Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø A (mm)	Ø B (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 01000	CM3	5	22	55	47	28	7000	0,005	1,000
68 60 01100	CM4	6,5	29	61	55	40	5500	0,005	1,650
68 60 01200	CM5	6,5	38	80	63	48	4500	0,005	3,550
68 60 01300	CM6	8	42	93	73	55	3200	0,008	8,500



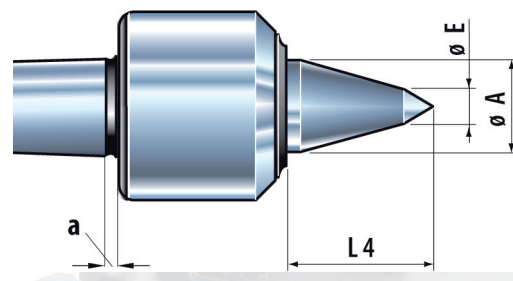
Pointe tournante GT-VW embout carbure

Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø C (mm)	Ø A (mm)	L2 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 01500	CM3	5	10	22	28	7000	0,005	1,000
68 60 01600	CM4	6,5	12	29	40	5500	0,005	1,650
68 60 01700	CM5	6,5	18	38	48	4500	0,005	3,550
68 60 01800	CM6	8	20	42	55	3200	0,008	8,500



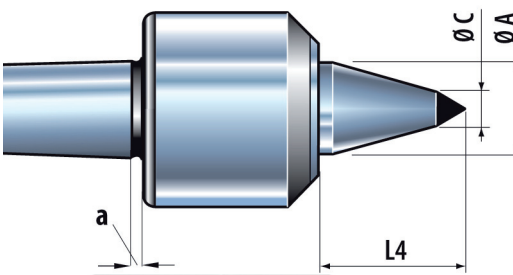
Pointe tournante GT-VC embout allongé

Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø E (mm)	Ø A (mm)	L4 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 02100	CM3	5	6	22	42	7000	0,005	1,000
68 60 02200	CM4	6,5	8	29	51	5500	0,005	1,650
68 60 02300	CM5	6,5	12	38	56	4500	0,005	3,550
68 60 02400	CM6	8	15	42	78	3200	0,008	8,500



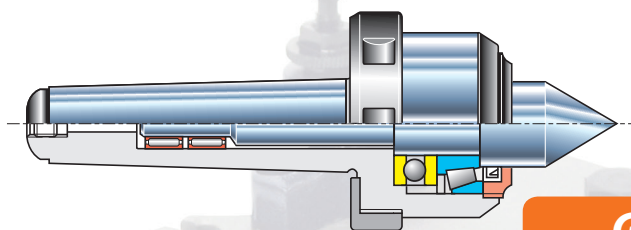
Pointe tournante GT-VCW embout allongé en carbure

Réf. de commande	Cône Morse	a	Ø C (mm)	Ø A (mm)	L4 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 02500	CM3	5	6	22	42	7000	0,005	1,000
68 60 02600	CM4	6,5	8	29	51	5500	0,005	1,650
68 60 02700	CM5	6,5	10	38	56	4500	0,005	3,550
68 60 02800	CM6	8	12	42	78	3200	0,008	8,500



Pointe tournante GT-MG avec écrou d'extraction

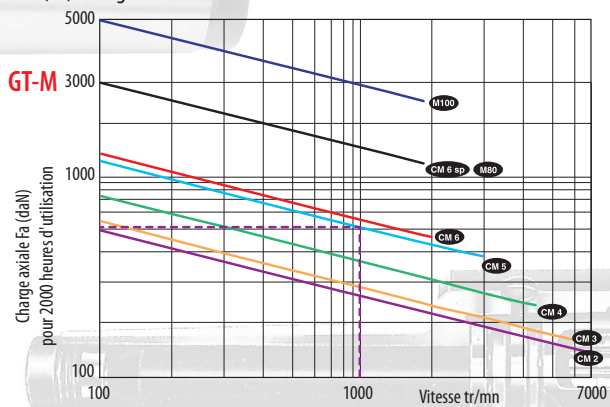
- * Pointe tournante composée de roulements de précision..
- * Préconisée pour le travail des pièces de charge lourde à vitesse non élevée.
- * Entièrement trempée, rectifiée et auto-lubrifiée.



GT-MG

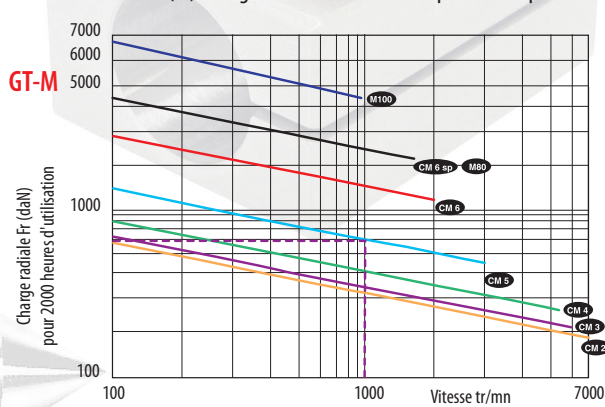
Graphique forces axiales

exemple pour une pointe GT-M CM5 à 1000 tr/mn :
la force axiale (Fa) est égale à 527 daN.



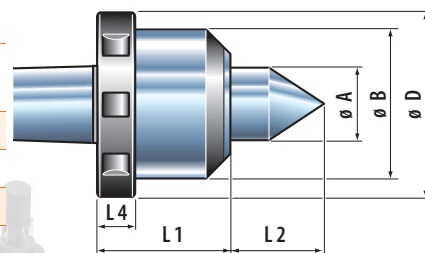
Graphique forces radiales

exemple pour une pointe GT-M CM5 à 1000 tr/mn :
la force radiale (Fr) est égale à 598 daN. Fr x 2 = poids de la pièce



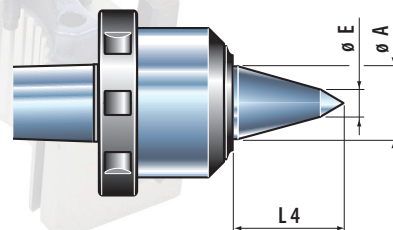
Pointe tournante GT-MG embout standard

Réf. de commande	Cône Morse	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 06300	CM3	22	55	69	47	28	22	6000	0,008	1,000
68 60 06400	CM4	29	61	74	55	38	24	4500	0,008	1,600
68 60 06500	CM5	38	80	92	63	47	24	2800	0,008	3,500
68 60 06600	CM6	42	108	118	92	55	29	2000	0,008	10,000



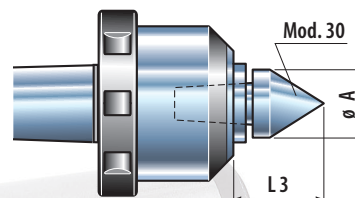
Pointe tournante GT-MCG embout allongé

Réf. de commande	Cône Morse	Ø E (mm)	Ø A (mm)	L4 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 07300	CM3	6	22	40	6000	0,008	1,000
68 60 07400	CM4	8	29	50	4500	0,008	1,600
68 60 07500	CM5	12	38	68	2800	0,008	3,500
68 60 07600	CM6	16	42	70	2000	0,008	10,000



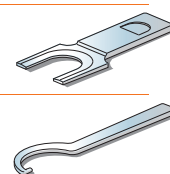
Pointe tournante GT-AMG embouts interchangeables (Pointe Livrée avec 1 embout modèle 30)

Réf. de commande	Cône Morse	Ø A (mm)	L3 (mm)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité ≤	Poids (kg)
68 60 08300	CM3	25	36	6000	0,008	1,000
68 60 08400	CM4	29	40	4500	0,008	1,600
68 60 08500	CM5	35	48	2800	0,008	3,500
68 60 08600	CM6	42	55	2000	0,008	10,000



Accessoires non livrés avec les pointes

Désignation	CM3	CM4	CM5	CM6
Clé d'extraction embout	68 60 04300	68 60 04400	68 60 04500	68 60 04600
Clé pour écrou (GT-MG)	68 60 05300	68 60 05400	68 60 05500	68 60 05600



Coffret GT-AS

Pointe tournante GT-AS en coffret avec embouts interchangeables

- * Pointe tournante composée de roulements de précision.
- * Préconisée pour le travail des pièces de charge médium à vitesse non élevée.
- * Entièrement trempée, rectifiée et auto-lubrifiée.

Réf. de commande	Cône Morse	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité \leq	Poids (kg)
68 60 10200	CM2	6000	0,010	2,400
68 60 10300	CM3	5000	0,010	2,600
68 60 10400	CM4	4000	0,010	3,500
68 60 10500	CM5	3000	0,010	5,300
68 60 10600	CM6	2500	0,010	13,500

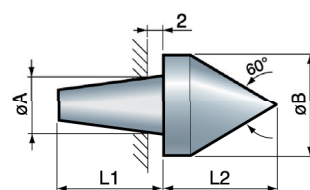
Composition :

- 1 pointe tournante GT-AS
- 5 embouts : modèles 30 - 40A - 40B - 40B - 60
- 1 clé d'extraction



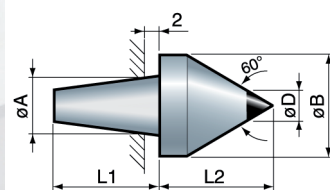
Embout interchangeable modèle 30

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)
68 60 10003	CM2	27	28	-	13,458	27	-	-
68 60 10003	CM3	27	28	-	13,458	27	-	-
68 60 10004	CM4	29	31	-	15,303	29	-	-
68 60 10005	CM5	30	36	-	20,625	35	-	-
68 60 10006	CM6	33	45	-	22,835	42	-	-



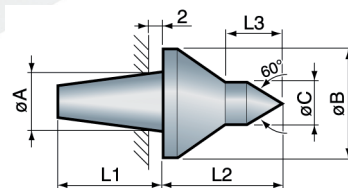
Embout interchangeable modèle 31/MD

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)
68 60 10013	CM2	27	28	-	13,458	27	-	10
68 60 10013	CM3	27	28	-	13,458	27	-	10
68 60 10014	CM4	29	31	-	15,303	29	-	12
68 60 10015	CM5	30	36	-	20,625	35	-	14
68 60 10016	CM6	33	45	-	22,835	42	-	14



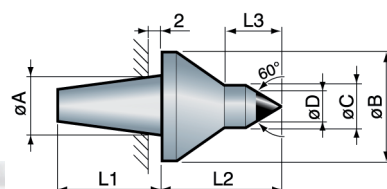
Embout interchangeable modèle 40A

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)
68 60 10023	CM2	27	34	16	13,458	25	12	-
68 60 10023	CM3	27	34	16	13,458	25	12	-
68 60 10024	CM4	29	37	16	15,303	29	12	-
68 60 10025	CM5	30	42	19	20,625	35	15	-
68 60 10026	CM6	33	54	25	22,835	42	20	-



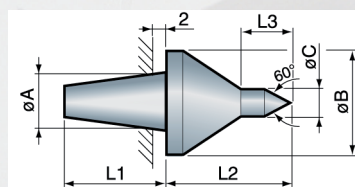
Embout interchangeable modèle 41A/MD

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)
68 60 10033	CM2	27	34	16	13,458	25	12	7
68 60 10033	CM3	27	34	16	13,458	25	12	7
68 60 10034	CM4	29	37	16	15,303	29	12	8
68 60 10035	CM5	30	42	19	20,625	35	15	12
68 60 10036	CM6	33	54	25	22,835	42	20	12



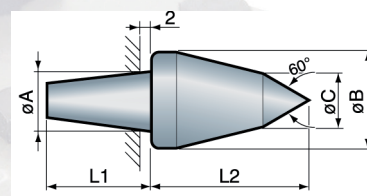
Embout interchangeable modèle 40B

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)
68 60 10043	CM2	27	34	12	13,458	25	7	-
68 60 10043	CM3	27	34	12	13,458	25	7	-
68 60 10044	CM4	29	37	12	15,303	29	7	-
68 60 10045	CM5	30	42	12	20,625	35	7	-
68 60 10046	CM6	33	54	18	22,835	42	12	-



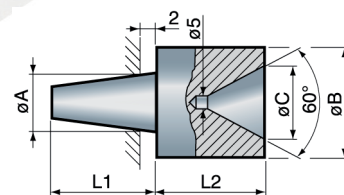
Embout interchangeable modèle 42

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)
68 60 10053	CM2	27	45	-	13,458	25	8
68 60 10053	CM3	27	45	-	13,458	25	8
68 60 10054	CM4	29	50	-	15,303	29	10
68 60 10055	CM5	30	59	-	20,625	35	12
68 60 10056	CM6	33	75	-	22,835	42	12



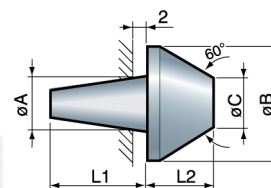
Embout interchangeable modèle 50

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)
68 60 10063	CM2	27	30	-	13,458	29	23
68 60 10063	CM3	27	30	-	13,458	29	23
68 60 10064	CM4	29	30	-	15,303	29	23
68 60 10065	CM5	30	35	-	20,625	35	27
68 60 10066	CM6	33	35	-	22,835	37	27



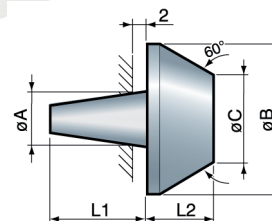
Embout interchangeable modèle 60

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)
68 60 10073	CM2	27	35	-	13,458	59	26
68 60 10073	CM3	27	35	-	13,458	59	26
68 60 10074	CM4	29	35	-	15,303	59	26
68 60 10075	CM5	30	35	-	20,625	59	26
68 60 10076	CM6	33	35	-	22,835	59	26



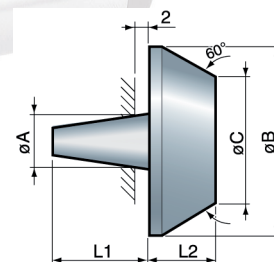
Embout interchangeable modèle 80

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)
68 60 10083	CM2	27	35	-	13,458	78	46
68 60 10083	CM3	27	35	-	13,458	78	46
68 60 10084	CM4	29	35	-	15,303	78	46
68 60 10085	CM5	30	35	-	20,625	78	46
68 60 10086	CM6	33	35	-	22,835	78	46



Embout interchangeable modèle 100

Réf. de commande	Cône Morse	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)
68 60 10093	CM2	27	35	-	13,458	98	66
68 60 10093	CM3	27	35	-	13,458	98	66
68 60 10094	CM4	29	35	-	15,303	98	66
68 60 10095	CM5	30	35	-	20,625	98	66
68 60 10096	CM6	33	35	-	22,835	98	66



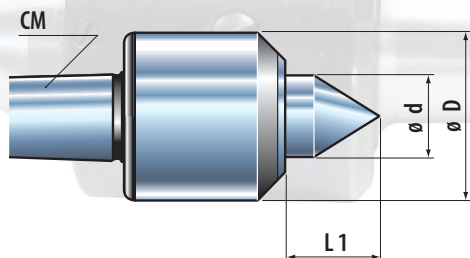
Pointe tournante standard

- * Pointe tournante composée de roulements à aiguilles.
- * Préconisée pour le travail des pièces de faible charge.
- * Acier cémenté, trempé, corps réduit.



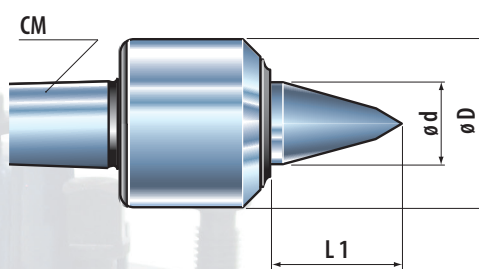
Pointe tournante standard 60°

Réf. de commande	Cône Morse	Ø D (mm)	Ø d (mm)	L1 (mm)	Poids pièce Max. (kg)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité mm	Poids (kg)
68 09 00000	CM1	34	17	24,5	50	6000	0,005	0,25
68 09 00100	CM2	36	22	25,5	340	6000	0,005	0,34
68 09 00200	CM3	47	30	32,0	400	5000	0,005	0,80
68 09 00300	CM4	55	35	37,5	1300	4000	0,005	1,37
68 09 00400	CM5	70	45	47,0	2000	3500	0,005	3,03
68 09 00500	CM6	90	60	62,0	4000	2500	0,005	7,18



Pointe tournante allongée 60° pour copiage

Réf. de commande	Cône Morse	Ø D (mm)	Ø d (mm)	L1 (mm)	Poids pièce Max. (kg)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité mm	Poids (kg)
68 09 01000	CM2	36	22	30	270	6000	0,008	0,400
68 09 01100	CM3	47	30	37	320	5000	0,008	0,900
68 09 01200	CM4	55	35	51	1000	4000	0,008	1,500
68 09 01300	CM5	70	45	66	1600	3500	0,008	3,400
68 09 01400	CM6	90	60	85	3200	2500	0,008	7,900

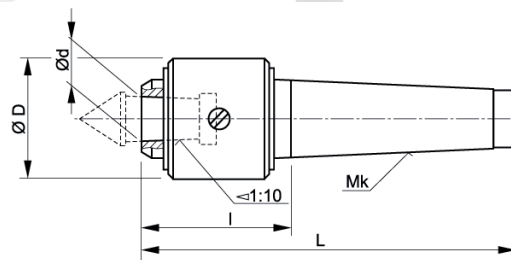
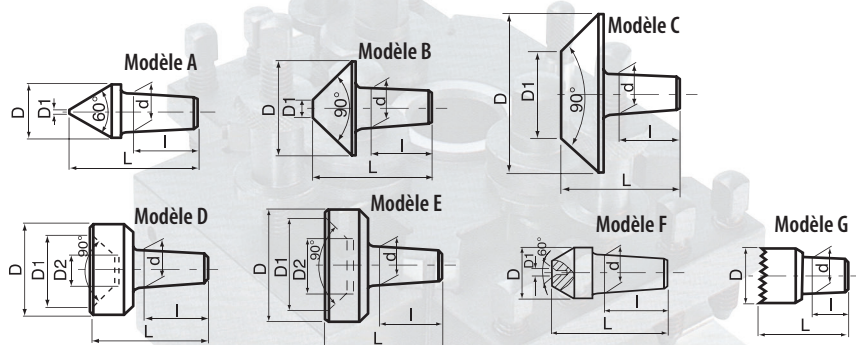


Pointe tournante en coffret avec embouts interchangeables

Réf. de commande	Cône Morse	Ø D (mm)	Ø d (mm)	L (mm)	l (mm)	Poids pièce Max. (kg)	Vitesse Max. tr/mn	Concentricité mm	Poids (kg)
68 09 02900	CM2	36	10	110	45,5	340	6000	0,010	1,60
68 09 03000	CM3	47	15	145	61,0	400	5000	0,010	2,40
68 09 03100	CM4	55	20	174	76,0	1300	4000	0,010	4,40
68 09 03200	CM5	70	25	227	103,0	2000	3500	0,010	7,30
68 09 03300	CM6	90	30	305	132,5	4000	2500	0,010	15,90



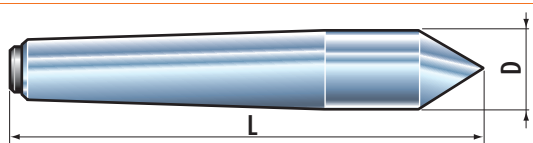
Embouts interchangeables pour pointes tournantes SKODA



Modèle dimensions (mm)	A				B		C		D			E			F		G		Tous		
	L(*)	l(*)	D	D1	D	D1	D	D1	D	D1	D2	D	D1	D2	D	D1	D	L	l	d	
CM2	39	20	15	0,5	28	4	44	20	28	19	5	38	28	14	15	2,5	22	36	17	10	
CM3	50	25	20	0,5	36	6	63	33	36	28	12	45	38	22	20	2,5	25	45	20	15	
CM4	60	30	25	0,5	45	10	70	35	45	37	17	63	53	30	25	5	32	53	23	20	
CM5	73	35	32	1	56	14	80	38	56	44	20	70	60	36	32	5	45	65	27	25	
CM6	90	44	36	1	70	18	100	50	70	58	24	100	88	54	36	8	56	80	34	30	

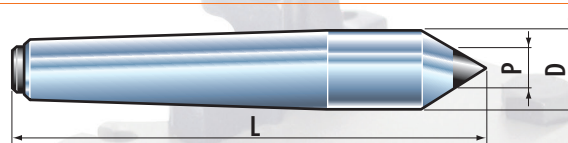
(*) - modèle A uniquement

Pointe fixe standard



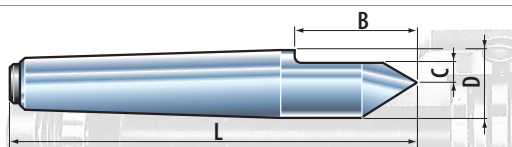
Réf. de commande	Cône Morse	D (mm)	L (mm)	Poids kg
68 60 04710	CM1	12,2	80	0,100
68 60 04720	CM2	18	100	0,130
68 60 04730	CM3	24,1	125	0,400
68 60 04740	CM4	31,6	160	0,750
68 60 04750	CM5	44,7	200	1,950
68 60 04760	CM6	63,8	270	7,300

Pointe fixe standard avec embout carbure



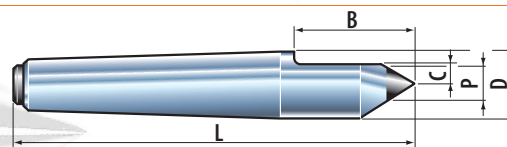
Réf. de commande	Cône Morse	D (mm)	L (mm)	P (mm)	Poids kg
68 09 04100	CM2	18	100	7	0,130
68 09 04200	CM3	24,1	125	11	0,400
68 09 04300	CM4	31,6	160	14	0,750
68 09 04400	CM5	44,7	200	18	1,950
68 09 04500	CM6	63,8	270	20	7,300

Pointe fixe avec embrèvement



Réf. de commande	Cône Morse	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)	Poids kg
68 60 04810	CM1	22	1,5	12,2	80	0,100
68 60 04820	CM2	30	2	18	100	0,130
68 60 04830	CM3	38	3	24,1	125	0,400
68 60 04840	CM4	50	5	31,6	160	0,750
68 60 04850	CM5	63	7	44,7	200	1,950
68 60 04860	CM6	79	10	63,8	270	7,300

Pointe fixe avec embrèvement et embout carbure

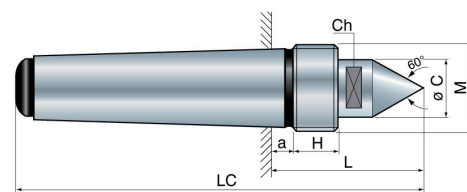


Réf. de commande	Cône Morse	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)	P (mm)	Poids kg
68 60 04620	CM2	30	2	18	100	7	0,130
68 60 04630	CM3	38	3	24,1	125	11	0,400
68 60 04640	CM4	50	5	31,6	160	14	0,750
68 60 04650	CM5	63	7	44,7	200	18	1,950
68 60 04660	CM6	79	10	63,8	270	20	7,300

Pointes Fixes avec écrou d'extraction

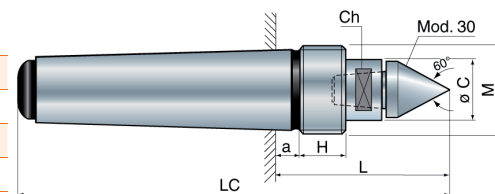
Pointe fixe standard

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg
68 60 05130	CM3	28	65	36 x 1,5	22	146	5	18	0,500
68 60 05140	CM4	32	76,5	36 x 1,5	27	179	6,5	18	0,800
68 60 05150	CM5	38	86,5	48 x 1,5	32	216	6,5	18	2,000
68 60 05160	CM6	63,8	108	68 x 1,5	55	290	8	18	6,000



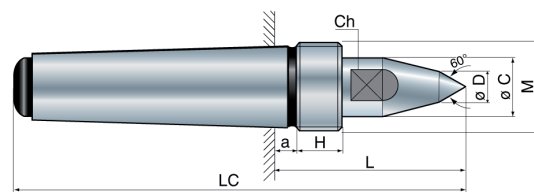
Pointe fixe standard avec embout interchangeable

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg	
68 60 05230	CM3	68 60 10003	28	70	36 x 1,5	22	153	5	18	0,500
68 60 05240	CM4	68 60 10004	32	74,5	36 x 1,5	27	179	6,5	18	0,800
68 60 05250	CM5	68 60 10005	38	79,5	48 x 1,5	32	211	6,5	18	2,000
68 60 05260	CM6	68 60 10006	63,8	103	68 x 1,5	55	285	8	18	7,000



Pointe fixe standard avec embout allongé

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg
68 60 05330	CM3	28	13	80	36 x 1,5	22	161	5	18	0,500
68 60 05340	CM4	32	13	92,5	36 x 1,5	27	195	6,5	18	0,900
68 60 05350	CM5	38	20	104,5	48 x 1,5	32	234	6,5	18	2,800
68 60 05360	CM6	63,8	20	148	68 x 1,5	55	330	8	18	7,000



Clé d'extraction des embouts

Réf. de commande	Cône Morse
68 60 04300	CM3
68 60 04400	CM4
68 60 04500	CM5
68 60 04600	CM6



Écrou d'extraction et sa clé

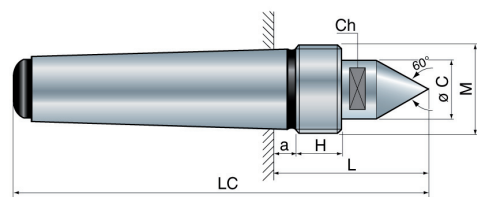
Réf. de commande	M (mm)	D (mm)	L (mm)	Poids (kg)	
écrou clé					
68 60 05530	68 60 05540	36 x 1,5	52	22	0,25
68 60 05550	68 60 05560	48 x 1,5	73	22	0,35
68 60 05570	68 60 05580	68 x 1,5	96	22	0,50



Pointes Fixes avec écrou d'extraction - pour machines MAZAK

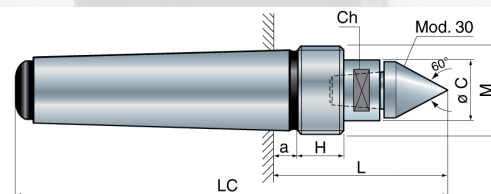
Pointe fixe standard

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg
68 60 05640	CM4	31,6	58	35 x 1,5	27	170	11	13	0,800
68 60 05650	CM5	45	97	50 x 1,5	40	226,5	13	14	2,000
68 60 05660	CM6	65	110	70 x 2,0	60	292	19	20	6,000



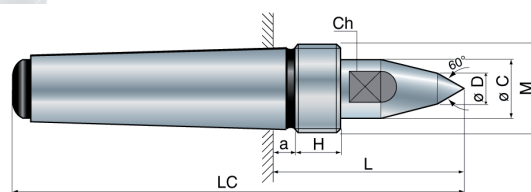
Pointe fixe standard avec embout interchangeable

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg	
68 60 05740	CM4	68 60 10004	32	79	35 x 1,5	27	181	11	13	0,800
68 60 05750	CM5	68 60 10005	38	86	50 x 1,5	32	215,5	13	14	2,000



Pointe fixe standard avec embout allongé

Réf. de commande	Cône Morse	Ø C (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	M (mm)	Ch (mm)	LC (mm)	a (mm)	H (mm)	Poids kg
68 60 05840	CM4	32	13	92	35 x 1,5	27	194	11	13	0,900
68 60 05850	CM5	38	20	107	50 x 1,5	32	236,5	13	14	2,800
68 60 05860	CM6	63,8	20	161	70 x 2,0	55	343	19	20	7,000



Clé d'extraction des embouts

Réf. de commande	Cône Morse
68 60 04400	CM4
68 60 04500	CM5
68 60 04600	CM6



Écrou d'extraction et sa clé

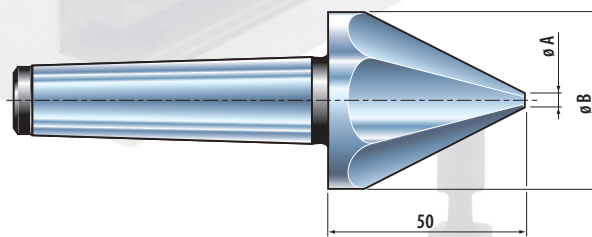
Réf. de commande	M (mm)	D (mm)	L (mm)	Poids (kg)
écrou clé				
68 60 05530 68 60 05540	35 x 1,5	52	12	0,25
68 60 05550 68 60 05560	50 x 1,5	73	14	0,35
68 60 05570 68 60 05580	70 x 2,0	96	18	0,50



Entraineurs

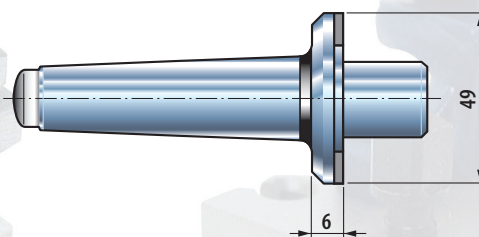
Entraineurs pour tubes avec tête monobloc en HSS

Réf. de commande	Cône Morse	A (mm)	B (mm)	Poids kg
68 60 22000	CM2	8	48	0,500
68 60 22100	CM3	8	48	0,700
68 60 22200	CM4	8	48	1,000
68 60 22300	CM5	8	48	1,900
68 60 22400	Ø 30 X 50	8	48	0,800



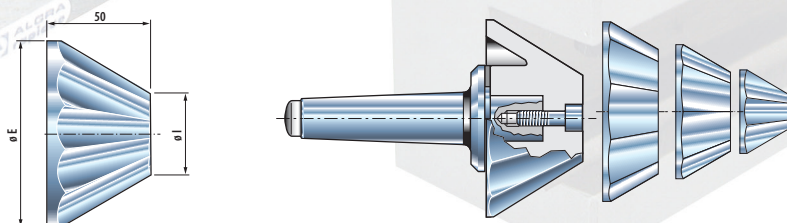
Entraineurs pour tubes avec têtes interchangeables (porte-têtes)

Réf. de commande	Cône Morse	Type	Poids kg
68 60 23300	CM3	APT-3	0,500
68 60 23400	CM4	APT-4	0,700
68 60 23500	CM5	APT-5	1,600
68 60 23600	CM6	APT-6	2,300
68 60 23700	Ø 30 X 50	APT-7	0,500



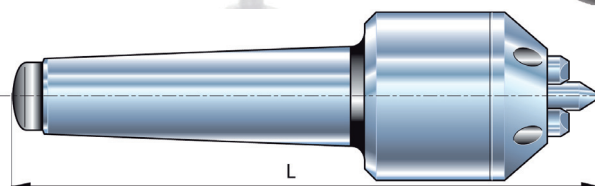
Têtes d'entrainement interchangeables en HSS

Réf. de commande	Ø I (mm)	Ø E (mm)	Poids kg
68 60 24000	22	68	1,600
68 60 24100	67	113	2,100
68 60 24200	111	158	3,700
68 60 24300	154	200	6,200
68 60 24400	199	245	9,000



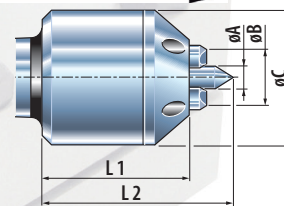
Entraîneurs frontaux EFM

- *Équilibrage mécanique des doigts d'entraînement permettant d'entraîner efficacement les pièces à face non perpendiculaire.
- *Rotation à droite ou à gauche en fonction du type des doigts d'entraînement.
- *Entièrement trempés et rectifiés



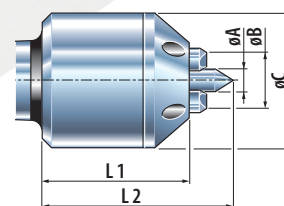
Entraîneurs frontaux EFM 12 (livré sans doigt ni pointe)

Réf. de commande	Montage	Ø Min. (mm)	Ø Max. (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	Poids (kg)
68 60 15000	Ø 30 x 65	12	32	8	20	48	52	67	132	0,900
68 60 15100	CM3	12	32	8	20	48	52	67	153	0,900
68 60 15200	CM4	12	32	8	20	48	52	67	176	1,200



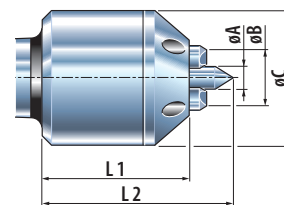
Entraîneurs frontaux EFM 22 (livré sans doigt ni pointe)

Réf. de commande	Montage	Ø Min. (mm)	Ø Max. (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	Poids (kg)
68 60 15500	Ø 30 x 65	30	47	12	30	62	64	86	151	1,500
68 60 15600	CM3	30	47	12	30	62	64	86	172	1,500
68 60 15700	CM4	30	47	12	30	62	64	86	195	2,700
68 60 15800	CM5	30	47	12	30	62	64	86	222	3,900



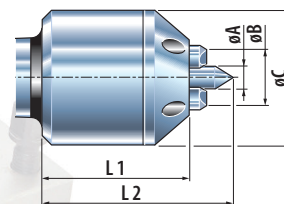
Entraîneurs frontaux EFM 42 (livré sans doigt ni pointe)

Réf. de commande	Montage	Ø Min. (mm)	Ø Max. (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	Poids (kg)
68 60 15900	45 x 87	40	70	18	41	87	95	125	215	5,300
68 60 16000	CM4	40	70	18	41	87	95	125	234	4,300
68 60 16100	CM5	40	70	18	41	87	95	125	261	5,300
68 60 16200	CM6	40	70	18	41	87	95	125	262	7,800



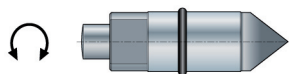
Entraîneurs frontaux EFM 65 (livré sans doigt ni pointe)

Réf. de commande	Montage	Ø Min. (mm)	Ø Max. (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	Poids (kg)
68 60 16400	50 x 90	57	90	23	57	109	100	140	234	8,200
68 60 16500	CM4	57	90	23	57	109	100	140	249	7,000
68 60 16600	CM5	57	90	23	57	109	100	140	276	8,200
68 60 16700	CM6	57	90	23	57	109	100	140	277	9,500



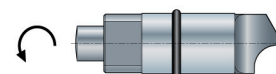
Doigts d'entraînement universel

Réf. de commande	Pour
68 60 18000	EFM 12
68 60 18100	EFM 22
68 60 18200	EFM 42
68 60 18300	EFM 65



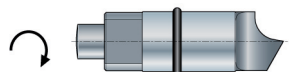
Doigts d'entraînement à gauche

Réf. de commande	Pour
68 60 18500	EFM 12
68 60 18600	EFM 22
68 60 18700	EFM 42
68 60 18800	EFM 65



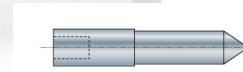
Doigts d'entraînement à droite

Réf. de commande	Pour
68 60 19000	EFM 12
68 60 19100	EFM 22
68 60 19200	EFM 42
68 60 19300	EFM 65



Pointe de centrage

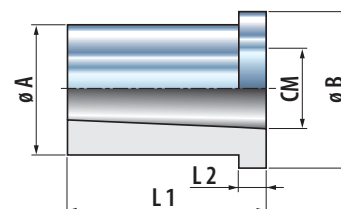
Réf. de commande	Pour
68 60 20000	EFM 12
68 60 20100	EFM 22
68 60 20200	EFM 42
68 60 20300	EFM 65



Douilles cylindro-conique

Réf. de commande	CM	L1 (mm)	L2 (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)
68 60 21000	CM3	65	8	35	44
68 60 21100	CM4	70	8	42	49
68 60 21200	CM5	80	10	54	59
68 60 21300	CM6	85	10	75	84

Douille cylindro-conique permettant d'utiliser les entraîneurs cône morse directement dans le mandrin de tour



EFM

GBMO

MARQUES REPRESENTÉES



BAZUS

m.conti



SAGATELLI



SPHOORTI

Precision Assured

Stanny®

GBMO



4, av Charles de Gaulle
93421 Villepinte cedex
Tel : 01.48.60.91.46
Fax : 01.49.63.35.77
<http://www.gbmo.eu>